1/2020 • 杂志出品方

rimaster

riview

Dewulf – “Rimaster 永远不会让我们失望”
6-7

充分的透明度和每日例会 – Rimaster 的新冠肺炎应对方式
8-9

Rimaster 塞尔维亚工厂投入运营
13

欢迎来到简约天地

抓住当下，展望未来

2020 年的发展方向并非如我们所愿。但是，在历经六个月新的生活常态之后，我们或许可以说世界仍在不停地运转。在 Rimaster，我们对当前的困境心怀敬畏，虽然挑战远未结束，但所幸我们拥有长期而稳定的客户关系，正是这些关系推动我们成功地度过最初的动荡时期，对此我们深怀感激。我们重点关注沟通、透明度和相互信任问题，从而为供应链的各个环节提供保障，确保合作顺利开展。我甚至可以说，在过去的几个月里，我们没有一个客户因为我们而遭受停工损失。因此，我希望向所有人表示深深的感激之情：Rimaster 员工、灵活高效的次级供应商以及出色的客户，在这段艰难的时期你们对我们给予了无限的信任。

在 Rimaster 对于我们而言，2020 年的实际情况有力证明我们选择了正确的战略。我们专注于为客户提供个性化的“多元化，小批量”电气系统解决方案，这一点一直都很成功。我们拥有广博的知识、遍布全球的业务覆盖范围以及端到端的制造流程，因此从开发阶段积极贡献专业知识，到选择理想的生产方式，我们能够为客户提供全面的服务方案。我们很幸运，能够与众多不同行业的客户进行合作；多年来，这种多样性一直是我们的灵感来源。在这次疫情期间，事实证明我们的多元化战略也是我们的一种优势，因为我们拥有不同行业领域的客户群体。我们立足当下，展望未来，期待在塞尔维亚开发新的生产部门：一个占地 3000 平方米的全新生产区，它将为我们满足现有客户和新客户的需求提供有力保障。我们将继续践行所选战略，作为电气系统领域的全球专家，我们将一如既往地与我们的次级供应商和客户密切合作，凭借高度的灵活性和强有力的本地市场影响力，继续开发和制造出色的电气系统产品。

Rimaster 集团首席执行官 Tomas Stålnert

目录

3 Rimaster 流程

6 案例： De Wolf

8 Rimaster 和新冠肺炎疫情

10 案例：TE Connectivity

12 四名新员工

13 Rimaster 塞尔维亚工厂正式投入运营

14 人物画像： Niklas Kindén

16 Rimaster 投资
全球发展战略

欢迎来到 Rimaster

Rimaster 是一家领先的供应商，
专业制造电缆线束、配电柜、电子装置
以及特种车辆和工业系统的驾驶室。
我们是一家全球集团公司，
起源地和总部位于瑞典雷弗萨。
目前 Rimaster 员工人数约为 1,000
人，在全球拥有十家公司。
我们在瑞典、波兰、比利时、法国、
德国、中国和塞尔维亚建立了销售、
设计、开发和生产设施。

欢迎来到简约世界。

Rimaster AB
Industrivägen 14
SE-590 44 RIMFORSA
+46 494 795 00
info@rimaster.com
www.rimaster.com

发布者
Tomas Stålnert，tst@rimaster.com

制作：Effect Reklambyrå
照片来源：Rimaster，另有说明除外。
首页照片：Örjan Karlsson

照片来源：Örjan Karlsson

Rimaster 希望成为系统解决方案领域的领先供应商。

因此，我们在所有工厂都开发了一个具有高度适应性的有效流程。

“Rimaster 流程基于面向客户的灵活解决方案，我们使用必要的技术来满足他们的需求，”副首席执行官 Pernilla Norman 表示。

Rimaster 流程 — 我们如何确保为客户生产高质量产品

要在特种机械细分市场成为客户的系统供应商，我们需要掌握有关流程和技术的具体要求。“我们有效掌控各个流程以满足客户的需求，并且密切关注市场的发展情况，确保为客户提供恰当的技术和高水平的产能。”Pernilla Norman 这样说道。

“我们的运营领域是特种车辆和特种机械利基市场，满足客户在严苛环境中的作业需求，因此我们非常关注这些领域中的客户需求和技术发展。要想生产高质量的电缆线束以满足产品在特定环境的使用需求，首先要有能力提供编织、注塑成型和超声波焊接等生产方法。”有些电缆线束必须能够承受恶劣条件的考验，比如灰尘、潮湿以及高温和低温环境。

虽然其他电缆线束可能对环境要求较低，但必须在价格优化方面满足更高的要求。

Rimaster 的目标是与客户密切合作，开发和设计需要制造的各种系统，以提高客户的市场竞争力。

Pernilla Norman 说道：“我们希望帮助客户走在前列，这意味着我们自己也必须走在前列。”

“我们希望帮助客户走在前列，这意味着我们自己也必须走在前列。”

开发流程控制

监控客户需求并满足每个市场对不同生产技术的需求，这是毋庸置疑的。基于我们所说的 Rimaster 流程，每个生产部门都创建了一个高效的生产链，并且所有生产部门都能为其生产链提供一个完整的、以需求为导向的供应链。Rimaster 波兰是我们最大的一个生产部门，它成功开发出一套流程控制措施并引入全新的解决方案，从而对产能和生产率实现优化管理。我们以员工的作业环境和参与度为出发点，从机械装置和装配站这两个方面对整条生产线进行了重建。

“除此之外，我们还为选定产品引入了新的装配线，在该装配线上工具、操作说明和装配作业共同形成一个 U 形流程。每条生产线都配备了全新的专用定制工具和一个大型显示屏，员工可以借此查看相关文档和使用说明。我们还提高了物流和日常生产计划的效率，以满足客户对高性价比产品的需求。”Rimaster 波兰质量主管 Piotr Gawrońskiöm 如此说道。

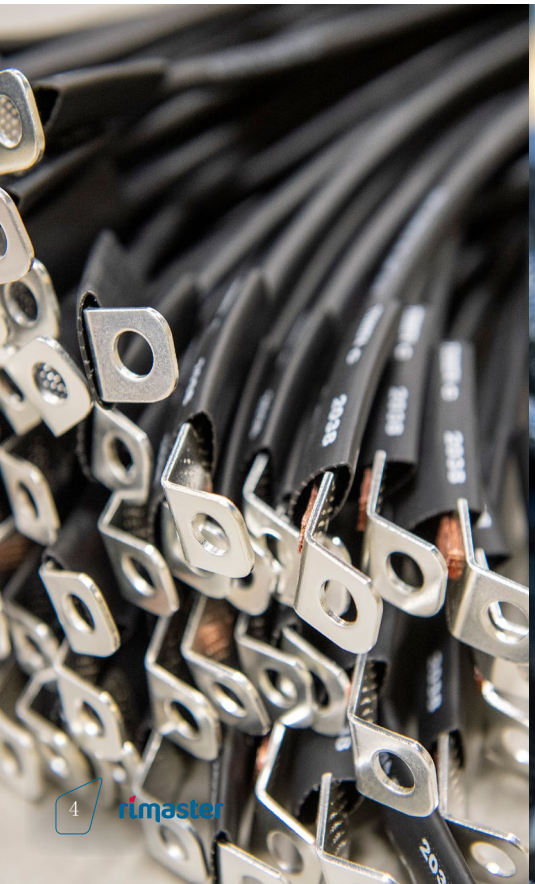
保持业务正常运转

Piotr Gawroński 认为，这就要求我们拥有一个强有力的生产过程，能够涵盖生产规划、生产流程、作业环境和

技能发展各个方面。“在日常作业中不断改进是 Rimaster 战略的重要组成部分，也是我们保持竞争力和满足客户期望的一种方式。我们每天都按照

‘计划—执行—检查—行动’这一准则开展工作，确保业务能够有条不紊地保持正常运转。”

副首席执行官
Pernilla Norman



RIMASTER 流程

多元化，小批量

设计
我们在 3D 和 2D 环境中开展设计和开发工作，同时用到 CREO、Autocad 和 SolidWorks 等多种工具。这些系统的输出数据可以直接导入到制造过程中。同时，我们根据客户的不同需求，完成机械操作功能的系统设计和编程。

压接
全自动或半自动压接，手动压接或自动化生产单元压接，具体取决于设计要求和所需数量。

编织
Rimaster 通过多种方式倾听客户需求，然后将某种制作工艺融入制造流程，从而达到为特定电气系统优化电缆线束的目的，编织工艺就是在这种情况下应运而生的。在电缆线束中使用编织方法，从而制造出耐用的“细”电缆束。

保护套和刚性管
编织工艺的替代方案是用弹性套管覆盖电缆线束。这种类型的保护方案适用于移动应用中的电缆线束，但与编织线束相比其抗磨损的性能略低。
硬质塑料管是另一种保护方案，有两种类型可供选择：便于安装的开放式设计，以及具有更好保护效果的封闭式设计。但是，第二种类型更难安装，因为安装涉及整个电缆线束和线管。

超声波焊接
超声波焊接有助于有效利用空间，实现灵活设计。

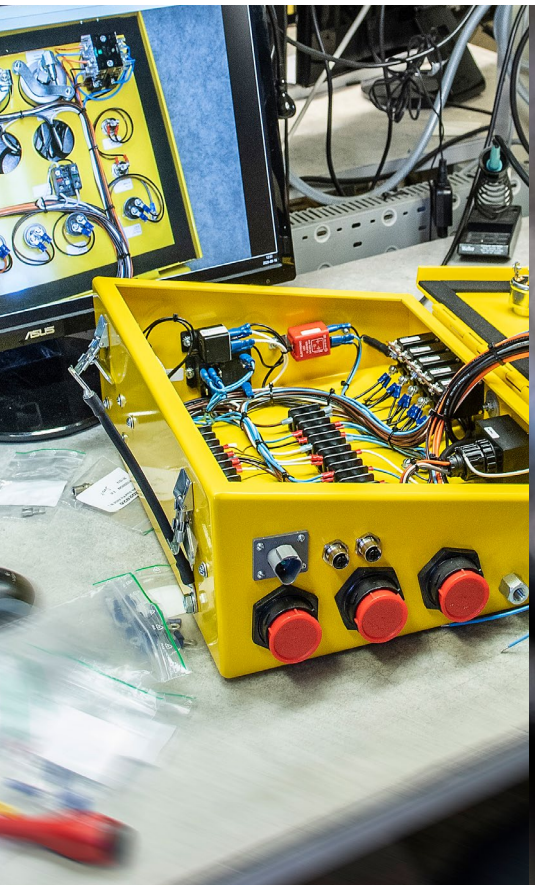
注塑成型
低压模塑法，用于密封性要求高的部件。

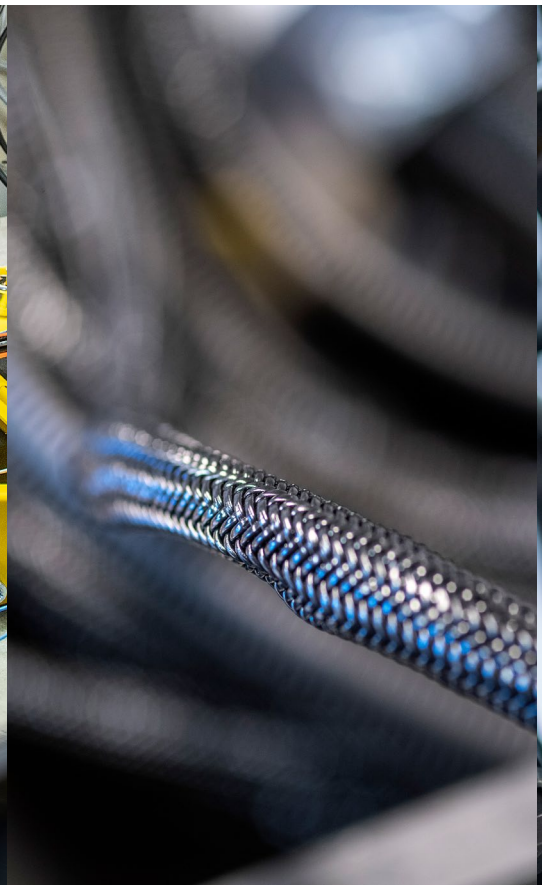
电子器件
电路板采用传统通孔技术和现代表面安装技术制造。当电路板采用通孔和表面安装两种技术时，生产制造过程中会用到所有焊接技术以及全自动选择性焊接工艺。利用自动光学检查（AOI）进行制造检验。

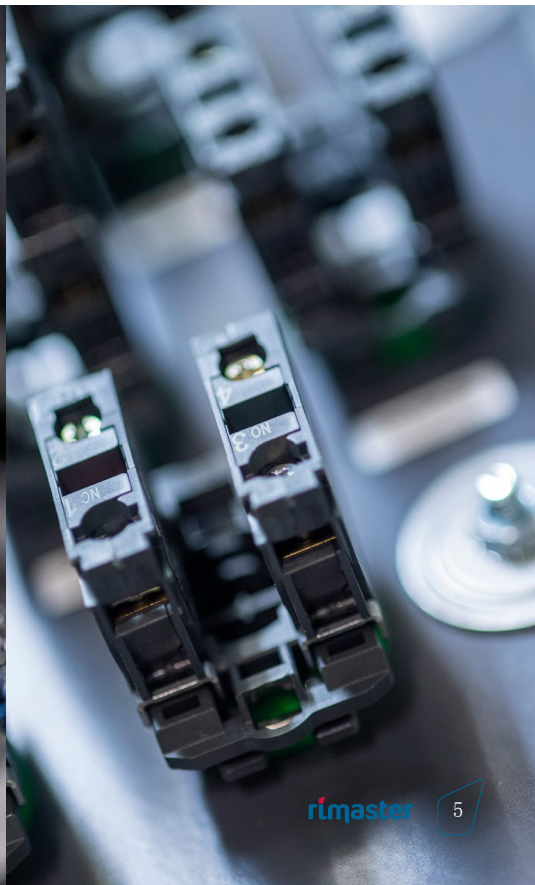
铸模
电子元件铸模可以分为多种类别。例如，我们提供灌封铸模，可以防潮，抗冲击。这种工艺可用于保护对防潮性和抗冲击性有一定要求的电路板或仪器，并且这种解决方案可以达到一劳永逸的效果。

机械器件
使用现代化高产能设备进行激光切割和压边操作。

整机装配
从 3D 开发和设计，到印刷电路板、电缆线束、机械器件和可编程电子产品的制造，我们为客户提供全套系统解决方案。







艰难的环境，艰难的时期

“Rimaster 永远不会让我们失望”

时而雨淋，时而日晒……Dewulf 收割机必须能够耐受最恶劣的作业条件。当机械内部使用 Rimaster 线束时，一切变得更加容易。

“Rimaster 总是能够解决问题，而非制造问题，”Dewulf 购买者 Bert Desmyter 如此说道。

振动、灰尘、泥土，还有不断变化的天气状况。对于所有的 Dewulf 机器来说，这是一个艰难的作业环境。

“我们的机器专为在恶劣条件下作业而制造。我们拥有深厚的专业知识，可满足各种不同的需求，并且我们的产品能够应对各种情况，正是这些优势让我们得到客户的信任和依赖。”Bert Desmyter 这样说道。

Dewulf 是全球领先的马铃薯和块根作物加工机械的全线供应商。在比利时、荷兰和罗马尼亚具有三个基地，该公司在农业机械的开发和生产领域处于领先地位，对马铃薯和块根部作物进行耕作、种植、收割、分类、储存和运输。

不同的气候，相同的线束

巨大的温度变化是机器电气系统面临的最大挑战。Dewulf 机器必须在极冷和极热的温度条件下均实现零故障稳定运行。从加拿大白雪皑皑的平原到埃塞俄比亚温暖肥沃的田野，您都能发现 Dewulf 的身影。然而，无论在全球哪个地区作业，所有机器都使用相同的线束。

有人可能认为水是妨碍机器正常运行的一个问题，而事实上，随着温度变化而出现的热胀冷缩问题更为严重。Bert Desmyter 解释道，灰尘和泥土是另一个挑战，因为干燥、细小的灰尘颗粒往往会藏于电气用纸的保护层中。

创新解决方案

Rimaster 线束符合用户对质量、耐用性和密封性的要求。此外，从研发到批量生产，在每个阶段这些线束都具有易安装的优点。Bert Desmyter 说道：

“我们建立了长期合作关系，Rimaster 帮助我们投资新的技术。他们了解我们的机器类型和发动机，也了解我们需要什么样的线束。他们还经常向我们提供反馈，帮助我们实现更好的效果。”

问题总能解决

Dewulf 是一家拥有 75 年历史的家族企业，目前由第三代接手经营。创新性、可靠性、良好的合作性及帮助客户找到最经济的解决方案是 Dewulf 业务战略的基石。

Dewulf 和 Rimaster 秉承相同的服务理念，Bert Desmyter 说道：

“Rimaster 总是在思考如何提供出色的解决方案。他们不会制造问题，相反，他们总是给我们带来解决问题的办法。这正是 Dewulf 的客户服务理念。我们始终致力于为客户提供理想的解决方案。这正是我们选择 Rimaster 的原因。

新冠肺炎疫情导致的动荡局势进一步加强了双方之间的合作纽带。”Bert Desmyter 说道：

“这对于所有人来说都是一个严峻的挑战，但是在这段时间里，Rimaster 从未让我们失望。他们甚至为此找到了解决方案。”

照片来源：Dewulf

充分的透明度和每日例会—Rimaster 的新冠肺炎应对方式

供应链中的薄弱环节决定了其整体强度。2020 年，事实证明沟通已成为 Rimaster 的巨大优势。

“在我们、客户和供应商之间的沟通中，协作、透明度和信任一直是我们关注的重点，”Rimaster 全球采购负责人 Dawid Haponiuk 这样说道。

一直以来，Rimaster 与各个供应商都保持长期合作和密切协作关系，这是确保充足的供货和满足客户需求的最重要的工具之一。我们的采购活动不仅局限在本地，还延伸到全球范围，以提升 Rimaster 的全球影响力和本地活跃度。

“我们的专业采购团队是行动的核心。我们一直致力于改善我们的响应能力和库存水平，与客户开展沟通，对他们的需求做出充分的预测，从而使我们能够与供应商进行平等、透明的沟通。”DawidHaponiuk 解释道。

“现代通信技术至关重要”

响应能力和灵活性

针对 Rimaster“多元化，小批量”理念量身定制的智能库存解

Rimaster 全球采购负责人 Dawid Haponiuk

决方案是另一项突出的优先要务。

优化广泛应用的连接器和组件的库存水平，结合响应灵敏的供应商，从而有效提高我们自身的响应能力和灵活性。在新冠肺炎疫情期间，这一点的重要性得到充分体现。

DawidHaponiuk 表示：“突发疫情迫使我们快速做出响应，已建立的沟通流程就成为了我们的一大优势。”

每日例会

这些活动因疫情爆发出现大幅增加。

“当然，我们必须针对市场情况作出快速响应。我们通过自己的全球通信平台，每天都与客户举行晨会，讨论当前的工作重点。我们的目标是在整个供应链中实现完全透明，与所有利益相关者开展日常联络。”

结果证明，这一方法非常有效。

“现代通信技术至关重要。每个人都非常努力，我可以很确定的说，没有任何客户的经营活动因我们而中断。”

英雄所见略同

照片来源：Huddig 集团

为了给客户提供适用于严苛环境的优质解决方案，Rimaster 与世界领先的供应商展开合作。
Rimaster 和 TE Connectivity 之间的长期合作关系建立在双方共同的价值观基础上。

Rimaster 和 TE Connectivity (TE) 之间的连理故事始于 90 年代末 Caterpillar 公司的一个项目。

“我们很快看到了 TE DEUTSCH 连接器的优势。无论生产过程安装还是田地里拆卸都很容易，并且在严苛的环境中使用也毫无问题。我们也开始向其他客户提供他们的连接器。”系统设计经理 Ulf Almén 解释道，

“由于我们正在为客户开发电气架构，同时也在开发自己的产品，因此我们推荐 DEUTSCH 解决方案并基于此方案进行设计，因为我们知道这些方案能够承受机器日常面临的恶劣环境。在制造用于严苛环境的高性能电气系统方面，Rimaster 的专业性受到广泛认可，因此必须推荐和使用符合要求的组件，才能保证最终产品的质量。”

今天，Rimaster 在全球范围内采购 TE Connectivity 的所有产品系列，其中包括连接器、端子、密封件和楔形件，但是还不仅限于此。

“向 TE Connectivity 采购并与其开展密切合作的另一个优势是，我们可以轻松利用他们的全套系列产品，为我们的客户提供完整可靠的解决方案。我们可以通过一家合作伙伴打造一套完整的解决方案，而不是向不同的供应商分别寻求所需的各个部件。”Julien Fambrini 说道。

先进的高科技电气连接器。精确度和紧密性对于在严苛环境中实现全部功能至关重要。

市场领导者

为行业解决方案开发的各种产品能够在严苛环境中发挥可靠的连接性，TE Connectivity 因此成为相关市场的领导者，并对此深感自豪。该公司的密封连接器可以承受极高或极低温、强振动、腐蚀性环境以及高压清洗等严苛条件。

“TE 根据客户意见和协商一致的产品要求文件开发产品。我们使用精益门径管理流程，从定义阶段到工业化生产，全程跟踪零部件的开发情况。今天，产品的开发和展示都是直接通过 3D 模型进行的。该模型提供了生产零部件所需的所有信息，还可生成 3D PDF 文件。这使得我们能够利用计算机断层摄影技术对组件进行扫描和测量。在未指定其他方法的情况下我们使用传统的测量方式，将实际零部件与 3D 模型中的失效颜色方法进行比较。通过该测试后，我们将根据商定标准在我们的测试技术中心对零部件进行质量鉴定。”TE Connectivity 高级销售总监 Andrzej Zubka 解释道，

“我们利用模拟工具和原型测试，并开发设计各种制造审核和验证方法，帮助 TE 开发出第一次使用就能稳定运行的高质量产品。我们还通过减少调节环路，节省工具构建过程所需的时间。”

> “毫无疑问，TE Connectivity 和 Rimaster 的合作成效卓越”

出色的团队

毫无疑问，TE Connectivity 和 Rimaster 的合作成效卓越，Andrzej Zubka 说道：

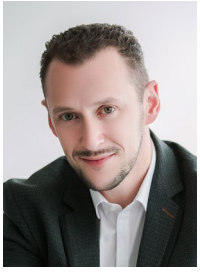
“我们拥有稳固的客户和供应商关系。Rimaster 提供准确的订单和预期。TE 提供品质一流的产品，并通过高度可靠的供应链按时按量交付产品。我们携手合作，为我们的共同客户开发出色的电缆线束解决方案，提供技术和物流解决方案相关策略，改善工作负载并有效降低成本。双方在产品品质和服务质量方面都享有良好的品牌声誉。”

如今，客户对供应商的期望不仅仅是产品。他们希望合作伙伴能够帮助他们以先进技术为依托，开发出具有完美质量的解决方案，以达到超越竞争对手并控制成本的目的。

“TE Connectivity 不仅提供连接器，还提供各种端到端解决方案，其中包括高度可靠的连接器、工具、培训和卓越服务，并且以此与 Rimaster 建立良好的合作伙伴关系。作为一家线束供应商，Rimaster 深刻了解客户的需求，并且能够接触到客户的设计。TE Connectivity 为 Rimaster 和最终客户提供他们所需的产品和服务，满足严苛的应用需求。”Andrzej Zubka 说。

DEUTSCH、TE Connectivity 和 TE Connectivity（标识）均为商标。

Ulf Almén



Julien Fambrini

Rimaster 不断发展壮大

我们正在全球招募新员工，增强开发实力。无论你身在哪个市场，都能在开发过程中获得来自资深员工的帮助 – 就在本地，就是如此轻松！

Mikael Hermansson
瑞典分公司财务主管

你即将在 Rimaster 担任什么职位？
我将担任瑞典分公司的“本地”财务主管，这意味着我将在我们的全球财务架构中代表瑞典分公司。在此之前，我在基萨的 Sofidel 造纸厂担任财务总监，我就是在那里长大的。
你为何选择来 Rimaster 工作？
我在这个地区长大，从很小的时候起，我就听人们谈论 Rimaster。我在之前的公司工作了很长时间，对这个行业有深入的了解，我觉得现在是时候迎接新的挑战。

Rimaster 是一家不断扩张的当地企业，从事的行业也令人振奋。对我来说，我渴望在不断变化和发展的企业工作，如若不然财务总监基本会沦为行政职位。Rimaster 非常适合我，因为我们正处于增长型战略的实施阶段。

Elisabet Boholm
Rimaster Cab & Mechanics
工厂经理

你即将在 Rimaster 担任什么职位？
从生产、制造技术、仓储物流到作业环境和不动产，我将负责公司业务的方方面面。我总共将领导 30 多名员工开展工作。我也是公司管理团队的成员。在此之前，我曾担任过各种咨询和临时管理职位。我在 Gränges、Sapa 和西门子等公司任职，拥有丰富的制造业从业经验。我的一个“特别”之处在于，我还在瑞典移民局工作过。这个组织内的女性职员占很大比例，工作上遵循社会科学原则，这与制造业相比形成鲜明的反差，但是我在那里学到了很多！

你为何选择来 Rimaster 工作？
能够参与到业务拓展、专业培养和企业扩张的进程中，以增强企业竞争力，我认为这是一件非常令人兴奋的事情。我也期待能为员工的成长提供一臂之力。由于我们专注于小批量生产，因此充分发挥员工的专业优势至关重要。

Peter Sonevang
Rimaster 瑞典总经理

你即将在 Rimaster 担任什么职位？
我将负责 Rimaster 在利姆福萨的业务。我们将积极致力于领导力和领导者培养，这是我们实现稳固增长的举措之一，也是集团基本架构的组成部分。我在国际环境中拥有 20 多年的管理和变革管理经验，任职公司包括爱立信。多年来，我在工作环境中遇到了许多 Rimaster 客户。我还参与了中国分公司的业务启动工作，那段时间里我和我的家人分别居住在中国的两个城市。

你为何选择来 Rimaster 工作？
简而言之，Rimaster 的公司文化正是我一直追寻的。Rimaster 是一家有温度、有志向的公司，不仅致力于解决当地问题，而且还着眼于全球发展。公司追求在财务目标和其他价值观之间实现一种健康的平衡状态。Rimaster 把员工、技术和生产活动相结合，这种运营理念也吸引着我。

Milan Pavlica
Rimaster 塞尔维亚总经理

你即将在 Rimaster 担任什么职位？
我将担任塞尔维亚分公司的负责人。之前，我一直在汽车行业工作，我认为 Rimaster 和我以前的工作有着紧密的联系。现在，我的全部精力都集中在我们业已建成的帕拉钦分部，并且该分部的生产工作现已全面展开。除此以外，我们的工作重点还有深入开发、标准化生产和践行 ISO 标准的质量保证工作，当然还有发展新的客户关系。

你为何选择来 Rimaster 工作？
我听说过 Rimaster，我非常喜欢这里的工作方式——感觉很有创新精神。这里有一种积极向上的精神，具有鲜明的合作意识和强大的企业文化。这种文化推动员工在统一战略和企业文化的框架下践行工作职责，自由追求自身发展。我认为，能够带领塞尔维亚分公司进一步发展是一件令人振奋的事情。从战略角度而言，公司目前发展形势良好，我们能够招聘到能力出众且可以流利使用英语的员工。

Rimaster 在塞尔维亚的扩张仍在继续。位于帕拉钦工业园区的新工厂已经投产，为寻求专业实力和高产能的客户提供了新的可能性。

Rimaster 塞尔维亚工厂投入运营

“尽管新冠肺炎疫情影响了我们在春季末的步伐，但是我们现在追上了进度，顺利将占地 3000 平方米的新工厂投入生产。”Rimaster 塞尔维亚总经理 Milan Pavlica 说道。

生产现已进入稳定阶段，改良后的生产线在工厂内 100 多名熟练员工的管理下有条不紊地运转。“质量和产能是我们的关注重点，因为我们正在与有实力的新客户持续沟通。我们还在开发我们的质量管理流程，现在我们和 Rimaster 集团的姊妹公司一样可以提供 ISO 标准认证。”

“Rinforced”—增强功能性和安全性的二次成型工艺

Rimforsa 的二次成型（低压注塑）生产设备已经安装完毕并通过试运行。Rinforced 是我们赋予这一概念的名称，它非常适合在恶劣环境中运行，并且对组件和电缆线束的密封性和抗振性有严苛要求的各类机器。例如，我们能够提供具有恰当电缆长度的定制款二次成型电气连接器，从而提高成本效益并缩短交货时间。作为产品所有者，Rimaster 还将负责质量测试和认证。如需了解更多关于 Rinforced 工艺性能的相关信息，请联系我们。

作为四号员工，Niklas Kindén 从 Rimaster 成立之初就一直在这里工作。在这 36 年中，他几乎在除首席执行官之外的所有岗位上任职过。“我喜欢结识他人，也喜欢跑业务。这份工作对我来说简直完美！”

照片来源：Örjan Karlsson

Niklas Kindén 在居家办公，周围是大自然和美丽的景色。

战略采购经理 NIKLAS KINDÉN

“我们需要始终忠于自我”

1984 年 1 月 16 日，Niklas Kindén 走进 Rimek，即 Rimforsa Mekaniska AB 公司。他属于第一批加入公司的员工。Niklas 笑着说：“雇佣我的是 Per 的兄弟 Jan-Olof Karlsson，事实上，我想我是在 Per 之前加入公司的。”Niklas 拥有机械工程教育背景，熟悉焊接和金属加工，这些专业知识都派上了用场。“我被聘用为装配工，这意味着我的工作范围很广，从电缆到连接器和金属板制造无不涉及。”

随着业务的发展，特别是与爱立信合作之后，Niklas 开始负责订购电缆和电缆终端——这是他直至今天仍在从事的工作。工作责任逐渐增大，如今他已是战略采购经理，负责确保 Rimforsa 工厂所有所需零部件的供应情况。

“集团内部合作良好，同时我认为我们在本地和国际采购之间实现了良好的平衡，我们找到了一种良好的运营方式，通过这种方式，当地部门能够从全球协议中获益良多。”

醉心于业务

自从他选择专注采购业务以来，已经有近 20 年的时间。

“当时我同时负责生产和采购，但是业务规模发展得如此庞大，我不得不做出选择。这很简单。我非常喜欢结识他人，也喜欢跑业务。我热爱我的工作！”2011 至 2012 年间他在中国工作，他发现这段经历令他受益匪浅。“如果你喜欢采购，就应该去中国。我非常喜欢学习中国的商业文化，以及学习如何在中国进行谈判。我适应得很好，因为我从不让步。”Niklas 开玩笑说道。

业务的动态发展

Niklas 在 36 年后仍在 Rimaster Rimforsa 工作，这其中是有原因的。

“Rimaster 一直是一家充满活力的公司。总有很多新工作展开，你能得到发展机会。如果我继续做装配工，我今天可能就不在这里了。

但是从技术开发到生产和采购，我有机会尝试一切。”Niklas 说道。他还补充表示，个人发展和包容性决策一直是 Rimaster 公司文化的重要组成部分。

“我们的组织结构趋向扁平化。无论你是车间的装配工还是股东，都没有什么区别——我们相互沟通，并有机会在不同层面产生影响。我自己就曾数次担任管理团队中的一员，这种管理方式渗透到公司的各个领域，例如投资和其他开发部门。我们应该投资购买剪切机，还是再等一等？我们应该选择哪款产品？”

Rimaster 典型行事风格

管理层愿意倾听，自由发展与工作职责并存，这些都是 Niklas 欣赏的地方，他认为这是典型的瑞典风格，当然也是典型的 Rimaster 风格。“在我看来，这是我们未来需要保护的东西。我们必须始终忠于自我，为人谦虚并愿意倾听。重要的不是谁提出了一个好的想法，而是有人提出了这个想法，我们可以用它来为我们服务。当然，我希望管理层能继续支持员工成长。这是公司的核心主题。”

我们当前正在逐步增加开发资源，以满足全球客户的需求。

负责该项目的 Peter Haglund 表示：“我们在特种车辆和恶劣环境方面的专长是独一无二的，并且受到客户的青睐。”

Rimaster 质量和 IT 主管 Peter Haglund。

Rimaster 投资全球发展

Rimaster 的长期发展战略基于三个关键词：简单、紧密和全球。

“我们希望靠近客户，在创意到成品的所有阶段中都能与他们紧密合作，为他们提供完整的服务或在特定方面提供所需的帮助。”Peter Haglund 说道，

“我们的客户不需要真正了解电气系统——我们会负责这方面的工作。我们的目标是助力客户轻松专注于最终客户的需求。

因为坦白而言，尽管我们认为电气系统很重要，但它们只是最终用户机器成品体验中的一部分。”

虽然 Rimaster 现在是一家全球性的集团公司，但是公司的价值观根基是个人之间的紧密联系。这正是 Rimaster 在业务扩张时始终优先考虑本地影响力的原因所在。目前，公司正在投资比利时和法国的新开发资源。

“为了能够提供高质量的产品并实现全球发展，与客户保持紧密的联系并能用客户的语言与之进行交流至关重要。”在 Rimaster 的组织架构中，我们已经具备了以经济高效的方式开发高质量电气系统所需的技能，接下来我们的开发部门将向欧洲地区拓展。

“我们拥有丰富的经验，这也意味着我们拥有先进的生产设备、技能娴熟的员工以及 CAD 系统中储存的庞大的知识数据库。”

Rimaster 能够直接在 3D 环境中利用电气绘图软件开发和设计电气系统，确保实现所需的功能和恰当的电缆长度，这种能力很不一般，Peter Haglund 说道。

“许多拥有产品的大公司在内部储备了惊人的专业知识和技能。但是我认为，分包商拥有这类开发相关的知识和经验就显得尤为可贵。”

Rimaster 是一家领先的供应商，专业制造电缆线束、配电柜、电子装置以及特种车辆和工业系统的驾驶室。

Rimaster AB, Industrivägen 14 | 590 44 Rimforsa, Schweden| +46 494 795 00 | info@rimaster.com **www.rimaster.com**

Rimaster Electrosystem
Industrivägen 14
590 44 Rimforsa
Schweden
Andreas Kronström
+46 705 658 904
akr@rimaster.com
Patrik Andwester
+46 703 991 448
pan@rimaster.com

Rimaster Development
Bröksmyravägen 31
826 40 Söderhamn
Schweden
Ulf Almén
+46 705 173 309
ual@rimaster.com

Rimaster Cab & Mechanics
Industrigatan 1
590 42 Horn
Schweden
Claes Hull
+46 70 650 55 70
cph@rimaster.com

Rimaster Polen
Ul. Kolejowa 4
78-550 Czaplinek
Polen
Hubert Walachowski
+48 602 315 843
plhwa@rimaster.com

Rimaster Frankreich
114, Rue des Pépinières
69400 Arnas
Frankreich
Julien Fambrini
+33 624 340 049
jfa@rimaster.com

Rimaster Benelux
Halstraat 41
3550 Heusden-Zolder
Belgien
Jean-Pierre Vanheel
+32 470 670 130
jva@rimaster.com

Rimaster Deutschland
Jörg Hagmaier
+49 151 12427570
dejha@rimaster.com

Rimaster Ningbo
中国浙江省宁波市
镇海经济开发区中
官路 1188 号 7
幢，邮编：315221
Yong Shen
+86 188 580 114 86
ysh@rimaster.com

Rimaster Serbien
Glavicki put b.b.
35250 Paracin
Serbien
Milan Pavlica
+381 64 659 64 95
rsmpa@rimaster.com