

# review

## **BOMAG – banar väg för framtiden**

Sidan 3-5

## **Rimaster Cab & Mechanics expanderar**

Sidan 6-7

## **Innovativt gruvarbete av Epiroc**

Sidan 8-9

## **Rimaster Serbien är igång!**

Sidan 14-15

# Medarbetarna är grunden till vår framgång

De senaste åren har Rimaster-koncernen haft en årlig tillväxt på 27 procent. Att klara den typen av expansion och samtidigt upprätthålla en god ekonomi och goda kundrelationer är ingen självklarhet. Men vi har lyckats – tack vare våra medarbetares outtröttliga entusiasm och engagemang.

Vår ambition är att fortsätta växa, vilket innebär att vi inte bara jobbar vidare med att utveckla affären, utan också med att utveckla vår kompetens. Som medarbetare på Rimaster ska du känna att dina insatser blir sedda och uppskattade, och att du får möjligheten att utvecklas tillsammans med företaget. Därför investerar vi nu kraftigt i vår fortsatta organisations- och kompetensutveckling. Med två helt nya stabsfunktioner – Annika Rahm som är vår nya globala HR-Manager och Emanuel Vardi som är vår nya Business Controller – vill vi säkerställa Rimasters position som en långsiktigt attraktiv arbetsgivare och affärspartner.

Att vi aktivt jobbar med vår kompetensförsörjning är avgörande för Rimasters fortsatta framgångar. Med den pågående tekniska utvecklingen – med ökat fokus på elektronik och laddningsbara eldrivna fordon – kommer vi och våra kunder att behöva förstärkt kompetens. I det här numret av Riview kan du till exempel läsa om vår kund Epirocs satsningar på ny, banbrytande gruvteknik inom ramarna för forskningsprojektet SIMS. Att vi ska finnas med och stötta våra kunder i den här utvecklingen är självklart; och då gäller det att vi både

vårdar och utvecklar våra fantastiska medarbetare och attraherar ny kompetens. Konkurrenten om de bästa är tuff, men vi vet att Rimaster är ett attraktivt alternativ!

Att vi dessutom ska ha resurserna att möta efterfrågan i utveckling och produktion är naturligtvis en självklarhet. Därför kan du också läsa om våra nya satsningar på utvecklingsresurser i Europa och om vår nya produktion i Serbien – som har fått en mycket bra start. BT/Toyota och Bomag är två av våra kunder som har valt att förlägga produktion hit. Vi tackar för förtroendet! ♦♦♦

*Tomas Stålnert, CEO Rimaster Group*



## INNEHÅLL

- 3 Kundcase: BOMAG
- 6 Rimaster Cab & Mechanics expanderar
- 8 Kundcase: SIMS/Epiroc
- 10 Ny organisation
- 12 Rimaster Development
- 14 Rimaster Serbien
- 16 Industri 4.0 hos Rimaster Ningbo

## Välkommen till Rimaster

Rimaster är en ledande leverantör av kablage, elskåp, elektronik och hytter för specialfordon och industriella system.

Vi är en global koncern med ursprung och huvudkontor i Rimforsa, Sverige. Rimaster har idag över 1150 anställda verksamma i tio företag världen över. Vi har organisation för försäljning, design, utveckling och produktion i Sverige, Polen, Belgien, Frankrike, Tyskland, Kina och Serbien.

Welcome to our world of Simplicity.

Rimaster AB  
Industrivägen 14  
SE-590 44 RIMFORSA  
+46 494 795 00  
info@rimaster.com  
www.rimaster.com

## ANSVARIG UTGIVARE

Tomas Stålnert, tst@rimaster.com

Produktion: Effect Reklambyrå  
Bilder: Rimaster, där inget annat anges.  
Foto förstasidan: Lasse Hejdenberg





# Banar väg för framtiden

Om det finns en vägens kung, så är det BOMAG. BOMAG är marknadsledande inom kompakteringsteknik och -maskiner och banar bokstavligt talat vägen för framtiden. Samarbetet med Rimaster är en viktig del i företagets enorma globala pussel.

"Vi behöver globala leverantörer med lokal närhet för att klara framtida utmaningar", säger Oliver Michel, Global Commodity Manager Electricals.

*BMP 8500 universalkompaktor  
är säker att använda med  
hjälp av en fjärrkontroll  
med integrerat förarskydd*







*BOMAG har ett brett utbud av valsar och jordkompaktorer för alla typer av arbeten.*

Bopparder Maschinenbau-Gesellschaft mbH grundades 1957. Idag är BOMAG marknadsledande inom kompakteringsteknik och tillverkare av maskiner för kompaktering av jord, asfalt och avfall. Maskinportföljen omfattar allt från stabilisatorer och återvinningsenheter till fräsmaskiner och asfaltläggare. Kompakteringsutrustning från BOMAG används på så olika områden som trädgårdsodling och landskapsutformning till alla typer av vägbyggen och tunga fördämningskonstruktioner. Dessutom tillhandahåller BOMAG speciallösningar för användning på deponier av alla storlekar, för återvinning av skadad asfalt och för jordstabilisering.

#### **En del av familjen Fayat**

Sedan 2005 bildar företaget en mycket bra kombination med sin franska ägare Fayat Group. Byggruppen Fayat är verksam i 170 länder och tillhandahåller innovativa och

### **"Just nu tillverkar Rimaster kablage för hela POMAG:s produktutbud"**

hållbara lösningar till sina kunder över hela världen inom sju olika branscher: Arbeten inom väg och vattenbyggnad, byggnad, energinätverk, metall, tryckkärl och vägutrustning.

Rimaster har vunnit förtroendet från tre av de starka varumärkena inom Fayat Group: BOMAG, Mathieu som är kända för sina innovativa gatusopmaskiner och rengöringsmaskiner, och kompakterings- och anläggningsspecialisten Dynapac.

#### **Kapacitet är en prioritet**

Rimaster och BOMAG har samarbetat sedan 2017.

"Vi letade efter en ny pålitlig kablage-

leverantör. Vi besökte Rimaster, var nöjda med hur det såg ut och ville ha en omedelbar start med ganska utmanande volym. Därefter har vårt samarbete utvecklats snabbt", säger Oliver Michel.

Just nu tillverkar Rimaster kablage för hela produktutbudet av BOMAG-produkter – förutom för mindre maskiner utan elektrisk arkitektur – såväl som elskåp och instrumentpaneler.

Oliver Michel bekräftar att Rimasters globala närvaro är viktig för BOMAG.

"Vi prioriterar kapacitet och geografisk närhet, och ser gärna att Rimaster investerar i nya produktionsanläggningar runt om i världen. Naturligtvis uppskattar vi även kostnadseffektivitet, inte minst eftersom vissa av dessa kostnadskänsliga produkter kräver manuellt arbete."

#### **Transparent dialog**

De tyska fordonen är världsberömda för



"Med vår globala metod är det verkligen viktigt att ha globala leverantörer med lokal närhet för att kunna möta framtida utmaningar"



*BOMAG har utvecklat, konstruerat och byggt kompakteringsutrustning i mer än 60 år, och företagets asfaltvärlar är väl förtrodda med vägar och motorvägar över hela världen.*

sin enastående kvalitet, och BOMAG:s maskiner är inget undantag. Att producera kablage för BOMAG är därför förknippat med höga krav.

"Ett fel i ett kablage har en direkt inverkan på maskinens elektriska arkitektur. De monterade kablagen måste vara 100 procent testade och godkända. Att upptäcka ett elektriskt fel vid slutkontrollen är inte ett alternativ, eftersom det är ganska komplicerat att ta bort och ersätta kablagen i det här sena skedet", förklarar Oliver Michel.

Samarbetet mellan BOMAG och Rimas bygger på ett ömsesidigt förtroende och en regelbunden dialog.

"Vi har ett intensivt kommunikationsflöde mellan våra olika kanaler som konstruktion, kvalitet, inköp och försäljning. Varje dag, eftersom produktmängden ökar. För att ha en öppen diskussion i båda riktningarna är det viktigt att undvika missförstånd, och jag uppskattar verkligen

transparensen i vår dialog."

#### **Ett globalt tillvägagångssätt**

För närvarande har BOMAG produktionsanläggningar i hela världen: Italien, Tyskland, Brasilien, Kina och USA.

"Med vår globala närvaro är det verkligen viktigt att ha globala leverantörer med lokal närhet för att kunna möta framtida utmaningar. Utformningen av våra maskiner varierar beroende på kraven och lagstiftningen i det geografiska område där maskinerna används. Det innebär att våra fordon måste tillverkas lokalt – och att vi behöver ha våra leverantörer nära till hands."

Den pågående globala omvandlingen till elfordonslösningar kräver ett nära samarbete med en erfaren partner inom elektriska system.

"För att ha ett innovativt tankesätt är det viktigt att möta framtida utmaningar, och på senare tid nominerades BOMAG till BAUMA Innovation Award 2019 på

BAUMA International Trade Fair. Vi är stolta över våra framsteg när det gäller att utveckla framgångsrika innovationer!" ♦♦♦



*Oliver Michel, Global Commodicals Manager Electricals.*





Efter omfattande investeringar i produktionen står Rimaster Cab & Mechanics inför ett spännande genombrott.

”Förra sommarens Ricab Tour har lett fram till en rad förfrågningar och just nu befinner vi oss i slutförhandlingar”, berättar VD Claes Hull.



*Claes Hull, Rimaster Cab & Mechanics*





Nu tar Rimaster Cab & Mechanics också in legotillverkning på uppdrag av externa kunder.

# Rimaster Cab & Mechanics växer inom hytt och lego

Nya monteringslinjer, ökad svetskapacitet och en helautomatiserad laserskärmaskin är bara några av de investeringar som har gjorts vid anläggningen i Horn under det gångna året. Nyligen driftsattes laserskäraren som kommer att öka kapaciteten kraftigt. Samtidigt ökar flexibiliteten och ledtiderna kortas, vilket passar perfekt för små och medelstora serier.

## I rättan tid

Investeringarna kommer i rättan tid, konstaterar Claes Hull som tillträdde som VD på Rimaster Cab & Mechanics sommaren 2018.

”Efterfrågan på hytter ökar och vi har en rad intressanta kunddialoger just nu. Från att ha varit en dellerantör är vi i dag totalleverantör av komplexa och kundunika hyttlösningar till specialfordon och nu står vi på randen till ett genombrott i våra leveranser.”

Det är ett långsiktigt och tålmodigt arbete med strategi- och kapacitetsutveckling som nu faller på plats.

”Vi har en ägarstruktur och en ägafileosofi som inte präglas av kvartalsekonomin.

Verksamheten tillåts vara uthållig och vi får jobba med en strategi som håller över tid, vilket gynnar både oss och våra kunder”, säger Claes Hull.

## Uppskattat koncept

Rimasters erbjudande bygger på ett high mix, low volume-koncept och just därför passar hyttillverkningen in så bra i verksamheten. Här handlar det verkligen om mångfacetterade produkter i relativt små serier, samtidigt som kopplingen till specialfordon är extremt tydlig.

”Det stora intresset visar att vårt koncept håller och att kunderna värdesätter vårt erbjudande i form av konkurrenskraftiga priser i korta serier. Nyckeln ligger i vårt helhetserbjudande och vår flexibilitet. Vi kan hjälpa till med produktutveckling och tillverkning – från plåt till elsystem – och har detaljkunskaper och en leveranskedja som är unik. Samtidigt har vi en produktion som gör att vi kan tillverka få detaljer på ett effektivt sätt.”

## Legotillverkning i plåt

Investeringarna i produktionen gör det

möjligt att möta den ökade efterfrågan – och att ta in andra typer av uppdrag.

”I vår plåtverkstad serverar vi våra hyttkunder och vår egen produktion. Men vi erbjuder också legoproduktion till externa kunder i andra branscher. Vi har en komplett tillverkning med bockning, svetsning och skärning med korta omställningstider och kan snabbt ta fram speciallösningar i små serier.” ♦♦♦



Den helautomatiserade laserskärmaskinen kommer att öka kapaciteten avsevärt säger Pierre Vernersson och Karin Hiertoorn.



# Från science fiction till verklighet på rekordtid

I framtidens gruva görs jobbet av förarlösa, eldrivna maskiner som fjärrstyrs ovan jord. Och för svenska Epiroc Rock Drills AB är framtiden redan här. Som en av deltagarna i EU-projektet SIMS har Epiroc utvecklat flera banbrytande maskiner för innovativ och hållbar gruvdrift.



SIMS är en förkortning av Sustainable Intelligent Mining Systems, som är ett stort forsknings- och utvecklingsprojekt delvis finansierat av EUs Horizon 2020. Syftet är att utveckla nya lösningar och teknologi för framtidens hållbara gruvindustri. Inom ramarna för projektet har man bildat ett konsortium med deltagande gruvföretag, utrustnings- och systemleverantörer samt forskningsresurser från fristående lärosäten.

## Effektiv plattform

Epiroc, som tidigare verkade under namnet Atlas Copco, är projektkoordinator för konsortiet. För Epiroc – som är en av marknadsledarna inom gruvautomation

"Batteridriften innebär att vi helt kan få bort dieselavgaserna"

och utveckling av borrhaggat, bergbrytnings- och anläggningsutrustning – är det självklart att delta, konstaterar Åsa Gabrielson som är Global Technology Manager på Epirocs division Underground Rock Excavation.

"För oss inom Epiroc är SIMS Mining-projektet värdefullt på många sätt. Vi ser EU-plattformen som ett effektivt sätt att nå ut med vårt budskap om framtidens gruvdrift. Det omfattar även olika typer

av utbildningar och simuleringar vilket ger förståelse för hur det är att jobba med gruvdrift, något som kan bidra till branschens kompetensförsörjning på sikt. Genom samarbetsformen har vi också utvecklat och testat nya tekniklösningar interaktivt med gruvbolag och universitet vilket har bidragit till en hög innovationsgrad."

## Batteridrivet och fjärrstyrt

Inom ramarna för projektet har Epiroc utvecklat flera batteridrivna underjordsfordon: en 42 tons dumper, en 14 tons lastare, och en två boms borrhagg. Maskinerna fjärrstyrs från ett kontrollrum ovan jord. Rimaster har levererat elsystem i form av



## Följande aktörer deltar i SIMS

Epiroc Rock Drills AB, ABB, Agnico Eagle Finland, Boliden, Ericsson AB, iGW, K+S, KGHM CUPRUM, LKAB, Luleå Tekniska Universitet, Mobilaris, RWTH Aachen University, WolfIT



Armin Beslagic

kablage till samtliga modeller.

”Med de här maskinerna bryter vi ny mark. Det här är vår andra generation batterimaskiner, men den första som utvecklats för eldrift från start. Effektiva och mycket moderna maskiner”, säger Åsa Gabrielsson.

”Batteridriften innebär att vi helt kan få bort dieselavgaserna. Med befintlig fossildrift (förbränningsmotorer) i underjordsgruvor är det i princip som att köra maskinerna inomhus. Det krävs stora ventilationssystem och det går åt mycket energi. Faktum är att man måste föra ut fler ton luft ur gruvan än vad man tar ut bergmassa. Det är alltså inte bara en miljöfråga utan innebär också en enskilt stor

kostnad för gruvbolagen. Fördelarna med eldrift är alltså många. Våra automatiserade fjärrstyrda lösningar bidrar också till en säkrare arbetsmiljö i gruvorna.”

### Snäva tidsramar

Den stora utmaningen har varit tidsaspekten. Att på relativt kort tid nyutveckla en helt mogen produkt som kan demonstreras för kunderna och som fungerar lika bra som en dieselmaskin, säger Armin Beslagic som har projektlett utvecklingen av lastaren.

”Lanseringen gjordes i november 2018 och intresset var stort. De första leveranserna är planerade till slutet av 2019. Men den absolut viktigaste fasen ligger framför

oss, och det är det stundande fältprovet”, konstaterar Armin Beslagic.

”Rimaster har hjälpt oss att möta den här tigha tidsplanen. Vi har haft ett tätt och bra samarbete som har resulterat i en leverans på rekordtid. Tillsammans hittade vi ett bra upplägg där vi på förhand identifierade det material som skulle köpas in och användas. Sedan skedde tillverkningen av kablaget så fort ritningarna var klara, vilket de blev i ett ganska sent skede. För oss är det värdefullt att kunna ha en nära dialog och få fram lösningarna med extremt korta ledtider.”



A photograph of two people, a woman and a man, sitting at a small round table in a modern office setting. The woman, on the left, is wearing a pink blazer and glasses, and is smiling. The man, on the right, is wearing a dark suit and glasses, and is also smiling. A laptop is open on the table in front of the woman. The background features a large window with blue and white striped curtains. The overall atmosphere is professional and collaborative.

# Ny organisation utvecklar Rimaster för framtiden

Med medarbetarna i centrum sätter Rimaster en organisation med fokus på framtiden. Annika Rahm, Global HR Manager, och Emanuel Vardi, Business Controller, är två nya resurser som ska jobba med att säkerställa Rimasters långsiktiga konkurrenskraft.





*Annika Rahm och Emanuel Vardi är nya medarbetare på koncernnivå – med fokus på långsiktig utveckling av kompetens och ekonomisk stabilitet.*

Efter flera år av intensiv tillväxt fokuserar vi på Rimasters konkurrenskraft inför framtiden. Kompetensutvecklingen ska gå hand i hand med affärsutvecklingen. Därför har vi nu skapat en ny organisation som förstärks av två nya medarbetare på koncernnivå.

#### **Stor utmaning för industrin**

Annika Rahm kommer närmast från en tjänst som HR Manager på Husqvarna Construction. Hon är ekonom i grunden och har bland annat jobbat som företagsansvarig i bank. Som HR-specialist har hon verkat i ledande positioner i internationella verksamheter sedan 2006.

”Jag har haft förmånen att få arbeta med kompetensutveckling i såväl tjänsteföretag och tillverkningsföretag som i entreprenörsledda företag. Det är just i kompetensutveckling och -försörjning som jag har mitt hjärta, och jag hoppas att jag ska kunna bidra med nya infallsvinklar i Rimasters medarbetarutveckling, säger Annika Rahm.

Kompetensförsörjningen är en stor utmaning för den globala industrin, och därför är ett väl fungerande HR-arbete avgörande för företagets konkurrenskraft. Befintliga medarbetare måste uppmuntras till vidare utveckling och få nya utmaningar så att de väljer att stanna kvar. Samtidigt ska Rimaster vara en attraktiv arbetsgivare som kan attrahera ny, och rätt, kompetens.

”Nöjda medarbetare och nöjda kunder är två kommunicerande kärl. Medarbetare som trivs har en vilja att utveckla företaget

#### **”Kompetensutvecklingen ska gå hand i hand med affärsutvecklingen”**

och kundrelationen. Något som uppskattas av kunderna som väljer oss tillbaka.”

#### **Starka värderingar attraherar**

Vad är det då som är attraktivt med Rimaster?

”En intressant verksamhet och ett spännande jobb i ett företag som går bra och där du får möjligheten att utvecklas. Att komma till ett företag som växer, tar fram nya produkter och får nya kunder är alltid en bra garanti för att man ska få chansen att kliva in i nya roller. Du får möjlighet att vara en del av företagets resa och kanske jobba med nya marknader”, konstaterar Annika Rahm som menar att det finns fördelar med att jobba i ett onoterat, ägarlett företag med långsiktigt fokus och uthållighet.

”Rimaster är verkligen ett familjeföretag som står för starka värden, på ett sätt som är lite unikt. De som väljer att jobba med Rimaster får chansen att utvecklas och vara del av företagets framtida tillväxt i nära samarbete med kollegor och chefer.”

Grunden skapas genom att alla Rimaster-enheter delar värderingar, synsätt och processer.

”Därför kommer jag också att vara en resurs för våra olika dotterbolag och erbjuda stöd och koordination, så att HR-relaterade rutiner och processer drivs med global samsyn. I grund och botten handlar det

också om effektivitet: att man delar ’best practice’ och inte lägger tid på att uppfinna hjulet på nytt.”

#### **Sund ekonomi ger möjligheter**

Emanuel Vardi har lång erfarenhet av att jobba tillsammans med Rimaster. Under åtta års tid har han arbetat som extern konsult i form av auktoriserad revisor för Deloitte.

”Min roll är att tillsammans med ledningen upprätthålla och utveckla koncernens finansiella hälsa. Målet är att upprätthålla kombinationen av hög tillväxt och god ekonomi”, säger Emanuel Vardi.

”En långsiktigt stark ekonomi sänder viktiga signaler både till våra kunder och våra medarbetare. För medarbetarna handlar det inte bara om att ha en trygg anställning utan att veta att det finns möjlighet att växa vidare i organisationen. En stabil ekonomisk grund är en förutsättning för att vi ska kunna satsa på kompetensförsörjning.”

Emanuel Vardi är själv ett lysande exempel på detta:

”Efter att ha samarbetat med Rimaster under så lång tid så vet jag vilket starkt och motiverat ägarskap som finns bakom och vilken kraft det ger i hela gruppen. Ägarna är mycket tydliga med att de vill se en fortsatt tillväxt och positiv utveckling av Rimaster-koncernen även i framtiden. Jag vill gärna vara med på den här fantastiska resan!” ♦♦♦



**Nu får Rimasters framgångsrika utvecklingskoncept vingar. Vi utökar våra konstruktionsresurser i Frankrike och planerar för satsningar i fler länder. Samtidigt förstärker Rimaster Development i Söderhamn med nya medarbetare.**

*Fredrik Pettersson och Daniel Brolin, utvecklingschef, diskuterar ett nytt kundutvecklingsprojekt.*



# Rimaster Development växer internationellt

Rimaster Development är kundens konstruktionsresurs inom elsystem. Från utveckling och konstruktion till prototyp- och serietillverkning.

"I många fall fungerar Rimaster Development som en extern utvecklingsenhet för kundernas elsystem. Genom att ta ett helhetsgrepp på utvecklingsarbetet kan teamets konstruktörer hjälpa kunderna till ökad funktionalitet och kostnadseffektivitet avseende material, tillverkning och drift, säger Daniel Brolin som är utvecklingschef vid Rimaster Development i Söderhamn.

"Vi vet av erfarenhet att vår utvecklingskompetens är mycket uppskattad: av de mindre och medelstora kunder som själva inte har den här typen av resurser men också av stora kunder som har egna utvecklingsavdelningar inom området men som vill ha en extern kompetens för samarbete och nya infallsvinklar."

## Satsar i Frankrike

För att möta efterfrågan hos de europeiska kunderna förstärker vi konstruktionsresurserna hos Rimaster i Lyon. Vi planerar även att förstärka med konstruktionsresurser

"Vi vet av erfarenhet att vår utvecklingskompetens är mycket uppskattad"

till fler enheter med avsikten att vara nära våra kunder.

"Just nu rekryterar vi en elkonstruktör med avsikt att skapa en utvecklingsavdelning med fokus på den franska och belgiska marknaden", berättar Philippe Faure som är teknisk projektledare, konstruktör och ansvarig för kundsupport hos Rimaster i Lyon.

"Vår avsikt är att utvidga vårt lokala erbjudande med samma koncept som erbjuds i Söderhamn med utvecklings- och konstruktionsstöd. Vi kommer också att vara mer proaktiva i prototypfasen och jobba tätt tillsammans för att skapa synergier med Rimaster Developments team i Söderhamn. Vi kommer naturligtvis också att arbeta efter våra centrala rutiner för att säkerställa arbetssätt, kvalitet och effektivitet. Om marknaden reagerar positivt på vår satsning – vilket vi förväntar oss – så kommer vi

att fortsätta våra investeringar och anställa ytterligare kompetens."

## Ny kompetens i Söderhamn

Den här typen av kompetens – konstruktion av elsystem för specialfordon – växer inte på träd. Det är något som man lär sig under resans gång. Här på Rimaster Development i Söderhamn har Rimaster sin egen "Rimaster Academy" där medarbetarna får möjlighet att löpande fortbilda sig inom området. Det är också till Daniel Brolin och hans team som medarbetare från Rimasters övriga enheter i världen kommer för att utbilda sig.

"Just nu förstärker vi även resurserna här i Söderhamn. Vi har nyanställt en elkonstruktör, Fredrik Pettersson, och fortsätter att nyrekrytera. Samtidigt bygger vi om och ut utvecklingsavdelningen för att få mer utrymme för framtida tillväxt. Den pågående elektrifieringen inom fordonsindustri innebär en stadigt ökande efterfrågan på vår kompetens." ◇◇◇



Philippe Faure

## Ny kompetens hos Rimaster Development

### Fredrik Pettersson, Elkonstruktör

"Jag har jobbat som elkonstruktör för flera olika konsultbolag i snart tio år. Större delen av tiden har jag varit ute på uppdrag hos kunder – från stålindustri till pappersindustri och kärnkraft – så jag är van vid, och uppskattar, en nära kunddialog. Jag är väldigt intresserad av bilar och fordon privat, så att få jobba med Rimasters kunder är lite av en dröm. Specialfordon är ett unikt område med unika förutsättningar och är en utmaning som jag gillar. Nu får jag ju också möjligheten att följa upp mitt arbete i produktionen och det tycker jag ger en extra dimension åt jobbet."







Fabriksbesök för ledningen i april 2019.

# Rimaster Serbien - vår nya kraftfulla produktionsresurs

Rimaster Serbien är igång! Serieproduktionen för huvudkontona BT/Toyota och Bomag är i gång och provproduktion för nya kunder är på gång - vår nya lansering har fått en flygande start!

Den nya produktionsanläggningen Rimaster Serbien har varit i drift sedan december 2018. Efter att ha fått godkännande från BT/Toyota och Bomag sker nu serieproduktionen av kablage med full hastighet och det finns stora möjligheter till framtida

expansioner. Offertförfrågningsprocessen för nya kunder har redan initierats.

"I dag har vi 850 kvadratmeter till vårt förfogande och 39 anställda. I slutet av året planerar vi att ha 60 anställda. I början av nästa år kommer vi att flytta vår produktion och våra kontor till nya lokaler med en yta på 4 000 kvadratmeter. Det kommer att bli en toppmodern anläggning med cirka 200 anställda", säger Dejan Simic, Operational Manager.

## Strategisk placering

"Vi är mycket stolta över det faktum att all produktionsutrustning är helt ny och optimerad för tillverkning av kablage med hög kvalitet enligt Rimaster-metoden. Vi har till exempel gjort stora investeringar i

"Vi har ett långsiktigt engagemang som ger stabilitet och tillförlitlighet med möjlighet att enkelt öka kapaciteten när det behövs"

maskiner för kapning, crimpning och skalning. För den typen av jobb har vi investerat i ett Schleuniger Crimp Center 64 och ett Schleuniger PowerStrip 9559. Det här är ett kraftfullt meddelande till marknaden som säger att vi är här för att stanna", säger





Dejan Simic, som själv har omfattande erfarenhet från branschen.

Rimaster Serbien ligger i Paracin i centrala Serbien. Paracin ligger 16 mil söder om Belgrad, vilket gör logistiken enkel i alla riktningar. Det här området i Centraleuropa har stort strategiskt värde för kunder som vill koppla samman marknaderna i öst och väst. Området är också känt för sin industriella kunskap och sitt hantverk.

#### Konkurrensfördel

"Vi har bra tillgång till kompetens vilket gör Serbien mycket konkurrenskraftigt. Vi har

haft en välkommen stabilitet sedan kriget och regionen är mycket positiv när det gäller Rimasters etablering. Det är en vinst för alla", avslutar Dejan Simic.

Från ett kundperspektiv innebär det här att Rimasters kunder får tillgång till kablageproduktion med hög kvalitet och med den leveransprestanda som ökad kapacitet innebär.

"Vi har ett långsiktigt engagemang som ger stabilitet och tillförlitlighet med möjlighet att enkelt öka kapaciteten när det behövs." ◇◇◇



*Dejan Simic, platschef*





# Industri 4.0 hos Rimaster Ningbo

*Simusters kvalitetssäkringsteam har arbetat målmedvetet för att utveckla verksamheten i Ningbo, säger Simon Zhou, som genomför en granskning tillsammans med Andy Luo.*

Under de senaste åren har Rimaster Ningbo gjort stora investeringar i automatisering och kapacitet, vilket har lett till betydande produktivitetssökningar.

”Vår produktions- och testeffektivitet förbättras kontinuerligt”, säger Simon Zhou, Quality and Engineering Manager.

”Vi är mitt uppe i den nya industriella revolutionen där automatisering och ny processteknik förändrar verksamheten. För oss på Rimaster Ningbo är det naturligt att vara aktiva i den processen”, säger Simon Zhou, som har drivit projektet tillsammans med sina kollegor.

## Ökad kapacitet

Genom att fokusera på två olika områden - investeringar i automatisering och aktiviteter riktade mot test - har Ningbo-teamet uppnått kontinuerliga förbättringar under flera år. ”Vi har kontinuerligt uppnått förbättringar och under 2018 ökade produktionseffektiviteten med 21 procent och testeffektiviteten med 28 procent”.

Flera investeringar ersätter manuellt arbete, andra har ökat den befintliga automatiseringsgraden ytterligare. Till exempel har investeringar gjorts i automatiska maskiner för crimp, splice, krympslang och korrugerad slang.”

## Effektivt testande

”Framgången är en kombination av maskininvesteringar och förbättringar av processer och kvaliteten. Det går inte att lyckas med

det ena utan att lyckas med det andra”, säger Simon Zhou.

I det kontinuerliga arbetet med att förbättra testrutinerna ingår att skapa ett röststyrt testprogram för smart och tillförlitlig test av skåp och kontrollboxar samt testjiggar för högvolymprodukter med avsikt att minska testtiderna.

”Vi har också arrangerat månatliga utbildningar för testteamet med utgångspunkt från saker vi har lärt oss som ett sätt att dela med oss av våra erfarenheter och underlätta förbättringar. Teamet har arbetat hårt och vi har nu mycket hög leveranssäkerhet - men vi kommer naturligtvis inte att nöja oss med det här utan kommer att fortsätta vårt förbättringsarbete enligt planerna.” ◇◇◇

*Rimaster är en ledande leverantör av kablage, elskåp, elektronik och hytter för specialfordon och industriella system.*



**Rimaster AB, Industrivägen 14 | 590 44 Rimforsa, Sverige | +46 494 795 00 | info@rimaster.com**

**www.rimaster.com**

### Rimaster Electrosystem

Industrivägen 14  
590 44 Rimforsa  
Sweden

Andreas Kronström  
+46 705 658 904  
akr@rimaster.com  
Patrik Andwester  
+46 703 991 448  
pan@rimaster.com

### Rimaster Development

Bröksmyravägen 31  
826 40 Söderhamn  
Sweden

Ulf Almén  
+46 705 173 309  
ual@rimaster.com

### Rimaster Cab & Mechanics

Industrigatan 1  
590 42 Horn  
Sweden

Claes Hull  
+46 70 650 55 70  
cph@rimaster.com

### Rimaster Poland

Ul. Kolejowa 4  
78-550 Czaplinek  
Poland

Hubert Walachowski  
+48 602 315 843  
plhwa@rimaster.com

### Rimaster France

114, Rue des Pépinières  
69400 Arnas  
France

Julien Fambrini  
+33 624 340 049  
jfa@rimaster.com

### Rimaster Benelux

Halstraat 41  
3550 Heusden-Zolder  
Belgium

Jean-Pierre Vanheel  
+32 470 670 130  
jva@rimaster.com

### Rimaster Germany

Brüder-Grimm-Strasse 17  
34369 Hofgeismar,  
Germany

Norbert Heib  
+49 567 160 991 01  
plnhe@rimaster.com

### Rimaster Ningbo

Building 7#, No.1188,  
Zhongguan Road,  
Zhenhai Economic  
Development Zone,  
Ningbo city 315221,  
Zhejiang Province,  
China

Yong Shen  
+86 188 580 114 86  
ysh@rimaster.com

### Rimaster Serbia

Glavicki put b.b.  
35250 Paracin  
Serbia

Dejan Simic  
+381 64 659 64 82  
rsdsi@rimaster.com