

rlview



Rimaster's total solution

SID 3

**Komplett systemlösning
med innovativa grepp**

SID 4-5

**Rimaster fortsätter
sin globala expansion**

SID 10-11

Welcome to our world of SIMPLICITY

Rimaster bygger ny kapacitet

INNEHÅLL

- 3 Rimaster's total solution
- 4 Kundcase: BRUKS Mobile
- 6 Rimaster's erbjudande
- 8 Kundcase: Toyota MHG
- 10 Fortsatt global expansion
- 12 Kundcase: Chargestorm
- 14 Kundcase: DeWulf
- 16 Ökad automatisering i Rimforsa

Välkommen till Rimaster

Rimaster är en ledande leverantör av kablage, elskåp, elektronik och hytter för specialfordon och industriella system.

Vi är en global koncern med ursprung och huvudkontor i Rimforsa, Sverige. Rimaster har idag över 950 anställda verksamma i nio företag världen över. Vi har organisation för försäljning, design, utveckling och produktion i Sverige, Polen, Belgien, Frankrike, Tyskland och Kina.

Welcome to our world of Simplicity.

Rimaster AB
Industrivägen 14
SE-590 44 RIMFORSA
+46 494 795 00
info@rimaster.com
www.rimaster.com

ANSVARIG UTGIVARE

Tomas Stålnert, tst@rimaster.com

Produktion: Effect Reklambyrå
Bilder: Hans Gustafsson, Effect Reklambyrå,
där inget annat anges.

Rimaster upplever just nu en historisk expansion. Under 2017 har vi fortsatt vår internationella tillväxt. Vi har etablerat samarbeten med flera globalt närvarande kunder som vi nu fortsätter att följa över världen. Samtidigt får vi många spännande förfrågningar från ledande och innovativa lokala aktörer. På personalsidan fortsätter vi att växa – bara i år har vi ökat med 260 personer och i dag är vi 950 medarbetare i Rimasterkoncernen.

En av de bidragande orsakerna till framgångarna är att Rimaster är en mogen koncern. Vi har stabilitet inom alla våra affärsområden och har den tid och kraft som krävs för att utveckla verksamheten inom alla områden. Vi jobbar kontinuerligt med ledarskaps-, organisations och kvalitetsfrågor, likställt med produktionen. Allt fler kunder har även upptäckt Rimasters unika erbjudande som systemintegratör. Det faktum att vi kan skapa sömlösa synergier mellan våra åtta olika affärsområden bidrar också till den kraftigt ökade efterfrågan.

Rimaster arbetar kontinuerligt med att säkra produktivitet och leveransförmåga ur ett långsiktigt perspektiv. Mot bakgrund av våra kunders stora intresse har vi bestämt oss för att ytterligare intensifiera byggandet av ny kapacitet. Detta sker i form av automationsinvesteringar vid befintliga tillverkningsenheter. Men vi överväger även att etablera en helt ny produktionsanläggning på ny ort. Exakt var, när och hur är ännu inte beslutat men etableringsfasen är påbörjad i form av en djupstudie. Vi kommer att fokusera på områden med centralt geografiskt läge, närhet till våra kunder och goda logistikmöjligheter kopplade till Europa. Vårt val av region kommer också att baseras på språklig kompetens och tillgången på arbetskraft.



Jag ser verkligen fram emot att få återkomma till er med mer information framöver och vill passa på att önska er alla ett gott, nytt och verksamt år. Tack för att du väljer att jobba med och för oss på Rimaster! 💎💎

Tomas Stålnert
VD Rimaster Group





Julien Fambrini. Foto: Rimaster

Rimaster är en av världens ledande utvecklare och tillverkare av specialfordon. Men vad är hemligheten?

”Rimaster är en specialiserad partner för systemintegration och erbjuder konkurrenskraft genom att skapa sömlösa synergier mellan våra olika affärsområden”, säger Julien Fambrini, ansvarig för marknadsförings- och försäljningsstrategi inom Rimaster-gruppen.

Rimaster går ett steg längre!

Vad är drivkraften?

”Segmentet specialfordon är ett av de mest spännande och mångsidiga områdena. Vi talar om högspecialiserade arbetsfordon som skräddarsys för att möta kraven från en mängd olika användningsområden och behov - från skogsbruk och jordbruk till gruvidrift och materialhantering. Utvecklare och tillverkare av specialfordon delar flera gemensamma utmaningar. Maskinerna användas ofta i mycket tuffa miljöer och måste därför klara de svåra miljöpåfrestningar som det innebär. De produceras i låga- till medelstora serier men ska ändå ha de kostnadsfördelar som traditionellt förknippas med större volymer. Samtidigt står tillverkare inför den ökande komplexiteten som ny teknik medför. Specialfordon är Rimasters kärnverksamhet och vi har byggt hela vår organisation och affärsstrategi för att kunna hjälpa våra kunder att möta dessa utmaningar. Vårt erbjudande kring systemintegration är nyckeln till ömsesidig framgång.”

Vad definierar Rimaster som systemintegrator?

”Vi är kända som leverantör av högkvali-

”Vårt erbjudande kring systemintegration är nyckeln till ömsesidig framgång”

tativa och kostnadseffektiva kablage. Men vi vill gå ett steg längre! Med utveckling och produktion i åtta olika affärsområden: Kablage, batterikablage, elektronik, elskåp, kontrollpaneler, mekanik, hytter och utveckling kan vi medverka i alla delar av kundens utvecklingsprocess. Vi kan hjälpa till att utveckla och producera allt från enklare lösningar till elektronik och avancerade elektriska styrsystem, skapa användarvänliga gränssnitt och erbjuda våra egna innovativa lösningar som t ex riFuse. På så sätt erbjuder vi värdefulla synergier vilket resulterar i smartare lösningar, lägre kostnader och mer attraktiva produkter. Allt bottnar i vår förståelse för och djupa kunskaper om specialfordon, vilket gör det möjligt för oss att arbeta i nära samarbete med kunderna.”

Vad skiljer då Rimaster från sina konkurrenter?

”Vår förmåga att erbjuda kostnadseffektiva lösningar även för små och medelstora volymer. Med moderna produktionsanläggningar i Sverige, Polen och Kina kan vi erbjuda närhet och enkelhet i ett globalt perspektiv till våra kunder och deras marknader.”



Enkelhet, Närhet & Global är Rimasters ledord.

När BRUKS Mobile skulle utveckla en ny mobil flishugg gick uppdraget att ta fram styrsystemet till Rimaster Development i Söderhamn.

"Vi ville ha ett smartare och modernare elsystem och Rimaster hade möjligheten att lösa helheten", säger Ola Galfvensjö som är försäljningschef för BRUKS Mobile.

Komplett systemlösning med innovativa grepp



Till vänster Rimasters spakkonsoler med monterade Parker IQAN LC6 joysticks samt Rimasters displaylåda med en monterad Parker IQAN MD5 display. Bilden till höger visar huggens elcentral innehållande bland annat Rimasters riFuse-enhet, vilket gör att man slipper säkringar och reläer, samt Parkers IQAN-moduler.

Svenska BRUKS Mobile är en ledande leverantör av mobila flishuggar. Företaget är känt för innovativa, effektiva och energisnåla lösningar och all utveckling och tillverkning sker i lilla Arbrå norr om Bollnäs. Kunderna finns främst bland privata entreprenörer som flisar på uppdrag av de stora skogs- och bioenergiföretagen.

”I dag är vi marknadsledande i Skandinavien med en stark position i Sverige, Danmark, Finland och Norge. Förhoppningen är att vi ska växa vidare i Baltikum och de övriga östersjöländerna och på sikt kunna ta fler marknadsandelar i Europa”, berättar Ola Galfvensjö.

Nya mobila flishuggen BRUKS 806 PT Trailer, som lanserades på den stora skogsmässan Elmia Wood tidigare i år, är ett steg på vägen. Efter två års intensivt utvecklingsarbete är prototypen nu ute på hårda tester och demokörningar.

Integrerat system

BRUKS 806 PT Trailer är det första projektet som BRUKS Mobile och Rimaster gör tillsammans.

”Vi önskade oss ett enklare och modernare styrsystem. Rimaster fick förtroendet eftersom vi såg att de kunde erbjuda en helhetslösning med allt från utveckling och ritningsarbete till hårdvara, kablage och programmering. Dessutom har Rimaster en

”Elsystem och kablage fick en helt ny design”

väldokumenterad erfarenhet av att utveckla och tillverka lösningar för tuffa miljöer. En flishugg får ju jobba hårt!”, säger Ola Galfvensjö.

Rimasters projektgrupp har bestått av projektledare Therese Ekengren, utvecklingsingenjör Daniel Brolin och System Design Manager Ulf Almén.

”Vi har designat elsystem och kablage, programmerat, utvecklat spakkonsol och displaylåda med tillhörande mekanik och leverans av första system. I lösningen ingår även Rimasters egen digitala kontroll- och styrenhet riFuse”, förklarar Ulf Almén:

”Vi har också tagit fram flera nya lösningar. Tidigare kördes kranen och huggen med två olika system, vilket innebar två olika displayer och olika spaklådor. Nu har vi integrerat systemen vilket innebär att operatören bevakar både kranen och huggen från samma display och kör dem från samma konsol.”

Föredömlig kundspecifikation

Therese Ekengren konstaterar att samarbetet har varit väldigt bra – med en odiskutabel framgångsfaktor:

”Vi fick en fantastiskt fin specifikation av BRUKS Mobile. Den var detaljerad och mycket tydlig med kundens förväntningar. Det gav oss förutsättningar att göra ett bra jobb”, säger Therese som berättar att Rimaster använt sig av en 3D-skrivare i arbetet med att utveckla konsolen.

”Genom att skriva ut konsolprototypen sparade vi mycket tid och kunde snabbt verifiera utfallet. Det här är ett väldigt bra sätt att jobba i utvecklingsfasen och därför överväger vi nya investeringar inom området.”

”En stabil rackare”

Elsystem och kablage fick en helt ny design, säger Daniel Brolin.

”Tidigare har BRUKS montörer dragit mycket kablage manuellt. Nu har vi gjort ett färdigt kablage i en praktisk plug and play-lösning.”

Det är just den typen av framsynthet som tilltalar BRUKS Mobile:

”En sådan här detalj betyder mycket eftersom det sparar tid och jobb i monteringen. Dessutom behövs det inte en utbildad elektriker för att göra jobbet.”

Serieproduktionen börjar efter årsskiftet och Ola Galfvensjö tror på stort intresse från kunderna.

”Maskinen bygger på både beprövad och på ny teknik med en effektiv hugg som dessutom är snål i drift. Den drivs av en traktor modell större – och ju mindre drivmedel som går åt till traktorn, desto mer attraktiv blir maskinen. Våra testförare är mycket nöjda och tycker att det är en stabil rackare!” ♦♦♦



Emil Forsblom, projektledare på BRUKS Mobile och Rimasters utvecklingsingenjör Daniel Brolin.



Ola Galfvensjö



Ulf Almén

KABLAGE

Vi är en ledande leverantör av signal- och kraftkablage.

Vi är specialiserade på komplexa, kundanpassade helhetslösningar som förenklar din utvecklings- och produktionsprocess. Med bred utvecklingskompetens designar vi hela eller delar av kablaget enligt önskemål. Tillverkningen sker i moderna produktionsanläggningar med omfattande kvalitetsprocesser och tillgång till den senaste tekniken inom crimpning, braiding och ingjutning.

KONTROLLPANELER

Vi utvecklar och tillverkar kontrollpaneler för alla typer av specialfordon.

Som leverantör har vi en särställning då vi behärskar alla de olika discipliner som möts i en kontrollpanel – från höljen, mekanik och metallbearbetning till kablage, elektronik och instrumentering. Arbetet sker hela tiden i nära dialog med kunden för att säkerställa problemfri introduktion och produktion.



Åtta affärsområden för

THE
SYSTEM
INTEGRATOR



ELSKÅP

Vi tillverkar kompletta elskåp för styrning och reglering.

Vår breda kompetens inom elsystem, elektronik och mekanik gör det möjligt för oss att erbjuda avancerade helhetslösningar. Vi tar ansvar för hela produktionsprocessen inklusive materialanskaffning, montering, test och leverans.

BATTERIKABLAGE

Vi är specialister på batterikablage med fokus på hög kvalitet, leveranssäkerhet och kostnadseffektivitet.

Med avancerad produktionsteknik – bland annat ultraljudsvetsning, automatisk crimpning och plastingjutning – optimerar vi kablaget med hänsyn till montage, utrymmeseffektivisering och omgivning. Automatiserad tillverkning, hög medarbetarkompetens och omfattande tester säkerställer en överlägsen kvalitet.

UTVECKLING

Vi har omfattande erfarenhet av utveckling för kunder inom olika branscher.

Vi är specialiserade på elsystem avsedda för specialfordon men har även djupgående kunskaper inom mekanik och mekatronik. Våra utvecklingsingenjörer kombinerar ett högt systemkunnande med djupa kunskaper om marknadens krav och arbetar alltid nära våra övriga produktområden.

HYTTER

Vi har lång erfarenhet av att leverera hytter till världens ledande specialfordonstillverkare.

Det handlar ofta om komplexa, kundunika lösningar där vi tar ansvar för hela kedjan, från utveckling till tillverkning och montering. I nära samarbete med din utvecklingsavdelning designar vi i 3D CAD samt ansvarar för framtagning av modeller och nödvändiga verifieringar.

ör sömlösa synergier

LÄS
MER PÅ:
RIMASTER.COM

MEKANIK

Vi har en egen utvecklings- och tillverkningsenhet för mekaniska produkter.

Erbjudandet är ett naturligt komplement till vår verksamhet inom elsystem och elektronik och ger oss möjligheten att ta ett helhetsansvar. Vi har också lång erfarenhet av uppdragstillverkning med montering av mekanik, el och elektronik, lagerhållning och leverans till slutkund: allt från enkla mekaniska detaljer till kontrollpaneler och komplexa truckhytter.

ELEKTRONIK

Vi erbjuder prototypstillverkning och serieproduktion av yt- och hålmonterade kretskort samt färdigmonterade enheter med mekanik, elektronik och tillhörande kablage.

Vår produktion omfattar den senaste tekniken i form av automatisk ytmontering, selektivlödning och våglödning samt ingjutning av komponenter och hela kretskort.



Ultraljudssvetsning är ett smart sätt att spara utrymme i avancerade konstruktioner. På uppdrag av Toyota skapar Rimaster kundunika lösningar som ger ökad flexibilitet vid utveckling och montering. "Det är egentligen bara fantasin som sätter gränserna", säger Sven-Inge Lennartsson som är Design Engineer på Toyota Material Handling Group.



Sven-Inge Lennartsson



Andreas Kronström



Andreas Kronström och Sven-Inge Lennartsson inspekterar en ultraljudssvetsad kabel.

Toyota väljer ultraljudssvetsning

I Mjölby har det tillverkats truckar sedan 1952. Truckarna från BT är kända över hela världen för svensk ingenjörskonst och tillförlitlighet – och sedan år 2000 har verksamheten en kraftfull ägare i form av Toyota-koncernen och Toyota Material Handling Group. I Mjölby finns Nordeuropas största tillverkningsenhet av truckar samt det europeiska huvudkontoret. Rimaster i Rimforsa ligger bara några mil bort.

”Rimaster levererar både signalkablage och batterikablage till oss och under åren har vi utvecklat ett nära samarbete. Att Rimaster också kan erbjuda tjänster i form av ultraljudssvetsning är en klar fördel”, konstaterar Sven-Inge Lennartsson.

Mindre volym, större frihet

En traditionellt utformad crimpad kabelsko bygger både i volym och längd, vilket kan orsaka problem om komponenterna ska packas trångt.

”Därför har vi valt att förbinda kabeln direkt till ett kopparbleck som fästs med

”Den geografiska närheten betyder mycket”

hjälp av ultraljudssvetsning. I princip kan man fästa på vad som helst i kabelns längdriktning, det är bara fantasin som sätter gränser”, förklarar Sven-Inge Lennartsson.

”Det här är en stor fördel om det är platsbrist inne i maskinen eftersom vi får större frihet i samband med konstruktion samt en enklare montering.”

Produktionsenheten i Rimforsa har tre maskiner för ultraljudssvetsning, berättar Rimasters Key Account Andreas Kronström:

”Prisbilden på ultraljudssvetsning skiljer sig inte så mycket från crimpning med kabelsko. Vinsterna ligger längre fram i processen i form av enklare hantering då metoden är utrymmeseffektiv och blecken kan vinklas och böjas på det sätt som man önskar.”

Närhet en tillgång

Den geografiska närheten betyder mycket, bekräftar Sven-Inge Lennartsson:

”Vi arbetar medvetet med att försöka hålla nere transporterna, både av hållbarhetsskäl och för en bättre ekonomi. I det här fallet lyckas vi alldeles utmärkt. Kabeln kommer från Amokabel i närbelägna Alstermo, förädlingen görs hos Rimaster i Rimforsa och monteringen hos oss i Mjölby. Dessutom är det enkelt att träffas för att diskutera olika idéer och reda ut eventuella frågeställningar – vilket är en stor tillgång i utvecklingsarbetet.”

”Vi upplever att man inom Rimaster är väldigt duktiga på processkontroll och drivs av en vilja att utveckla sin verksamhet. Just nu gör man flera spännande investeringar i form av en robotcell för crimpning samt utrustning för ingjutning, vilket vi följer med stort intresse!” ♦♦♦

Rimaster förbereder nu nästa steg i sin globala expansion, tack vare nya globala kunder.

”Rimasters strategi, som bygger på enkelhet och närhet i ett globalt perspektiv, är ett starkt erbjudande”, säger Rimasters VD Tomas Stålnert.

Rimaster fortsätter sin globala expansion



Tomas Stålnert

Det tyskländsbaserade företaget Bomag som är ledande inom komprimeringsteknik, den österrikiska kranexperten Palfinger och den franska specialisten på arbetsplattformar, Haulotte, har alla valt Rimaster som samarbetspartner.

"Bomag, Palfinger och Haulotte är tre stora globala aktörer med verksamhet och tillverkning på viktiga tillväxtmarknader. Ömsesidigt förtroende och långsiktigt samarbete innebär fördelar för båda parter. Rimaster kan erbjuda en erfaren och stabil organisation och vi har styrkan att kunna följa dem på nya marknader. Naturligtvis ger detta oss också ett utmärkt tillfälle att fortsätta Rimaster-gruppens globala expansion, säger Tomas Stålnert.

Rimasters strategi att arbeta nära kunden har varit mycket viktigt för denna utveckling, säger han:

"I stället för att förlita sig enbart på våra produktionsenheter så har vi etablerat försäljnings- och servicekontor i Tyskland, Belgien och Frankrike där vi erbjuder våra

kunder lokal närvaro och service för sin hemmamarknad på sitt eget språk."

Svenska med en twist

Norbert Heib, försäljningschef på Rimaster i Tyskland, instämmer. Globala företag med europeisk bakgrund uppskattar kombinationen av flexibilitet och närhet. Det behövs på en ständigt föränderlig marknad:

"Som leverantör måste du verkligen följa dina kunder runt om i världen och erbjuda samma närhet och service, oavsett var de befinner sig. Vi utvärderar ständigt våra kunders behov och etablerar lokal Rimaster-representation när det är möjligt", säger Norbert Heib.

"Jag tycker att en av huvudorsakerna till vår framgång är att vi är ett svenskt företag. Sverige står för innovativa lösningar, högkvalitativ produktion och pålitlig funktion. Samtidigt kan vi, Rimaster, erbjuda våra kunder fördelarna med att ha lokal tillverkning i Polen och Kina."

Marknad i förändring

Att ha rätt timing är en annan faktor som inte bör underskattas, menar han. Marknaden genomgår för närvarande en stor strukturomvandling, vilket begränsar eller till och med eliminerar vissa etablerade leverantörer.

"Rimaster har en stor fördel eftersom vi är en ekonomiskt och operativt solid grupp. Vi har alla delar som krävs oavsett affärsområde eller uppdrag. Detta gör att vi kan erbjuda högkvalitativa och säkra leveranser nu och så även i framtiden. Jag tror verkligen att det är vad våra kunder söker: Långsiktiga engagemang som man kan lita på. Och vi på Rimaster är redo!" ◇◇◇



Norbert Heib

Svenska Chargestorm var en av pionjärerna inom e-Mobility. I dag är företaget marknadsledande på systemlösningar och laddningsstrukturer för elfordon. Företagets nya storsäljare tillverkas av Rimaster i Rimforsa.



Chargestorm leder laddningsracet

Chargestorm startades av företagets VD Patrik Lindergren, Ragnar Gustafsson och kompanjonen Stefan Gabrielsson 2009.

”De aktörer som fanns på marknaden då gjorde väldigt enkla produkter. Vi såg behovet av kompletta systemlösningar och laddningsstrukturer för elfordon”, berättar Patrik Lindergren.

2010 lanserade Chargestorm sitt första system som såldes till det svenska elbolaget Jämtkraft.

”Det året registrerades det fyra nya elbilar i Sverige!”, minns Patrik Lindergren

Ledande i Norden

2017 ser läget annorlunda ut. Idag finns det snart 40 000 laddbara bilar i Sverige och i takt med att elbilarna har utvecklats väljer allt fler privatpersoner, företag och organisationer att satsa på tekniken. Och Chargestorm växer med intresset. Idag är man teknikledande i Norden och har sålt 21 000 laddpaket. Företaget har 20

”Rimaster hade erfarenheten, kvaliteten och snabbheten som vi krävde”

medarbetare och omsätter 27 miljoner med fortsatt tillväxt.

”Vi verkar inom tre affärsområden. Laddstationer för olika typer av elfordon, digitala tjänster i form av vår molnbaserade webbportal Charge Portal som används för övervakning och betalrutiner samt licensiering av vår elektroniklösning till andra tillverkare.”

Chargestorms teknik återfinns i merparten av de laddstationer som säljs på marknaden och företagets driftsystem används av Norges största operatörer. Nyligen har Chargestorm också tecknat avtal med en global återförsäljare till parkeringsföretag.

Snabb uppstart

Chargestorms nya storsäljare, EVA Wallbox, är en laddstation avsedd för hem, bostadsrätter och företag och tillverkas av Rimaster i Rimforsa. Rimaster har helhetsansvaret för produktionen och funktionstester och servar även med logistik i form av lagerhållning och leverans enligt avrop.

”Att valet föll på Rimaster berodde på deras omfattande kompetens när det gäller elskåp. Det finns många jättebra legotillverkare som är duktiga på att sätta in ett kretskort men vi behövde någon som behärskade helheten. Vi såg att Rimaster hade erfarenheten, kvaliteten och snabbheten som vi krävde. Det är en stor fördel när man inte behöver lära upp leverantören, eftersom det tar både tid och kraft. På det här sättet kunde vi få en snabb uppstart, konstaterar Patrik Lindergren.

”Det faktum att Rimaster har ett systemerbjudande är också en trygghet om vi skulle behöva bredda samarbetet i



Fotos:Chargestorm

Ladbox/Wallbox - Eva

Med tydliga och enkla symboler kan användaren direkt se vad som händer. Krångligare än så behöver det inte vara!



framtiden. Men det absolut viktigaste för oss är att ha en samarbetspartner som står på tå. Vi förväntar oss att våra leverantörer jobbar kontinuerligt med att vidareutveckla kvalitet och effektivitet.”

Innovativ framtidsbransch

EVA Wallbox bygger på ett intelligent system som kan kopplas upp mot internet, EVA Connected, för övervakning och fjärrstyrning. Som elbilsägare kan du därmed enkelt föra statistik över laddtimmar och förbrukning.

”Det här är ett mycket intressant produktområde som vi tror kommer att växa mycket i framtiden”, säger Andreas Kronström som är Key Account Manager på Rimaster.

”Alla typer av smarta och effektiva systemlösningar för ett mer hållbart samhälle är av stort intresse för oss och vi tycker att det är väldigt roligt att få vara med Chargestorm på den här resan. Vi är två kunskapsintensiva företag med matchande ambitioner och som kan utvecklas tillsammans.”

◇◇◇



Patrik Lindergren



- Det faktum att ett kablage är dolt inuti maskinen betyder inte att det inte kan vara snyggt.

Det säger Bart Maes, inköpschef på belgiska skördarenspecialisten Dewulf, som aldrig kompromissar med kvaliteten.

Dewulf skördar frukterna av gott samarbete



Dewulf är världens ledande leverantör av maskiner för bearbetning av potatis- och rotgrödor.

Dewulf är världens ledande leverantör av maskiner för bearbetning av potatis- och rotgrödor. Med tre fabriker i Belgien, Nederländerna och Rumänien är därmed Dewulf störst även när det gäller utveckling och produktion av jordbruksmaskiner för jordbearbetning, plantering, skörd, klassificering, lagring och transport av potatis och rotgrödor.

Det är ingen tillfällighet att Dewulf har belgiskt ursprung, förklarar Bart Maes.

– Belgien är världsledande inom potatisindustrin och en av Europas ledande när det gäller frysta grönsaker. Och grannlandet Nederländerna är den ledande producenten av utsädespotatis för hela världen.

Dewulf är ett familjeföretag med en anrik 70-årig historia och leds nu av tredje generationen. Innovation, tillförlitlighet, trevligt samarbete och kundservice för att hitta den mest ekonomiska lösningen är hörnstenarna i Dewulfs affärsstrategi. Med ett sammansvetsat team av 290 anställda, uppnådde koncernen en omsättning på 65 miljoner euro 2016.

Lyssna och lär

Det första kapitlet i berättelsen om Rimaster och Dewulf skrevs för två år sedan. Dewulf hade initierat en pitch för att hitta en ny leverantör av kablage. Flera konkurrenter var inbjudna, berättar Bart Maes.

– Leverantörerna uppmanades att producera prover av kablage med och utan flätning, vilket gör det möjligt för oss att utvärdera

"Vi uppskattar också Rimasters höga kvalitetsstandarder och leveransprestanda"

såväl kvalitet som material och hantverk. Pitchen hade fyra olika steg - Rimaster slogs ut efter den tredje och uppdraget gick till en annan tillverkare.

– Efter en upphandling bjuder vi alltid in de leverantörer som inte fått uppdraget till en debrief. Den här gången var det bara Rimaster som visade intresse. Det slutade med ett långt möte med en intensiv diskussion om Dewulfs krav och hur vi kan möta de tuffa förutsättningarna för denna typ av specialfordon. Jag visade mycket bilder och de ställde en hel del frågor, säger Bart Maes, som själv har lång erfarenhet av att både utveckla och fläta kablage.

Tre månader senare ringde Jean-Pierre Vanheel, VD för Rimaster i Belgien.

– Han berättade för mig att de hade gjort ett nytt prov som de ville att jag skulle se. Egentligen blev jag förvånad - sådant händer inte så ofta. Rimaster hade verkligen gjort sin hemläxa och den här gången hade de fått till det bra. Eftersom vi är en öppensinnad organisation, och verkligen gillar att lyssna, bestämde vi oss för att vi hade plats för ytterligare en leverantör.

En växande industri

Rimasters förmåga att lyssna och svara upp mot Dewulfs krav är drivkraften bakom samarbetet.

– Vi uppskattar också Rimasters höga kvalitetsstandarder och leveransprestanda. Den polska produktionsanläggningen har bra rutiner och jag tror att det pågående automatiseringsprojektet kommer att öka leveranssäkerheten ytterligare. Det faktum att Rimaster är lokalt närvarande i Belgien är givetvis också en fördel, säger Bart Maes.

Rimasters erbjudande "high mix – low volume" är en perfekt matchning mot denna typ av specialfordon. Det som började med leveranser av kablage till maskiner av bearbetning av morötter för Dewulf och dess nederländska systerbolag Miedema, fortsätter nu med leverans av kablage för gruppens potatisbearbetningssegment.

Med sin globala närvaro är Dewulf världens näst största aktör inom branschen - och verksamheten växer.

– Den snabba utvecklingen i jordbrukssektorn skapar nya möjligheter. Vissa länder, till exempel Sydafrika, växlar nu över från att skörda för hand till att skörda med maskiner. I Kina ser vi en omställning från risproduktion till potatisproduktion. Produktion av ris kräver stora områden vilket innebär att utbytet för potatis är bättre per hektar än för ris. ♦♦♦



"Operatör Bo Gustavsson ställer in den nya roboten för crimpning av kabel"

FORTSATTA INVESTERINGAR I RIMASTER

Ökad automatisering för global konkurrenskraft

Med nya automatiserade processer ska Rimaster Electro-system i Rimforsa säkra sin globala konkurrenskraft. En ny robotcell för crimpning och ett automatiserat lager är redan i full drift.

– Resultatet är en bättre kontinuitet, ökad kvalitet och mer kvalificerade arbetsuppgifter, konstaterar VD Mathias Nilsson.

Den nya robotcellen producerar kraftkablage och omfattar två robotar. En robot med vision-system som plockar kabelskor och en robot som gör själva crimpningen. Cellen är programmerad för 40 olika kablage och har en stycktid på 15 sekunder.

– Med robotcellen har vi fått en ökad kontinuitet i produktionen. Eftersom den kan laddas och fortsätta jobba efter sista skiftet så kan vi också öka produktionstiden, säger Mathias Nilsson som menar att investeringarna har många fördelar. En ökad automationsgrad ger kunderna kortade ledtider, ökad kvalitet och flexibilitet – men den är också viktig ur verksamhetssynpunkt.

– Att avlägsna monotona arbetsmoment från produktionen och istället erbjuda kvali-

ficerade arbetsuppgifter med möjlighet att utvecklas, gör Rimaster till en attraktiv arbetsplats.

I höstas togs även ett nytt automatiserat lager i drift. Tidigare plockades alla komponenter manuellt från lagerhyllorna, vilket tog mycket tid i anspråk. Med den nya hissautomaten förenklas processen avsevärt. Alla ingående komponenter lagras i automaten som tar emot ordern digitalt från produktionssystemet. Systemet guidar sedan personalen genom plocklistan.

– Det är ett mycket tids- och utrymmes-effektivt system som dessutom bidrar till en ökad kvalitetssäkring. Automaten visar med hjälp av en laserpekare i vilka lådor som de olika komponenterna finns vilket minimerar risken för misstag. ♦♦♦

Rimaster är en ledande leverantör av kablage, elskåp, elektronik och hytter för specialfordon och industriella system.



Rimaster AB, Industrivägen 14 | 590 44 Rimforsa, Sverige | +46 494 795 00 | info@rimaster.com

www.rimaster.com

Rimaster Electrosystem

Industrivägen 14
590 44 Rimforsa
Sweden

Andreas Kronström
+46 705 658 904
akr@rimaster.com
Patrik Andwester
+46 703 991 448
pan@rimaster.com

Rimaster Development

Bröksmyravägen 31
826 40 Söderhamn
Sweden

Ulf Almén
+46 705 173 309
ual@rimaster.com

Rimaster Cab & Mechanics

Industrigatan 1
590 42 Horn
Sweden

Anders Jonliden
+46 708 720 877
ajo@rimaster.com

Rimaster Poland

Ul. Kolejowa 4
78-550 Czaplinek
Poland

Hubert Walachowski
+48 602 315 843
plhwa@rimaster.com

Rimaster France

114, Rue des Pépinières
69400 Arnas
France

Julien Fambrini
+33 624 340 049
jfa@rimaster.com

Rimaster Benelux

Halstraat 41
3550 Heusden-Zolder
Belgium

Jean-Pierre Vanheel
+32 470 670 130
jva@rimaster.com

Rimaster Germany

Brüder-Grimm-Strasse 17
34369 Hofgeismar,
Germany

Norbert Heib
+49 567 160 991 01
plnhe@rimaster.com

Rimaster Ningbo

Building 7#, No.1188,
Zhongguan Road,
Zhenhai Economic
Development Zone,
Ningbo city 315221,
Zhejiang Province,
China

Yong Shen
+86 188 580 114 86
ysh@rimaster.com

rlview



Kompletne rozwiązania firmy Rimaster
STRONA 3

**Kompletne rozwiązania systemowe
z dodatkiem innowacji**
STRONA 4-5

**Firma Rimaster kontynuuje
globalną ekspansję**
STRONA 10-11

Witajcie w naszym świecie UPROSZCZEŃ

Firma Rimaster zwiększa swoją wydajność

Firma Rimaster przeżywa obecnie historyczny rozwój. W 2017 roku kontynuowaliśmy nasz międzynarodowy rozwój. Nawiązaliśmy współpracę z kilkoma globalnymi klientami, którą obecnie kontynuujemy na całym świecie. Jednocześnie otrzymujemy wiele ciekawych zapytań od wiodących i innowacyjnych podmiotów lokalnych. Nieustannie poszerzamy liczebność naszego personelu — w trakcie tego roku zatrudniliśmy 260 osób, co łącznie daje 950 pracowników w firmie Rimaster Group.

Jedną z przyczyn tego sukcesu jest odpowiedni model prowadzenia firmy Rimaster. Osiągnęliśmy stabilność we wszystkich naszych obszarach biznesowych, dzięki czemu mamy czas i możliwości na rozwój firmy we wszystkich dziedzinach. Staramy się nieustannie współpracować z kierownictwem, organizacją i działem produkcji, a także rozwiązywać problemy związane z jakością. Coraz więcej klientów korzysta również z unikalnej oferty firmy Rimaster w zakresie integracji systemów. Jesteśmy w stanie stworzyć jednolite połączenia między naszymi ośmioma różnymi obszarami biznesowymi, co również przyczynia się do znacznego zwiększenia zainteresowania naszą ofertą.

Firma Rimaster nieustannie pracuje nad zagwarantowaniem produktywności i wydajności w perspektywie długoterminowej. Mając na uwadze duże zainteresowanie klientów, postanowiliśmy jeszcze bardziej skupić się na poszerzaniu naszej działalności. Czynimy to poprzez dokonywanie inwestycji w automatyzację w istniejących zakładach produkcyjnych. Niemniej jednak rozważane jest utworzenie całkowicie nowej placówki w innej lokalizacji. Dokładne miejsce, czas i sposób nie zostały jeszcze określone, lecz faza planowania rozpoczęła się od przeprowadzenia dokładnego badania. Nasz główny nacisk zostanie położony na obszary położone centralnie, które znajdują się w bliskiej odległości od naszych klientów i oferują odpowiednie możliwości logistyczne w Europie. Nasz wybór regionu będzie opierać się także na umiejętnościach językowych i dostępności siły roboczej.

Nie mogę się doczekać przekazania Wam większej ilości informacji w przyszłości i chcę wykorzystać tę okazję do życzenia wszystkim pełnego sukcesów, aktywnego i szczęśliwego Nowego Roku. Dziękujemy za skorzystanie z możliwości współpracy z firmą Rimaster! ◇◇◇

Tomas Stålnert
VD Rimaster Group



SPIS TREŚCI

- 3 **Kompletne rozwiązania firmy Rimaster**
- 4 **Przypadek: BRUKS Mobile**
- 6 **Pełna oferta firmy Rimaster**
- 8 **Przypadek: Toyota MHG**
- 10 **Firma Rimaster kontynuuje globalną ekspansję**
- 12 **Przypadek: Chargestorm**
- 14 **Przypadek: DeWulf**
- 16 **Nieustanne inwestycje w placówce w Rimforsa**

Witajcie w Rimaster

Rimaster to wiodący dostawca wiązek kablowych, szaf elektrycznych, elektroniki oraz kabin do pojazdów specjalnych oraz dla przemysłu.

Jesteśmy międzynarodową grupą o szwedzkich korzeniach. Siedziba główna firmy znajduje się w miejscowości Rimforsa.

Firma Rimaster zatrudnia obecnie ponad 950 pracowników w dziewięciu firmach na całym świecie. Mamy placówki zajmujące się sprzedażą, projektowaniem, opracowywaniem i wytwarzaniem produktów w Szwecji, Polsce, Belgii, Francji, Niemczech i Chinach.

Witajcie w naszym świecie uproszczeń.

Rimaster AB
Industrivägen 14
SE-590 44 RIMFORSA
+46 494 795 00
info@rimaster.com
www.rimaster.com

WYDAWCA

Tomas Stålnert, tst@rimaster.com

Produkcja: Effect Reklambyrå
Zdjęcia: Hans Gustafsson, Effect Reklambyrå,
chyba, że podano inaczej.





Julien Fambrini. Zdjęcie: Rimaster

W przypadku pojazdów specjalnych firma Rimaster jest jednym z wiodących partnerów w zakresie rozwoju i produkcji na świecie. W czym tkwi tajemnica?

„Firma Rimaster to wyspecjalizowany partner zajmujący się integracją systemów, który oferuje nowy rodzaj konkurencyjności poprzez zagwarantowanie jednolitego współdziałania różnych obszarów biznesowych”, mówi Julien Fambrini, pracownik odpowiedzialny za marketing i strategię sprzedaży w firmie Rimaster Group.

Firma Rimaster wyznacza nowe standardy!

Co to jest dynamiczny rozwój?

„Segment specjalnych pojazdów jest jednym z najbardziej interesujących i zróżnicowanych obszarów. Mowa tu o specjalistycznych, „przeznaczonych do poruszania się poza drogami publicznymi” pojazdach, które zostały odpowiednio dostosowane w celu spełnienia wymogów szerokiego zakresu branż — począwszy od leśnictwa i rolnictwa, po górnictwo i magazynowanie... i tak dalej, aż do wyczerpania pomysłów. Programiści i producenci pojazdów specjalnych stawiają czoło wspólnym wyzwaniom. Maszyny są wytrzymałe i odporne na pracę w trudnych środowiskach. Wytwarzane są w niewielkiej lub umiarkowanej liczbie egzemplarzy, co wyklucza korzyści kosztowe związane zazwyczaj z produkcją dużej liczby produktów. W tym samym czasie producenci borykają się z rosnącą złożonością nowych technologii. Pojazdy specjalne stanowią główną działalność firmy Rimaster, w związku z czym dostosowaliśmy całą organizację i strategię biznesową pod kątem zapewnienia klientom pomocy w zakresie sprostania tym wyzwaniom. Nasza oferta integracji systemu jest kluczem do wspólnego sukcesu”.

„Nasza oferta integracji systemu jest kluczem do wspólnego sukcesu”

Co definiuje firmę Rimaster jako integratora systemu?

„Jesteśmy znani z oferowania wysokiej jakości, efektywnych kosztowo i tworzonych zgodnie z planem wiązek przewodów. Niemniej jednak zakres działalności firmy Rimaster wykracza poza te produkty! Dzięki projektowaniu i produkcji w ośmiu różnych obszarach biznesowych, takich jak: wiązki przewodów, przewody akumulatorowe, elektronika, szafy elektryczne, panele sterowania, mechanika, kabiny i opracowywanie produktów — jesteśmy w stanie zagwarantować integrację na każdym etapie procesu rozwoju produktów klientów. Oferujemy pomoc w zakresie projektowania lub produkcji każdego elementu, począwszy od mechanicznych ram, a skończywszy na układach elektronicznych i kompletnych elektrycznych systemach sterowania, tworząc przyjazne dla użytkownika interfejsy i dzieląc się naszymi innowacyjnymi rozwiązaniami, takimi jak cyfrowa jednostka sterowania riFuse. W ten sposób oferujemy naszym klientom możliwość współdziałania, która gwarantuje inteligentniejsze rozwiązania, niższe koszty i atrakcyjniejsze produkty. Wszystko zaczyna się od naszego wieloletniego doświadczenia i głębokiej wiedzy o pojazdach specjalnych,

co pozwala na ścisłą współpracę z działem badań i rozwoju klienta.

Co wyróżnia firmę Rimaster spośród konkurencji?

„Nasza oferta integracji systemu zapewnia możliwość połączenia produkcji wyrobów w małych i średnich ilościach z wytwarzaniem drukowanych produktów w dużych ilościach. Dzięki zakładom produkcyjnym w Szwecji, Polsce i Chinach jesteśmy w stanie zaoferować te rozwiązania w skali globalnej, zachowując bliską odległość od naszych klientów i ich rynków. ♦♦♦



Kompletne rozwiązanie firmy Rimaster zapewnia prostotę, bliskość klientów i globalny zasięg

Gdy firma BRUKS Mobile postanowiła opracować nowy rękaw mobilny, podpisała umowę z Rimaster Development w miejscowości Söderhamn. „Potrzebowaliśmy inteligentniejszego i nowocześniejszego układu elektrycznego, a firma Rimaster była w stanie zagwarantować nam kompletne rozwiązanie”, mówi Ola Galfvensjö, kierownik ds. sprzedaży w firmie BRUKS Mobile.

A large, complex mobile hydraulic system, primarily blue and red, is mounted on a trailer. It features a dense arrangement of black hoses and electrical cables. A prominent yellow flexible hose extends from the bottom of the unit. Two men are standing in front of the machine, working on a blue panel with various electrical components. The man on the left is wearing a dark jacket and glasses, while the man on the right is wearing a dark jacket and glasses. They are outdoors on a paved surface with some fallen leaves. The background shows a chain-link fence and some trees.

Kompletne rozwiązania systemowe z dodatkiem innowacji



Konsola firmy Rimaster z zamontowanymi joystickami Parker IQAN LC6 oraz wyświetlacze firmy Rimaster, w tym wyświetlacz Parker IQAN MD5.

Zdjęcie z prawej strony przedstawia elektronikę wraz z jednostką Rimaster riFuse, która eliminuje konieczność korzystania z bezpieczników i przełączników, i modułami Parker IQAN.

Szwedzka firma BRUKS Mobile jest wiodącym dostawcą rękawików mobilnych. Firma jest znana z nowatorskich, efektywnych i energooszczędnych rozwiązań i zlokalizowana jest głównie w miejscowości Arbrå (16 kilometrów na północ od Bollnäs), gdzie odbywają się wszystkie etapy projektowania i produkcji. Ich klientami są przeważnie podwykonawcy wykonujący prace związane z rozdrabnianiem drewna dla firm posiadających duże lasy lub działających w sektorze bioenergii.

„Dziś jesteśmy liderem rynku w Skandynawii i działamy na rynkach w Szwecji, Danii, Finlandii oraz Norwegii. Mamy nadzieję, że uda nam się rozszerzyć działalność w krajach bałtyckich oraz krajach wokół Morza Bałtyckiego i zyskać więcej udziałów w rynku w Europie w dłuższej perspektywie”, mówi Ola Galfvensjö.

Nowa przyczepa z mobilnym rękawikiem BRUKS 806 PT, zaprezentowana na największych targach leśnych Elmia Wood na początku tego roku, stanowi duży krok naprzód. Po dwóch latach intensywnych prac projektowych prototyp jest teraz testowany i prezentowany w wersji demonstracyjnej.

Zintegrowany system

Przyczepa BRUKS 806 PT to pierwszy projekt, przy którym wspólnie współpracują firmy BRUKS Mobile i Rimaster.

„Potrzebowaliśmy prostszego i nowocześniejszego systemu sterowania. Firma Rimaster zdobyła nasze zaufanie, ponieważ

dostrzeżliśmy, że może ona zaoferować kompleksowe rozwiązanie, począwszy od projektu i szkiców, a skończywszy na sprzęcie, okablowaniu i programowaniu. Ponadto firma Rimaster może pochwalić się udokumentowanym doświadczeniem w zakresie projektowania i produkcji pod kątem wymagających środowisk. Rękaw zdecydowanie musi ciężko pracować!”, mówi Galfvensjö.

W skład zespołu projektowego firmy Rimaster wchodzi kierownik projektu Therese Ekengren, inżynier ds. badań i rozwoju Daniel Brolin i kierownik projektu systemu Ulf Almén.

„Opracowaliśmy systemy elektryczne i okablowanie, wykonaliśmy pracę związane z programowaniem, zaprojektowaliśmy konsolę z dźwignią i wyświetlacz z powiązаныmi elementami mechanicznymi oraz określiliśmy wydajność pierwszego systemu. Rozwiązanie obejmuje również cyfrową jednostkę sterującą i kontrolującą firmy Rimaster”, wyjaśnia Ulf Almén.

„Wprowadziliśmy także kilka nowych rozwiązań. Poprzednio żuraw i rękaw miały oddzielne układy napędowe, co wiązało się z koniecznością zamontowania dwóch różnych wyświetlaczy i konsoli z dźwignią. Teraz zintegrowaliśmy systemy, co sprawia, że operator może monitorować zarówno żurawia, jak i rękawa za pomocą tego samego wyświetlacza i obsługiwać je przy użyciu tej samej konsoli.

Wyjątkowa specyfikacja klienta

Therese Ekengren mówi, że ich współpraca była znakomita — co zadecydowało o powodzeniu projektu:

„Otrzymaliśmy niezwykłą specyfikację od firmy BRUKS Mobile. Była ona bardzo szczegółowa i przejrzyste określała oczekiwania klienta. Dzięki temu mogliśmy naprawdę dobrze wykonać to zadanie”, mówi Therese, która opowiada o tym, w jaki sposób firma Rimaster wykorzystwała drukarkę 3D do opracowania konsoli.

„Poprzez wydrukowanie prototypu konsoli zaoszczędziliśmy sporo czasu i byliśmy w stanie szybko zweryfikować re-

zultat końcowy. Jest to bardzo dobry sposób na pracę podczas etapu opracowywania, w związku z czym rozważamy dokonanie nowych inwestycji w tym obszarze”.

„Stabilna konstrukcja”

„Układ elektryczny i okablowanie mają zupełnie nową konstrukcję”, mówi Daniel Brolin.

„Poprzednio monterzy w firmie BRUKS musieli ręcznie poprowadzić większość kabli. Teraz mamy kompletne, gotowe okablowanie w jednym praktycznym rozwiązaniu typu plug-and-play”.

To właśnie tego typu szczegóły mają ogromne znaczenie dla firmy BRUKS Mobile.

„Takie detale dużo dla nas znaczą, ponieważ pozwalają zaoszczędzić wiele czasu i wysiłku podczas procesu montażu. Ponadto nie musimy korzystać z usług przeszkolonego i wykwalifikowanego elektryka do wykonania tego zadania”.

Produkcja seryjna jest zaplanowana na początek nowego roku, a Ola Galfvensjö wierzy, że zainteresowanie klientów będzie ogromne.

„Maszyna jest oparta zarówno na sprawdzonej, jak i na nowej technologii, a wydajny rękaw jest niedrogi w eksploatacji. Zapęd dostarczany jest przez większy model ciągnika — jak wiadomo, im mniej paliwa zużywa ciągnik, tym atrakcyjniejsza staje się maszyna. Nasi kierowcy testowi są bardzo zadowoleni i twierdzą, że konstrukcja jest stabilna!” ♦♦♦



Emil Forsblom — kierownik projektu w firmie BRUKS Mobile i Daniel Brolin — inżynier ds. badań i rozwoju w firmie Rimaster.



Ola Galfvensjö



Ulf Almén

OKABLOWANIE

Jesteśmy wiodącym dostawcą przewodów sygnałowych i zasilających.

Specjalizujemy się w kompleksowych, niestandardowych rozwiązaniach, które upraszczają rozwój i proces produkcyjny. Dzięki bogatemu doświadczeniu w zakresie projektowania opracowujemy całe okablowanie lub jego część, zgodnie z preferencjami klienta. Produkcja odbywa się w nowoczesnych zakładach produkcyjnych, w których obowiązują surowe normy kontroli jakości, a ich wyposażenie obejmuje najnowsze technologie zaciskania, oplatania i wtryskiwania.

PANELE STEROWANIA

Zajmujemy się projektowaniem i produkowaniem paneli sterowania do wszystkich typów pojazdów specjalnych.

Jako dostawca jesteśmy wiodącą na rynku firmą, ponieważ posiadamy bogate doświadczenia związane z panelami sterowania — począwszy od obudów, elementów mechanicznych i obróbki metali, a skończywszy na okablowaniu, układach elektronicznych i oprzyrządowaniu. Prace odbywają się w ramach ścisłej współpracy z klientem, aby zagwarantować bezproblemowe wprowadzenie i produkcję.



Osiem obszarów biznesowych umożliwiających

INTEGRATOR
SYSTEMU



SZAFY ELEKTRYCZNE

Produkujemy kompletne szafy służące do sterowania i regulacji.

Nasze szerokie doświadczenie w zakresie układów elektrycznych, elektroniki i mechaniki pozwala nam zaoferować zaawansowane, kompleksowe rozwiązania. Bierzemy odpowiedzialność za cały proces produkcji w tym za zaopatrzenie w materiały, montaż, testowanie oraz dostawę.

PRZEWODY AKUMULATOROWE

Specjalizujemy się w produkcji przewodów akumulatorowych, skupiając się na wysokiej jakości, niezawodności i zmniejszeniu kosztów.

Korzystając z zaawansowanej technologii produkcji, w tym ze zgrzewania ultradźwiękowego, automatycznego zaciskania i wtryskiwania tworzywa sztucznego, optymalizujemy okablowanie pod kątem montażu, wydajności przestrzennej i ochrony środowiska. Zautomatyzowany proces produkcji, wysoki poziom kompetencji pracowników i wszechstronne testy stanowią gwarancję najwyższej jakości.

OPRACOWYWANIE PRODUKTÓW

Mamy duże doświadczenie w zakresie projektowania produktów dla klientów w wielu branżach.

Specjalizujemy się w układach elektrycznych przeznaczonych do pojazdów specjalnych, lecz możemy również pochwalić się dogłębną wiedzą na temat mechaniki i mechatroniki. Nasi specjaliści łączą wysoki poziom wiedzy z dogłębnym zrozumieniem zapotrzebowania na rynku i zawsze wykonują pracę w powiązaniu z naszymi innymi obszarami produktowymi.

KABINY

Mamy bogate doświadczenie w dostarczaniu kabin wiodącym producentom pojazdów specjalnych.

Często oferujemy kompleksowe, unikalne rozwiązania dla klienta, w ramach których zajmujemy się całą linią produkcyjną, począwszy od zaprojektowania, poprzez produkcję, a skończywszy na montażu. Dzięki ścisłej współpracy z działem badań i rozwoju wykorzystujemy technologię 3D CAD na etapie projektowania produktu, a także bierzemy odpowiedzialność za opracowanie modeli i przeprowadzenie wymaganych kontroli.



Umożliwiających jednolite współdziałanie

DOWIEDZ SIĘ
WIECEJ POD ADRESEM:
RIMASTER.COM



MECHANIKA

Posiadamy własny dział ds. opracowywania i produkcji elementów mechanicznych.

Oferta ta jest naturalnym uzupełnieniem naszych układów elektrycznych i podzespołów elektronicznych oraz umożliwia nam przejęcie całej odpowiedzialności nad danym projektem. Mamy również bogate doświadczenie w produkcji związanej z wyposażeniem mechanicznym, elektrycznym i elektronicznym oraz w magazynowaniu i dostarczaniu produktów do klientów końcowych: począwszy od prostych elementów mechanicznych, aż po panele sterowania i kabiny do pojazdów ciężarowych.

ELEKTRONIKA

Oferujemy produkcję prototypową i seryjną płytek drukowanych montowanych na powierzchni lub w otworach oraz wstępnie zmontowanych urządzeń z elementami mechanicznymi i elektronicznymi oraz powiązanym okablowaniem.

Nasza produkcja obejmuje najnowszą technologię w zakresie automatycznego montażu na powierzchni, punktowego i falowego lutowania oraz formowania podzespołów i całych płytek drukowanych.



Zgrzewanie ultradźwiękowe to inteligentny sposób na oszczędność miejsca w zaawansowanych konstrukcjach. Na prośbę firmy Toyota, Rimaster opracowuje unikalne dla klienta rozwiązania, która zapewniają zwiększoną elastyczność przy projektowaniu i montowaniu.

„W rzeczywistości ogranicza nas tylko nasza wyobraźnia”, mówi Sven-Inge Lennartsson, konstruktor w firmie Toyota Material Handling Group.



Sven-Inge Lennartsson



Andreas Kronström



Andreas Kronström i Sven-Inge Lennartsson sprawdzają kabel zgrzewarki ultradźwiękowej.

Toyota wybiera technologię zgrzewania ultradźwiękowego

Od 1952 roku pojazdy ciężarowe są produkowane w Mjölby. Pojazdy ciężarowe BT są znane na całym świecie ze szwedzkiej inżynierii i niezawodności — a od 2000 roku firmę przejął nowy właściciel — konsorcjum Toyota i Toyota Material Handling Group. W Mjölby mieści się największy zakład produkcyjny pojazdów ciężarowych w Europie Północnej oraz europejska siedziba główna grupy. Firma Rimaster ma swoją placówkę zaledwie kilka kilometrów dalej w Rimforsa.

„Firma Rimaster dostarcza nam przewody sygnałowe i akumulatorowe, co sprawia, że przez lata nawiązaliśmy ścisłą współpracę. Oferowanie usług zgrzewania ultradźwiękowego przez firmę Rimaster stanowi także niewątpliwą korzyść”, mówi Sven-Inge Lennartsson.

Mniejszy rozmiar, większa swoboda

Tradycyjnie zaprojektowana, zaciskana końcówka przewodu jest długa i obszerna, co może powodować problemy w przypadku ograniczonej przestrzeni na rozmieszczenie podzespołów.

„W związku z tym postanowiliśmy połączyć kabel bezpośrednio z miedzianą płytką, która została zamocowana przy użyciu zgrzewarki ultradźwiękowej. W zasadzie na całej długości kabla można zamocować dowolny

„Geograficzna bliskość firmy Rimaster ma dla nas duże znaczenie”

element — w tym przypadku tylko wyobrażenia nas ogranicza”, wyjaśnia Sven-Inge.

„W przypadku braku wolnej przestrzeni wewnątrz maszyny stanowi to wielki atut, ponieważ dzięki temu gwarantujemy większą swobodę w odniesieniu do konstrukcji oraz łatwiejszy montaż”.

„Zakład produkcyjny w Rimforsa jest wyposażony w trzy zgrzewarki ultradźwiękowe”, mówi Andreas Kronström, specjalista ds. obsługi kluczowych klientów w firmie Rimaster.

„Profil kosztów dotyczących zgrzewania ultradźwiękowego nie różni się zbytnio od kosztów związanych z zaciskaniem końcówki przewodu. Korzyści pojawiają się dopiero na późniejszym etapie procesu w formie łatwiejszej obsługi, ponieważ metoda ta pozwala na oszczędność przestrzeni oraz na ustawienie pod odpowiednim kątem i zgięcie płytki zgodnie z własnymi preferencjami”.

Bliskość stanowi dodatkowy atut

„Geograficzna bliskość firmy Rimaster ma dla nas duże znaczenie”, potwierdza Lennartsson.

„Staramy się ograniczyć transport do minimum ze względu na politykę zrównoważonego rozwoju i oszczędność kosztów. W tym przypadku rozwiązanie to działa naprawdę dobrze. Kabel jest dostarczany z firmy Amokabel w pobliżu Alstermo, przetwarzanie wykonywane przez firmę Rimaster odbywa się w Rimforsa, a montaż przeprowadzany jest w Mjölby. Ponadto łatwiej jest się spotkać i omówić różne pomysły oraz rozwiązania wszelkich problemów — co stanowi dodatkowy atut na etapie projektowania.

„Dostrzegamy, że pracownicy firmy Rimaster bardzo dobrze odnajdują się w zakresie kontroli procesów oraz że zależy im na rozwoju firmy. Obecnie realizują oni kilka ciekawych inwestycji, np. w postaci komórki robotycznej służącej do zaciskania oraz sprzętu umożliwiającego formowanie. Śledzimy te inwestycje z wielkim zainteresowaniem!” ◇◇◇

Dzięki pozyskaniu nowych klientów na całym świecie firma Rimaster przygotowuje kolejny etap globalnego poszerzenia działalności grupy.

„Strategia firmy Rimaster opierająca się na prostocie i bliskości w perspektywie globalnej, to atrakcyjna oferta, która zyskała uznanie pośród wiodących firm międzynarodowych”, mówi Tomas Stålnert, dyrektor generalny firmy Rimaster.

Firma Rimaster kontynuuje globalną ekspansję



Tomas Stålnert

Firma Bomag, niemiecki lider w zakresie technologii zagęszczania; firma Palfinger, austriaccy eksperci od żurawi załadunkowych oraz firma Haulotte, francuscy specjaliści zajmujący się produkcją podnośników — wszystkie te firmy wybrały Rimaster na swojego partnera.

„Bomag, Palfinger i Haulotte to trzy wiodące firmy międzynarodowe, które posiadają swoje oddziały i zakłady produkcyjne na kilku kluczowych rynkach. Wzajemne zaufanie i długoterminowa współpraca oznacza korzyści dla obu stron. Firma Rimaster może zaoferować doświadczenie i stabilność organizacji, co umożliwia wkroczenie wraz z tymi firmami na nowe rynki. Oczywiście zapewnia nam to doskonałą szansę na kontynuację globalnej ekspansji firmy Rimaster Group”, mówi Tomas Stålnert.

Strategia firmy Rimaster, opierająca się na pracy w pobliżu klienta, była bardzo ważna w kontekście rozwoju, jak twierdzi:

„Zamiast skupiać się tylko na pracy w naszych zakładach produkcyjnych, otworzyliśmy biura zajmujące się sprzedażą i projektowaniem w europejskich krajach, takich jak Niemcy, Belgia, i Francja, oferując naszym

globalnym klientom lokalną obecność na ich rynkach i świadcząc usługi w ich językach”.

Szwecja i nie tylko

Norbert Heib, kierownik sprzedaży w firmie Rimaster w Niemczech, zgadza się z tym stwierdzeniem. Globalne przedsiębiorstwa z europejskimi siedzibami doceniają połączenie elastyczności i bliskości geograficznej. Jest to bardzo potrzebne na stale zmieniającym się rynku:

„Dostawca powinien podążać za swoim klientem po całym świecie, oferując taki sam zakres obecności i wydajności, niezależnie od miejsca. Nieustannie kontrolujemy potrzeby klientów, poszerzając działalność firmy Rimaster na rynkach lokalnych, jeśli to możliwe”, mówi Norbert Heib.

„Myślę, że jedną z głównych przyczyn naszego sukcesu jest fakt, że jesteśmy szwedzką firmą. Szwecja słynie ze stawiania na innowacyjne rozwiązania, wysokiej jakości produkcji, niezawodnego projektowania i polityki antykorupcyjnej. Jednocześnie firma Rimaster jest w stanie zaoferować swoim klientom korzyści płynące z produkcji w zakładach w Polsce i Chinach”.

Rynek w trakcie transformacji

Wycucie czasu również stanowi czynnik, który należy wziąć pod uwagę, jak twierdzi. Rynek przechodzi obecnie poważną restrukturyzację, co powoduje ograniczenie działalności lub nawet wyeliminowanie niektórych dostawców.

„W dzisiejszych czasach firma Rimaster ma przewagę nad konkurencją, ponieważ znajduje się w dobrej sytuacji finansowej i gwarantuje stabilność działania. Dysponujemy wszelkimi wymaganymi środkami, niezależnie od obszaru lub aktywności biznesowej. To umożliwia nam zagwarantowanie wysokiej jakości i bezpiecznych dostaw w niedalekiej przyszłości. Uważam, że właśnie takiej oferty szukają obecnie klienci: długoterminowej współpracy, na której można polegać. Firma Rimaster jest gotowa, aby im to zagwarantować!”

◇◇◇



Norbert Heib

Szwedzka firma Chargestorm była jednym z pionierów w dziedzinie e-mobilności. Dziś firma ta jest liderem na rynku rozwiązań systemowych i rozwiązań z zakresu ładowania pojazdów elektrycznych. Nowy, najlepiej sprzedający się produkt tej firmy jest produkowany przez Rimaster w Rimforsa.



Firma Chargestorm wiodącym producentem na rynku stacji ładowania

Firma Chargestorm została założona przez dyrektora generalnego Patrika Lindergrena, Ragnara Gustafssona i wspólnika Stefana Gabrielssona w 2009 roku.

„W tamtym okresie przedsiębiorstwa na rynku tworzyły bardzo proste produkty. Dostrzeżliśmy potrzebę wprowadzenia kompletnych rozwiązań systemowych i rozwiązań w zakresie ładowania pojazdów elektrycznych”, mówi Patrik Lindergren.

W 2010 roku firma Chargestorm wprowadziła swój pierwszy system, który został sprzedany szwedzkiej spółce energetycznej Jämkraft.

„W tamtym roku cztery nowe samochody elektryczne zostały zarejestrowane w Szwecji!”, przypomina Lindergren

Wiodąca firma w krajach skandynawskich

W 2017 roku sytuacja jest całkiem inna. Obecnie w Szwecji użytkowanych jest około 40 000 samochodów elektrycznych, a dzięki rozwojowi tej branży coraz więcej klientów indywidualnych, firm i organizacji jest zainteresowanych tą technologią. Firma Chargestorm rozwija się wraz z tym zainteresowaniem. W dniu dzisiejszym firma jest

„Firma Rimaster ma doświadczenie, gwarantuje jakość i zapewnia tempo produkcji, jakiego potrzebujemy”

liderem technologicznym w regionie skandynawskim, co przełożyło się na sprzedaż 21 000 stacji ładowania. Zatrudnia ona 20 pracowników, a jej obroty są na poziomie 27 milionów koron szwedzkich, co umożliwia nieustanny rozwój.

„Działamy w trzech obszarach biznesowych. Stacje ładowania dla różnych typów pojazdów elektrycznych, usługi cyfrowe w postaci portalu opartego o chmurę o nazwie Charge Portal, używanego do monitorowania i dokonywania płatności, oraz licencjonowanie rozwiązań elektronicznych dla innych producentów”.

Technologię firmy Chargestorm można znaleźć w większości stacji ładowania sprzedawanych na rynku, a jej systemy operacyjne są wykorzystywane przez największych

operatorów w Norwegii. W ostatnim czasie firma Chargestorm podpisała również umowę z globalnym dealerem zajmującym się obsługą parkingów dla samochodów.

Szybkie wdrożenie produktu

Nowy, najlepiej sprzedający się produkt firmy Chargestorm, EVA Wallbox, to stacja ładowania zaprojektowana dla gospodarstw domowych, lokali mieszkalnych i firm, która jest produkowana przez firmę Rimaster w miejscowości Rimforsa w Szwecji. Firma Rimaster ponosi ogólną odpowiedzialność za produkcję i testy funkcjonalne oraz zapewnia również usługi logistyczne w postaci magazynowania i dostaw według zgłoszeń.

„Wybór padł na firmę Rimaster ze względu na jej szerokie kompetencje w dziedzinie szaf elektrycznych. Istnieje wielu producentów podwykonawczych, którzy specjalizują się w montażu płytek drukowanych, lecz potrzebowaliśmy firmy, która będzie w stanie nadzorować cały proces. Odkryliśmy, że firma Rimaster ma doświadczenie, gwarantuje jakość i zapewnia tempo produkcji, jakiego potrzebujemy. Brak ko-



Zdjęcia: Chargestorm

Wallbox – Eva

Jasne i czytelne symbole!
Użytkownik może natychmiast
zobaczyć, co się dzieje.

nieczności przeszkolenia dostawcy stanowi dużą zaletę, ponieważ oszczędza to bardzo dużo czasu i energii. W ten sposób możemy przyspieszyć proces wdrożenia produktu”, mówi Patrik Lindergren.

„Firma Rimaster jest w stanie zaoferować rozwiązanie systemowe, co stanowi kolejną korzyść, która skłania nas ku poszerzeniu naszej współpracy w przyszłości. Niemniej jednak najważniejszym czynnikiem dla nas jest posiadanie partnera biznesowego, który jest zawsze gotowy nam pomóc. Oczekujemy od naszych dostawców nieustannej pracy nad zwiększaniem jakości i wydajności”.

Innowacyjna branża przyszłości

Stacja ładowania EVA Wallbox została stworzona w oparciu o inteligentny system, który można podłączyć do Internetu (EVA Connected) w celu monitorowania i zdalnego sterowania. Jako właściciel elektrycznie napędzanego samochodu, możesz śledzić statystyki dotyczące czasu ładowania i zużycia energii.

„To bardzo ciekawy obszar produktowy, który prawdopodobnie znacznie się rozwinie w przyszłości”, mówi Andreas Kronström, specjalista ds. obsługi kluczowych klientów w firmie Rimaster.

„Wszystkie rodzaje inteligentnych i wydajnych rozwiązań systemowych dla zrównoważonego społeczeństwa budzą nasze zainteresowanie, co sprawia, że jesteśmy zadowoleni z partnerstwa z firmą Chargerstorm. Jesteśmy dwoma firmami wykorzystującymi dogłębną wiedzę i mamy podobne ambicje, co umożliwia nasz wspólny rozwój”. ♦♦♦



Patrik Lindergren





– Ukrycie wiązki przewodów wewnątrz maszyny nie oznacza, że nie powinna być ona starannie wykonana.

Bart Maes, kierownik ds. zakupów grupy w belgijskiej firmie produkującej kombajny Dewulf, zawsze dba o najwyższą jakość.

Zbieranie owoców współpracy



Firma Dewulf jest dostawcą kompleksowych maszyn służących do przetwarzania ziemniaków i roślin okopowych.

Firma Dewulf jest czołowym dostawcą kompleksowych maszyn służących do przetwarzania ziemniaków i roślin okopowych. W Belgii, Holandii i Rumunii firma jest liderem branży w dziedzinie opracowywania i produkcji maszyn rolniczych służących do uprawy gleby, siewu, zbioru, sortowania, przechowywania i transportu ziemniaków i roślin okopowych. Belgijskie pochodzenie firmy Dewulf nie jest przypadkowe, wyjaśnia Bart Maes.

– Belgia jest światowym liderem w branży przetwarzania ziemniaków oraz europejskim liderem w sektorze mrożonych warzyw. Sąsiadująca z nią Holandia jest wiodącym producentem sadzeniaków ziemniaków na całym świecie.

Dewulf to rodzinna firma z 70-letnią historią i jest obecnie zarządzana przez trzecie pokolenie. Innowacyjność, niezawodność, przyjemna współpraca i pomoc klientowi w znalezieniu najbardziej ekonomicznych rozwiązań to najważniejsze filary strategii biznesowej firmy Dewulf. W 2016 roku firma, zatrudniająca zgrany personel wynoszący 290 pracowników, zanotowała obroty na poziomie 65 milionów euro.

Słuchanie i zdobywanie wiedzy

Pierwszy rozdział w historii firm Rimaster i Dewulf został napisany dwa lata temu. Firma Dewulf ogłosiła przetarg na nowego dostawcę wiązek przewodów. Zaproszono kilku konkurentów, opowiada Bart Maes.

– Dostawcy zostali poproszeni o przedstawienie próbek wiązek przewodów z opłotem i bez opłotu, co umożliwiło nam ocenę jakości, materiału oraz robocizny.

Przetarg składał się z czterech różnych

"Połączenie wytwarzania produktów w małej i dużej ilości stanowi idealne rozwiązanie dla pojazdów specjalnych"

etapów — firma Rimaster odpadła po trzecim etapie, a zlecenie zdobyła inna firma.

– Po złożeniu zamówienia zawsze zapraszamy dostawców, którzy nie dostali zlecenia na krótką odprawę. Tym razem pojawili się tylko przedstawiciele firmy Rimaster. Na bardzo długim spotkaniu odbyliśmy intensywną dyskusję na temat potrzeb firmy Dewulf oraz spełnienia wymagających warunków związanych z pojazdami specjalnymi tego typu. Przedstawiłem im mnóstwo zdjęć, a oni zadali wiele pytań, mówi Bart Maes, który sam posiada doświadczenie w zakresie opracowywania wiązek przewodów i technologii opłotu.

Trzy miesiące później dostał on zaproszenie od Jeana-Pierre'a Vanheela, dyrektora zarządzającego firmy Rimaster w Belgii.

– Powiedział mi, że opracowali nową próbkę, którą chcieli mi przedstawić. Faktycznie byłem zaskoczony — to nie zdarza się zbyt często. Firma Rimaster naprawdę wyciągnęła wnioski i dołożyła wszelkich starań. Tym razem wszystko było prawidłowo. W związku z tym, że jesteśmy otwartą organizacją i lubimy, gdy nasze rady są brane pod uwagę, zdecydowaliśmy się zatrudnić jeszcze jednego dostawcę.

Rozwijająca się branża

Zdolność firmy Rimaster do słuchania i spełniania potrzeb firmy Dewulf to główny czynnik, który przyczynił się do rozpoczęcia współpracy.

– Doceniamy także wysokie standardy jakości i wydajność firmy Rimaster. Polski zakład produkcyjny cechuje się odpowiednimi procedurami kontroli jakości, a trwający w nim proces automatyzacji może jeszcze bardziej podnieść jego wydajność. Obecność firmy Rimaster w Belgii jest oczywiście dużą zaletą, twierdzi Bart Maes.

Połączenie wytwarzania produktów w małej i dużej ilości stanowi idealne rozwiązanie dla branży pojazdów specjalnych. Współpraca rozpoczęła się od produkcji wiązek przewodów do maszyn służących do przetwarzania marchwi dla firmy Dewulf i jej spółki zależnej Miedema. Obecnie kontynuujemy współpracę w zakresie dostarczania wiązek przewodów do maszyn służących do przetwórstwa ziemniaków.

Dzięki globalnej obecności firma Dewulf jest drugim największym przedsiębiorstwem w tej branży na całym świecie, a jej działalność jest nieustannie poszerzana.

– Szybki rozwój sektora rolnego zapewnia nowe możliwości. W niektórych krajach, na przykład w Republice Południowej Afryki, zaprzestaje się ręcznych zbiorów i zaczyna się korzystać z maszyn. W Chinach można zaobserwować spadek popularności ryżu i wzrost konsumpcji ziemniaków. Produkcja ryżu wymaga dużych obszarów, co oznacza, że plony ziemniaków zapewniają większy zysk w przeliczeniu na hektar w porównaniu z ryżem. ◇◇◇

"Operator Bo Gustavsson konfiguruje nowego robota służącego do zaciskania przewodów zasilania".

NIEUSTANNE INWESTYCJE W PLACÓWKĘ W RIMFORSA

Zwiększony zakres automatyzacji procesów w celu zapewnienia globalnej konkurencyjności

Poprzez wykorzystanie nowych, zautomatyzowanych procesów firma Rimaster Electrosystem planuje zagwarantować sobie globalną konkurencyjność. Nowa komórka robotyczna służąca do zaciskania i zautomatyzowany magazyn już w pełni funkcjonują.

„W rezultacie wydłużono ciągłość pracy udoskonalono jakość i usprawniono wykonywanie zadań”, mówi Mathias Nilsson, dyrektor zarządzający.

Nowa komórka robotyczna produkuje przewody zasilania i wykorzystuje dwa

roboty — jeden z „układem wizyjnym”, który podnosi złącza przewodów i drugi, który wykonuje zaciskanie. Komórka jest zaprogramowana pod kątem 40 różnych rodzajów przewodów i tworzy jeden element w ciągu 15 sekund.

„Dzięki tej komórce robotycznej wydłużyliśmy ciągłość procesu produkcyjnego. Dzięki temu, że można ją załadować i uruchomić po ostatniej zmianie, zwiększyliśmy czas produkcji”, mówi Nilsson, który wierzy, że te inwestycje przyniosły wiele korzyści. Poszerzony zakres automatyzacji skracza okres realizacji zamówień klientów i podnosi jakość oraz elastyczność — jest to także ważne z operacyjnego punktu widzenia.

„Wylimitowanie monotonnej pracy z obszaru produkcyjnego i wyznaczenie odpowiednich zadań stwarzających szanse na rozwój, sprawia, że firma Rimaster to

atrakcyjne miejsce pracy”.

Ubiegłej jesieni nowy, zautomatyzowany magazyn także rozpoczął swoją działalność. Do tego momentu wszystkie elementy były ręcznie transportowane z półek magazynowych, co zajmowało niezwykle dużo czasu. Dzięki nowemu podnośnikowi pionowemu proces został znacznie uproszczony. Wszystkie podzespoły są przechowywane w maszynie, która otrzymuje cyfrowe zamówienia od systemu produkcyjnego. Następnie system przeprowadza personel przez listę pobrań.

„Ten system gwarantuje oszczędność czasu i przestrzeni oraz przyczynia się do udoskonalenia procedur kontroli jakości. Używając wskaźnika laserowego, maszyna pokazuje, w których kartonach można znaleźć poszczególne podzespoły, co ogranicza ryzyko popełnienia błędu”. ◇◇◇

Rimaster to wiodący dostawca wiązek kablowych, szaf elektrycznych, elektroniki oraz kabin do pojazdów specjalnych oraz dla przemysłu.



Rimaster AB, Industrivägen 14 | 590 44 Rimforsa, Szwecja | +46 494 795 00 | info@rimaster.com

www.rimaster.com

Rimaster Electrosystem

Industrivägen 14
590 44 Rimforsa
Szwecja

Andreas Kronström
+46 705 658 904
akr@rimaster.com
Patrik Andwester
+46 703 991 448
pan@rimaster.com

Rimaster Development

Bröksmyråvägen 31
826 40 Söderhamn
Szwecja

Ulf Almén
+46 705 173 309
ual@rimaster.com

Rimaster Cab & Mechanics

Industrigatan 1
590 42 Horn
Szwecja

Anders Jonliden
+46 708 720 877
ajo@rimaster.com

Rimaster Poland

ul. Kolejowa 4
78-550 Czaplinek
Polska

Hubert Walachowski
+48 602 315 843
plhwa@rimaster.com

Rimaster France

114, Rue des Pépinières
69400 Amas
Francja

Julien Fambrini
+33 624 340 049
jfa@rimaster.com

Rimaster Benelux

Halstraat 41
3550 Heusden-Zolder
Belgia

Jean-Pierre Vanheel
+32 470 670 130
jva@rimaster.com

Rimaster Germany

Brüder-Grimm-Strasse 17
34369 Hofgeismar,
Germany

Norbert Heib
+49 567 160 991 01
plnhe@rimaster.com

Rimaster Ningbo

Building 7#, No.1188,
Zhongguan Road,
Zhenhai Economic
Development Zone,
Ningbo city 315221,
Zhejiang Province,
China

Yong Shen
+86 188 580 114 86
ysh@rimaster.com