

rilview



la solution globale Rimaster

PAGE 3

**Solution système complète avec
une touche d'innovation**

PAGE 4-5

**Rimaster continue son
expansion mondiale**

PAGE 10-11

Bienvenue dans notre monde de SIMPLICITÉ

Rimaster augmente sa capacité

Rimaster connaît actuellement une expansion historique. En 2017, nous avons poursuivi notre croissance à l'échelle internationale. Nous avons établi des partenariats avec plusieurs clients présents à l'international, que nous continuons de suivre encore maintenant dans le monde entier. Dans le même temps, nous recevons beaucoup de demandes intéressantes de la part d'acteurs locaux novateurs de premier plan. Notre personnel continue d'augmenter : au cours de cette année seulement, nous avons accueilli 260 personnes supplémentaires et nous comptons aujourd'hui 950 employés dans le Groupe Rimaster.

L'une des raisons de ce succès est la maturité de Rimaster. Nous avons atteint la stabilité dans tous nos domaines d'activité et disposons du temps et de la capacité nécessaires pour les développer tous. Nous travaillons sans relâche pour améliorer notre leadership, notre organisation et notre productivité, tout en résolvant les problèmes de qualité. De plus en plus de clients ont également découvert l'offre unique de Rimaster en tant qu'intégrateur système. La création de synergies homogènes entre nos huit différents domaines d'activité contribue également à la forte augmentation de la demande autour de nos offres de services.

Rimaster travaille constamment pour garantir productivité et capacité sur le long terme. Compte tenu du grand intérêt manifesté par nos clients, nous avons décidé d'accélérer l'expansion de notre capacité. Nous le faisons par le biais d'investissements dans l'automatisation de nos unités de fabrication existantes. Cependant, l'établissement d'un nouveau site de production, sur une nouvelle localité est également fortement considéré. L'endroit, le moment et la mise en œuvre ne sont pas encore définis, mais la phase initiale a commencé sous la forme d'une étude approfondie. L'accent se portera sur des régions géographiquement stratégiques, offrant une proximité avec nos clients et de bonnes opportunités logistiques au sein de l'Europe. Notre choix sera également dicté par les compétences linguistiques et la disponibilité de la main-d'œuvre.

Je suis très impatient de revenir vers vous avec de plus amples informations et je profite de cette occasion pour vous souhaiter à tous une excellente nouvelle année. Qu'elle soit dynamique et couronnée de succès. Merci d'avoir choisi de travailler avec nous et pour nous, chez Rimaster ! ♦♦♦

*Tomas Stålnert
Vice-directeur Groupe Rimaster*



SOMMAIRE

- 3 La solution globale Rimaster
- 4 Étude de cas : BRUKS Mobile
- 6 L'offre complète Rimaster
- 8 Étude de cas : Toyota MHG
- 10 Rimaster continue son expansion globale
- 12 Étude de cas : Chargestorm
- 14 Étude de cas : DeWulf
- 16 Poursuite des investissements à Rimforsa

Bienvenue chez Rimaster

Rimaster compte parmi les plus grands fournisseurs de faisceaux de câblage, d'armoires électriques, de circuits électroniques et de cabines pour véhicules spéciaux et systèmes industriels.

Nous sommes un groupe mondial, fondé et basé à Rimforsa, en Suède.

Aujourd'hui, Rimaster emploie plus de 950 personnes réparties dans neuf sociétés à travers le monde. Nous avons des sites de vente, de conception, de développement et de production en Suède, en Pologne, en Belgique, en France, en Allemagne et en Chine.

Bienvenue dans notre monde de simplicité.

Rimaster AB
Industrivägen 14
SE-590 44 RIMFORSA
+46 494 795 00
info@rimaster.com
www.rimaster.com

ÉDITEUR

Tomas Stålnert, tst@rimaster.com

Production : Effect Reklambyrå
Images : Hans Gustafsson, Effect Reklambyrå,
sauf mention contraire.



Julien Fambrini. Photo : Rimaster

En matière de véhicules spéciaux, Rimaster est un partenaire de développement et de fabrication majeur dans le monde. Quel est son secret?

« Rimaster est un partenaire hautement spécialisé en intégration de systèmes et offre une compétitivité inédite grâce aux synergies mise en jeu au sein de ses différents domaines d'activité », explique Julien Fambrini, responsable des ventes et du marketing du Groupe Rimaster.

Rimaster ne s'arrête pas là !

Quelle est la dynamique ?

« Le segment des véhicules spéciaux est aussi vaste que passionnant. Il s'agit de véhicules « Off Highway » très spécialisés qui sont personnalisés pour répondre aux exigences d'un large éventail d'industries, de l'agriculture, la construction à l'exploitation forestière ou minière, en passant par la manutention... pour n'en citer que quelques-uns. Toutefois, les développeurs et les fabricants de véhicules spéciaux doivent relever des défis communs. Les machines sont très résistantes et doivent supporter les contraintes d'environnements hostiles. Elles sont produites en moindres quantités, ce qui exclut les économies d'échelle habituellement tirées de la production de grands volumes de véhicules. Dans le même temps, les fabricants font face à la complexité croissante des nouvelles technologies. Les véhicules spéciaux représentent l'activité principale de Rimaster et nous axons l'ensemble de notre organisation et de notre stratégie d'entreprise pour aider nos clients à relever ces défis. Notre intégration des systèmes est la clé de la réussite mutuelle. »

Qu'est-ce qui définit Rimaster en tant qu'intégrateur système ?

« Nous sommes reconnus pour fournir des faisceaux électriques de qualité supérieure,

« Notre intégration de systèmes est la clé de la réussite mutuelle. »

conformes et rentables. Mais Rimaster ne s'arrête pas là ! Grâce au développement et à la production dans huit domaines différents : les faisceaux de câbles, les câbles de batterie, l'électronique, les armoires électriques, les panneaux de contrôle, la mécanique, les cabines et la R&D, nous pouvons proposer nos services à tous les niveaux du processus de conception des produits des clients. Nous pouvons contribuer au développement ou à la production de toute une gamme d'éléments allant des structures mécaniques à l'électronique et aux systèmes de contrôle électrique complets, créant des interfaces utilisateurs conviviales et partageant nos propres innovations, comme l'unité de commande numérique riFuse. Ainsi, nous offrons à nos clients des synergies précieuses qui aboutissent à des solutions plus intelligentes, à des économies de coût et à des produits plus attractifs. Tout repose sur notre compréhension et nos connaissances approfondies des véhicules spéciaux, qui nous permettent

de travailler en étroite collaboration avec la R&D des clients. »

Donc, pour aller à l'essentiel, en quoi Rimaster est-il différent de ses concurrents ?

« Notre offre d'intégration de systèmes, associée à la capacité de combiner des volumes faibles et moyens avec une fabrication « sur plans » en toute conformité. Grâce aux sites de production localisés en Suède, ainsi qu'en Pologne et en Chine, nous offrons nos services dans un contexte mondial tout en restant proches de nos clients et de leurs marchés. » ♦♦♦



Simplicité, proximité et présence mondiale composent la solution globale de Rimaster.

Lorsque Mobile BRUKS a décidé de développer un nouveau broyeur mobile, son choix s'est porté sur Rimaster Development à Söderhamn. « Nous souhaitons un système électrique plus intelligent et moderne. Rimaster a été en mesure de nous fournir une solution complète », déclare Galfvensjö Ola, directeur des ventes chez Mobile BRUKS.

A large, blue and red mobile shredder machine is the central focus. Two men, one in a dark blue jacket and glasses, and another in a dark jacket and glasses, are standing in front of it, looking at a control panel. The machine has a large yellow discharge chute and is mounted on a black frame. The background shows a fence and trees under a clear sky.

**Solution système
complète avec une
touche d'innovation**



Consoles Rimaster avec manettes Parker IQAN LC6, et unité d'affichage Rimaster comprenant un affichage Parker IQAN MD5. L'image de droite montre la centrale électrique, notamment l'unité riFuse de Rimaster, qui élimine les fusibles et relais, ainsi que les modules Parker IQAN.

Mobile BRUKS, société suédoise, est un fournisseur de broyeurs mobiles de premier plan. La société est réputée pour son innovation et ses solutions à haute efficacité énergétique. L'ensemble des phases de développement et de fabrication se déroulent dans le village d'Arbrå, à 16 km au nord de Bollnäs. Leurs clients sont essentiellement des entreprises de broyage sous-traitantes pour de grandes entreprises forestières et bioénergétiques.

« Aujourd'hui, nous sommes leader du marché en Scandinavie et bien présents en Suède, au Danemark, en Finlande et en Norvège. Notre espoir est d'étendre notre croissance dans les États baltes et les autres pays qui bordent la mer Baltique et, à plus long terme, de gagner plus de parts de marché en Europe », indique Ola Galfvensjö.

Le nouveau broyeur mobile BRUKS 806 PT Trailer, lancé à l'occasion de la grande foire forestière Elmia Wood plus tôt cette année, est une étape du processus. Après deux années de développement intense, le prototype fait désormais l'objet de tests stricts et de démonstrations.

Système intégré

BRUKS 806 PT Trailer est le premier projet que BRUKS Mobile et Rimaster ont entrepris ensemble.

« Nous souhaitons mettre en place un système de contrôle plus simple et moderne. Rimaster a gagné notre confiance parce que nous avons vu qu'il pouvait offrir une solu-

tion complète comprenant toutes les phases, du développement et des plans jusqu'au matériel, au câblage et à la programmation. En outre, Rimaster justifie d'une expérience dans le domaine du développement et de la fabrication de solutions pour les environnements difficiles. Un broyeur doit sans aucun doute travailler dur ! » déclare Galfvensjö. L'équipe de projet de Rimaster comprenait la chef de projet Rimaster, Therese Ekengren, l'ingénieur en développement, Daniel Brolin, et le responsable de la conception du système, Ulf Almén.

« Nous avons conçu les systèmes électriques et le câblage, réalisé les travaux de programmation et mis au point une console de levier et une boîte-présentoir disposant de la mécanique associée, ainsi que la distribution du premier système. La solution inclut également l'unité de direction et de contrôle riFuse de Rimaster », explique Ulf Almén.

« Nous avons également lancé plusieurs nouvelles solutions. Auparavant, la grue et le broyeur possédaient des systèmes d'entraînement distincts, et donc deux boîtes à levier et écrans différents. Nous avons désormais intégré les systèmes, ce qui signifie que l'opérateur peut surveiller à la fois la grue et le broyeur depuis le même écran et les diriger depuis la même console. »

Spécification exceptionnelle du client

Selon Therese Ekengren l'excellente collaboration a été un facteur de réussite indiscutable :

« Nous avons reçu des spécifications de très bonne qualité de BRUKS Mobile. Elles étaient détaillées et très claires quant aux attentes du client. Cela nous a permis de faire du très bon travail » précise Thérèse, qui raconte comment Rimaster a utilisé une imprimante 3D pour élaborer la console.

« En imprimant le prototype de la console, nous avons gagné beaucoup de temps et avons rapidement été en mesure de vérifier le résultat. C'est une très bonne manière de travailler pendant la phase

de développement. C'est la raison pour laquelle nous envisageons de nouveaux investissements dans ce domaine. »

« Un rack stable »

« Le système électrique et le câblage ont un tout nouveau design », révèle Daniel Brolin.

« Auparavant, les installateurs de BRUKS devaient poser un grand nombre de câbles manuellement. Nous disposons à présent d'un système de câblage prêt à l'emploi et d'une solution de branchement pratique ».

C'est justement ce genre d'anticipation qui plaît à BRUKS Mobile :

« Un détail comme celui-ci fait la différence, car il permet de gagner du temps et d'épargner des efforts lors de l'assemblage. En outre, nous n'avons pas besoin de faire appel à un électricien qualifié et formé pour faire le travail. »

La production en série devrait commencer au début de l'année prochaine et Ola Galfvensjö s'attend à un grand intérêt de la part des clients.

« La machine exploite de nouvelles technologies éprouvées et est dotée d'un broyeur efficace dont le fonctionnement est également peu coûteux. Elle est entraînée par un plus grand modèle de tracteur. Et moins le tracteur utilise de carburant, plus la machine devient attractive. Nos conducteurs d'essai sont très satisfaits et estiment que c'est un rack stable ! » ♦♦♦



Emil Forsblom, chef de projet chez BRUKS Mobile et Daniel Brolin, ingénieur en développement chez Rimaster.



Ola Galfvensjö



Ulf Almén

CÂBLAGE

Nous sommes un fournisseur de câblage de signal et d'alimentation de premier ordre.

Nous sommes spécialisés dans les solutions complexes, personnalisées et complètes qui simplifient vos processus de développement et de production. Grâce à des compétences étendues en développement, nous concevons tout ou partie du câblage en respectant les caractéristiques demandées. La fabrication est réalisée dans des installations de production modernes, en suivant des processus de qualité exhaustifs et en exploitant les dernières technologies en matière de sertissage, de tressage et d'injection.

PANNEAUX DE CONTRÔLE

Nous développons et fabriquons des panneaux de contrôle pour tous les types de véhicules spéciaux.

En tant que fournisseur, nous occupons une position particulière puisque nous sommes des experts dans tous les éléments qui composent un panneau de contrôle, des boîtiers à la mécanique, en passant par la métallurgie, le câblage, l'électronique et l'instrumentation. Le travail se fait en étroite concertation avec le client, afin de garantir une introduction et une production sans défaut.



L'INTÉ-GRATEUR SYSTEME

Huit domaines d'activités po



LES ARMOIRES ÉLECTRIQUES

Nous fabriquons des armoires complètes pour le contrôle et la régulation.

Notre vaste expertise en matière de systèmes électriques, d'électronique et de mécanique nous permet d'offrir des solutions avancées et complètes. Nous assumons la responsabilité de l'ensemble du processus de production, y compris l'approvisionnement en matière première, le montage, les essais et la livraison.

CÂBLES DE BATTERIE

Nous sommes spécialisés dans les câbles de batterie et avons en ligne de mire les objectifs suivants : qualité optimale, fiabilité de livraison et rentabilité.

Grâce à une technologie de production de pointe, notamment le soudage par ultrasons, le sertissage automatique et l'injection plastique, nous optimisons le câblage pour l'assemblage, l'efficacité spatiale et l'environnement. La fabrication automatisée, le haut niveau de compétence de nos employés et les tests approfondis assurent une qualité optimale.

DÉVELOPPEMENT

Nous avons une longue expérience dans le développement pour un large éventail d'industries.

Nous sommes spécialisés dans les systèmes électriques conçus pour les véhicules spéciaux, mais nous disposons également de connaissances approfondies en mécanique et en mécatronique. Nos ingénieurs en développement ont une connaissance approfondie des systèmes et comprennent profondément la demande du marché. Ils travaillent toujours en étroite collaboration avec nos autres secteurs de production.

CABINES

Nous avons une grande expérience dans la livraison de cabines pour les principaux fabricants mondiaux de véhicules spécialisés.

C'est souvent pour les solutions complexes et personnalisées que nous assumons la responsabilité de l'ensemble de la chaîne de production, depuis la conception jusqu'à la fabrication et l'assemblage. En étroite collaboration avec votre département de développement, nous utilisons la CAO tridimensionnelle pour la conception et prenons également en charge le développement de modèles et les vérifications nécessaires.



ur des synergies homogènes

POUR EN SAVOIR PLUS, RENDEZ-VOUS SUR: RIMASTER.COM



SYSTÈMES MÉCANIQUES

Nous disposons de notre propre unité de fabrication et de développement de produits mécaniques.

Cette offre complète naturellement nos solutions pour systèmes électriques et électroniques et nous permet de prendre en charge un projet de bout en bout. Notre longue expérience englobe également la fabrication liée à l'assemblage d'équipements mécaniques, électriques et électroniques, l'entreposage et la livraison des marchandises aux clients finaux, allant d'éléments mécaniques simples aux panneaux de contrôle et aux cabines de chariot complexes.

CIRCUITS ÉLECTRONIQUES

Nous développons des prototypes et prenons en charge la production en série de circuits imprimés montés par insertion, ainsi que de dispositifs pré-assemblés comportant des éléments mécaniques, électroniques et le câblage associé.

Notre production exploite la toute dernière technologie en matière de montage automatique en surface, la soudure sélective ou à la vague, ainsi que le surmoulage de composants et de circuits imprimés complets.



Le soudage par ultrasons permet d'économiser intelligemment de l'espace dans les constructions innovantes. À la demande de Toyota, Rimaster crée des solutions personnalisées qui offrent une plus grande flexibilité de développement et d'assemblage.

« Seule l'imagination fixe les limites », déclare Sven-Inge Lennartsson, ingénieur concepteur du groupe Toyota Material Handling.



Sven-Inge Lennartsson



Andreas Kronström



Andreas Kronström et Sven-Inge Lennartsson inspectent un câble de soudage par ultrasons.

Toyota choisit le soudage par ultrasons

Depuis 1952, les chariots sont fabriqués à Mjölby. Les chariots BT sont connus dans le monde entier pour la fiabilité de l'ingénierie suédoise. Depuis 2000, la compagnie est dirigée par un géant de la fabrication qui n'est autre que Toyota, via son groupe Toyota Material Handling. Mjölby accueille l'unité de fabrication de chariot la plus vaste d'Europe du Nord. Le siège européen du groupe s'y trouve. Rimaster se situe à quelques kilomètres seulement de Rimforsa.

« Rimaster nous fournit à la fois du câblage de signal et de batterie et, au fil des années, nous avons développé une coopération étroite. Le fait que Rimaster puisse également offrir des services de soudage par ultrasons est un avantage indéniable », affirme Sven-Inge Lennartsson.

Moins de volume, plus de liberté

Habituellement, une cosse de câble sertie est à la fois longue et volumineuse. Cela peut causer des problèmes si les composants doivent être maintenus fermement ensemble.

« C'est pour cela que nous avons choisi de brancher le câble directement sur une

« La proximité géographique de Rimaster a beaucoup d'importance pour nous »

plaque de cuivre, qui est fixée au moyen d'une soudure par ultrasons. En principe, vous pouvez fixer ce que vous voulez le long du câble, seule votre imagination pose les limites », explique Sven-Inge.

« C'est un grand avantage lorsqu'il n'y a pas d'espace à l'intérieur de la machine, car nous avons une plus grande liberté de construction et l'assemblage est plus simple. »

« L'unité de production à Rimforsa dispose de trois machines de soudage par ultrasons », précise Andreas Kronström, responsable Grands comptes chez Rimaster.

« Le profil de coût du soudage par ultrasons n'est pas très différent de celui par cosse à sertir. Les avantages sont constatés plus tard dans le processus, car la manipulation est plus simple puisque la méthode permet d'économiser de l'espace et que la plaque peut être inclinée et

courbée de n'importe quelle manière. »

La proximité est un atout

« La proximité géographique de Rimaster a beaucoup d'importance pour nous », confie Lennartsson.

« Nous tentons délibérément de limiter le transport au maximum, pour des raisons de durabilité et d'économie. Dans notre cas, cela fonctionne vraiment bien. Le câble vient d'Amokabel, près d'Alstermo, la fabrication est exécutée par Rimaster à Rimforsa et l'installation à Mjölby. En outre, il est facile de se rencontrer pour discuter des différentes idées et résoudre les problèmes, c'est un atout majeur pour le développement. »

« Nous trouvons que les membres de Rimaster sont très compétents en matière de contrôle des processus et sont motivés par le désir de développer leur entreprise. À l'heure actuelle, plusieurs investissements intéressants ont été faits dans une sorte de cellule robot pour le sertissage et dans un équipement de moulage. Nous suivons ces évolutions avec beaucoup d'intérêt ! » ♦♦♦

Avec sa nouvelle clientèle internationale, Rimaster se prépare à la prochaine étape de l'expansion mondiale du groupe.

« La stratégie de Rimaster, qui s'appuie sur la simplicité et la proximité dans un contexte mondial, offre une proposition très solide, maintenant reconnue par les principaux acteurs internationaux », reconnaît Tomas Stålnér, PDG de Rimaster.

Rimaster continue son expansion mondiale



Tomas Stålnert

Bomag, leader de la technologie de compactage basé en Allemagne ; Palfinger, expert en matière de grues auxiliaires autrichien ; et Haulotte, spécialiste français des matériels d'élévation de personnes et de charges ; ont tous choisi Rimaster en tant que partenaire dans leur parcours.

« Bomag, Palfinger et Haulotte sont trois acteurs mondiaux leaders qui possèdent des entreprises et des unités de fabrication dans plusieurs marchés de croissance majeurs. La confiance mutuelle et la coopération à long terme sont bénéfiques pour les deux parties. Rimaster peut offrir une organisation stable et expérimentée et nous avons la capacité de les suivre sur de nouveaux marchés. Bien sûr, c'est aussi une excellente opportunité de poursuivre l'expansion mondiale du Groupe Rimaster », affirme Tomas Stålnert.

La stratégie de Rimaster, qui consiste à travailler en étroite proximité avec le client, a été essentielle pour ce développement.

« Au lieu de concentrer notre présence sur nos sites de production, nous avons installé des bureaux de vente et d'ingénierie dans des pays européens comme l'Allemagne, la

Belgique et la France, offrant à nos clients une présence locale et une assistance sur leurs marchés d'origine et dans leur propre langue », déclare-t-il.

L'esprit suédois mais avec une touche en plus
Norbert Heib, directeur des ventes de Rimaster en Allemagne, partage cet avis. Les entreprises mondiales d'origine européenne apprécient l'association entre flexibilité et proximité. C'est un atout précieux sur un marché en constante évolution :

« En tant que fournisseur, vous devez vraiment être en mesure de suivre vos clients partout dans le monde, offrant les mêmes performances et la même proximité, quel que soit l'endroit. Nous évaluons constamment les besoins de nos clients et ouvrons des bureaux Rimaster locaux dans la mesure du possible », déclare Norbert Heib.

« Je pense que l'une des principales raisons de notre succès réside dans le fait que nous sommes une société suédoise. La Suède est synonyme de solutions innovantes, de production de haute qualité, de conception fiable et de lutte contre la

corruption. Dans le même temps, Rimaster peut offrir à ses clients une fabrication en Pologne et en Chine. »

Transformation du marché

« Le temps est un autre facteur qui ne doit pas être sous-estimé », soutient-il. Le marché subit actuellement une restructuration majeure, qui limite les capacités, voire élimine des fournisseurs établis.

« Dans ce contexte, Rimaster possède un avantage indéniable, car c'est un groupe solide du point de vue financier et opérationnel. Nous avons tout mis en place, quels que soient le secteur d'entreprise ou l'activité. Cela nous permet d'assurer des livraisons de qualité supérieure et sûres dans un avenir prévisible. Je pense vraiment que c'est ce que nos clients recherchent aujourd'hui : des engagements fiables sur le long terme. Rimaster est prêt ! »

◇◇◇



Norbert Heib

La société suédoise Chargestorm a été une pionnière de l'e-mobilité. Aujourd'hui, elle est leader du marché des solutions système et des structures de charge pour les véhicules électriques. Le nouveau produit phare de l'entreprise est fabriqué par Rimaster à Rimforsa.



Les chargeurs de Chargestorm mènent la course

La société Chargestorm a été fondée par son PDG, Patrik Lindergren, Ragnar Gustafsson et son partenaire Stefan Gabriellsson en 2009.

« À cette époque, les acteurs du marché concevaient des produits très simples. Nous avons constaté le besoin en solutions système complètes et en structures de charge pour les véhicules électriques », explique Patrik Lindergren.

En 2010, Chargestorm a lancé son premier système, qui a été vendu à la compagnie d'électricité suédoise Jämtkraft.

« Cette année-là, quatre nouvelles voitures électriques ont été enregistrées en Suède ! » se rappelle Lindergren.

À la tête des pays nordiques

En 2017, la situation a changé. Aujourd'hui, on compte près de 40 000 voitures rechargeables en Suède et l'évolution technologique s'accompagne d'un plus grand engouement de la population, des entreprises ou des organisations. Chargestorm se développe à mesure que cet engouement grandit. Désormais, la société s'impose comme le leader technologique de la Scandinavie, avec 21 000 chargeurs vendus. Elle compte 20 employés, a un chiffre d'affaires de 27 millions de couronnes

« Rimaster dispose de l'expérience, de la qualité et du rythme de production dont nous avons besoin »

et jouit d'une croissance continue.

« Nous sommes présents dans trois domaines d'activité. Les stations de recharge pour les différents types de véhicules électriques ; les services numériques via notre portail Web sur le cloud Charge Portal, utilisé pour le suivi et les méthodes de paiement ; et la distribution de notre solution électronique à d'autres fabricants. »

La technologie Chargestorm équipe la plupart des stations de charge vendues sur le marché. Les systèmes d'exploitation de l'entreprise sont utilisés par les opérateurs les plus importants de Norvège. Récemment, Chargestorm a par ailleurs signé un accord avec un concessionnaire international d'entreprises de stationnement automobile.

Démarrage rapide

Le nouveau produit vedette de Chargestorm,

EVA Wallbox, est une station de charge conçue pour les maisons, les copropriétés et les entreprises. Elle est fabriquée par Rimaster à Rimforsa, en Suède. Rimaster se charge de l'ensemble de la production et des tests de fonctionnement, et fournit également des services de logistique sous la forme de stockage et de livraison en fonction de l'intervention.

« Le choix s'est porté sur Rimaster en raison de ses vastes compétences en matière d'armoires électriques. De nombreux grands fabricants sous-traitants sont doués pour mettre en place un circuit imprimé, mais nous avons besoin de quelqu'un capable de gérer l'ensemble du projet. Nous avons constaté que Rimaster possédait l'expérience, la qualité et la cadence de production dont nous avons besoin. C'est un grand avantage lorsque vous n'avez pas besoin de former le fournisseur, puisque cela demande à la fois du temps et de l'énergie. Nous pouvons ainsi lancer rapidement le produit », explique Patrik Lindergren.

« Le fait que Rimaster soit en mesure d'offrir une solution système est également un gage de sécurité dans l'éventualité où nous voudrions élargir notre coopération à l'avenir. Néanmoins, la chose la plus importante pour



Photos - Chargestorm

Wallbox - Eva

Des symboles clairs et simples !
L'utilisateur peut voir instantanément ce qui se passe.



nous est d'avoir un partenaire commercial hyper réactif. Nous attendons de nos fournisseurs une qualité et une efficacité constantes. »

Industrie novatrice pour l'avenir

EVA Wallbox repose sur un système intelligent qui peut se connecter à Internet, EVA Connected, pour la surveillance et le contrôle à distance. Les propriétaires de véhicules à motorisation électrique peuvent ainsi facilement consulter les statistiques relatives au temps de charge et à l'utilisation.

« C'est une typologie de produit très intéressante qui, selon nous, va énormément se développer à l'avenir », déclare Andreas Kronström, responsable Grands comptes chez Rimaster

« Tous les types de solutions système efficaces et intelligentes pour une société plus durable revêtent pour nous beaucoup d'intérêt. Nous pensons que c'est une très bonne chose d'accompagner Chargestorm dans cette aventure. Nous sommes deux entreprises axées sur le savoir dont les ambitions peuvent être développées en parallèle. »

◇◇◇



Patrik Lindergren



- Même si un faisceau de câbles est dissimulé à l'intérieur de la machine, il ne doit pas être en vrac pour autant. Bart Maes, directeur des achats du Groupe de Dewulf, spécialiste belge d'arracheuses, ne transige jamais avec la qualité.

Récolter les fruits de la collaboration



Dewulf est un fournisseur complet de machines de traitement de pommes de terre et de cultures racines.

Dewulf est un fournisseur mondial complet de machines de traitement de pommes de terre et de cultures racines. Avec trois sites en Belgique, aux Pays-Bas et en Roumanie, la société s'impose comme le chef de file du développement et de la production de machines agricoles pour la préparation du sol, la plantation, la récolte, la classification, le stockage et le transport de pommes de terre et de cultures racines. Le fait que Dewulf soit d'origine belge n'est pas une coïncidence, explique Bart Maes.

- La Belgique est le leader mondial du secteur de la transformation de la pomme de terre et un leader européen dans le secteur des légumes congelés. Le pays voisin, les Pays-Bas, est le premier producteur de plants de pommes de terre au monde.

Dewulf est une entreprise familiale jouissant d'une histoire riche de 70 ans, sur trois générations. L'innovation, la fiabilité, la collaboration conviviale et l'assistance au client pour trouver la solution la plus économique sont les pierres angulaires de la stratégie commerciale de Dewulf. En 2016, avec une équipe très soudée composée de 290 employés, le groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 65 millions d'euros.

Écouter et apprendre

Le premier chapitre de l'histoire entre Rimaster et Dewulf a été écrit il y a deux ans. Dewulf avait lancé un appel d'offres afin de trouver un nouveau fournisseur de faisceaux de câbles. Plusieurs concurrents ont été retenus, raconte Bart Maes.

- Les fournisseurs ont été invités à produire des échantillons de faisceaux de câbles avec et sans tressage, ce qui nous a permis

« La production diversifiée à faible volume de Rimaster correspond parfaitement à ce type de véhicules spéciaux. »

d'évaluer la qualité, ainsi que les matériaux et le savoir-faire.

L'appel d'offres comportait quatre étapes distinctes. Rimaster a été éliminé après la troisième et le contrat a été remporté par un autre fournisseur.

- Après avoir fait notre choix, nous invitons toujours les fournisseurs qui n'ont pas été retenus afin de procéder à un débriefing. Cette fois-là, seule l'entreprise Rimaster s'est présentée. Nous avons eu un long entretien et un débat intense sur les exigences de Dewulf et la façon de répondre aux conditions difficiles d'exploitation de ce type de véhicules spéciaux. J'ai montré de nombreuses images et ils ont posé beaucoup de questions, explique Bart Maes, qui a lui-même une longue expérience du développement des faisceaux électriques et de la technologie de tressage.

Trois mois plus tard, il a reçu un appel de Jean-Pierre Vanheel, directeur général de Rimaster Belgique.

- Il m'a dit qu'ils avaient fabriqué un nouvel échantillon et qu'ils souhaitaient me le montrer. En réalité, j'ai été surpris. La démarche est assez rare. Rimaster avait vraiment bien travaillé. Cette fois, tout était fait convenablement. Puisque nous sommes une organisation ouverte d'esprit qui aime qu'on

l'écoute, nous avons décidé que nous pouvions faire appel à un fournisseur supplémentaire.

Une industrie en pleine croissance

La capacité de Rimaster à écouter et à répondre aux exigences de Dewulf est la dynamique à l'origine de la collaboration.

- Les normes et les performances de livraison de qualité supérieure de Rimaster nous ont également séduits. L'unité de production polonaise met en place des plans de bonne qualité et je pense que le projet d'automatisation en cours permettra d'accroître sa productivité. Le fait que Rimaster soit localement présent en Belgique est un avantage indéniable, déclare Bart Maes.

La production diversifiée à faible volume de Rimaster est parfaitement adaptée à ce type de véhicules spéciaux. Voici comment un chapitre qui s'est ouvert avec la livraison de faisceaux de câbles pour les machines de traitement des carottes de Dewulf et de sa société sœur hollandaise, Miedema, continue aujourd'hui avec les faisceaux de câbles pour le segment de traitement de la pomme de terre.

Présent à l'échelle internationale, Dewulf est le deuxième plus grand acteur du marché au monde, et la croissance de l'entreprise continue.

- Le développement rapide du secteur agricole offre de nouvelles possibilités. Certains pays, notamment l'Afrique du Sud, passent maintenant d'une récolte manuelle à une récolte automatique. En Chine, nous voyons un réajustement de la consommation du riz en faveur des pommes de terre. La production de riz nécessite de grandes surfaces, or le rendement des pommes de terre par hectare est supérieur à celui du riz. ◇◇



« L'opérateur Bo Gustavsson met en place le nouveau robot pour le sertissage de câbles d'alimentation. »

POURSUITE DES INVESTISSEMENTS À RIMFORSA

Accroissement de l'automatisation pour une compétitivité mondiale

Avec ses nouveaux processus automatisés, Rimaster Electrosystem à Rimforsa planifie sa compétitivité à l'échelle mondiale. La nouvelle cellule robot pour le sertissage et l'entrepôt automatisé sont déjà pleinement opérationnels.

« La pérennité est ainsi optimisée et la qualité s'améliore, ainsi que l'exécution des tâches », déclare Gérant Mathias Nilsson, directeur général.

La nouvelle cellule robot produit des câbles d'alimentation et nécessite deux robots : l'un doté d'un « système de vision » qui sélectionne

les connecteurs de câbles, et l'autre qui se charge du sertissage. La cellule est programmée pour 40 formats de câblage différents et son temps de production par unité est de 15 secondes.

« La cellule robot nous a permis d'atteindre une meilleure continuité de production. Puisqu'elle peut être chargée et continue de travailler quand les ouvriers sont partis, nous pouvons également augmenter notre temps de production effectif », détaille Nilsson, qui estime que ces investissements ont porté leurs fruits. Augmenter la place de l'automatisation permet à Rimaster de réduire les délais pour les clients et d'optimiser la qualité et la souplesse. C'est également important d'un point de vue opérationnel.

« Le personnel de production n'est plus chargé des tâches répétitives et se voit confier des missions plus qualitatives et

qualifiantes, ce qui fait de Rimaster une entreprise attrayante. »

L'automne dernier, un nouvel entrepôt automatisé est entré en service. Jusqu'à alors, tous les composants étaient sélectionnés manuellement depuis les étagères de stockage, ce qui prenait beaucoup de temps. Grâce au nouvel élévateur de stockage vertical, le processus a été considérablement simplifié. Tous les composants sont stockés dans la machine, qui reçoit numériquement les commandes du système de production. Ensuite, le système guide le personnel dans les listes de préparation.

« C'est un système très efficace au niveau du temps et de l'espace, qui contribue également à accroître l'assurance qualité. À l'aide d'un pointeur laser, l'appareil indique dans quelles boîtes les différents composants se trouvent, ce qui minimise tout risque d'erreur. »

Rimaster compte parmi les plus grands fournisseurs de faisceaux de câblage, d'armoires électriques, de circuits électroniques et de cabines pour véhicules spéciaux et systèmes industriels.

Rimaster AB, Industrivägen 14 | 590 44 Rimforsa, Suède | +46 494 795 00 | info@rimaster.com

www.rimaster.com

Rimaster Electrosystem

Industrivägen 14
590 44 Rimforsa
Suède

Andreas Kronström
+46 705 658 904
akr@rimaster.com
Patrik Andwester
+46 703 991 448
pan@rimaster.com

Rimaster Development

Bröksmyravägen 31
826 40 Söderhamn
Suède

Ulf Almén
+46 705 173 309
ual@rimaster.com

Rimaster Cab & Mechanics

Industrigatan 1
590 42 Horn
Suède

Anders Jonliden
+46 708 720 877
ajo@rimaster.com

Rimaster Poland

Ul. Kolejowa 4
78-550 Czaplinek
Pologne

Hubert Walachowski
+48 602 315 843
plhwa@rimaster.com

Rimaster France

114, Rue des Pépinières
69400 Amas
France

Julien Fambrini
+33 624 340 049
jfa@rimaster.com

Rimaster Benelux

Halstraat 41
3550 Heusden-Zolder
Belgique

Jean-Pierre Vanheel
+32 470 670 130
jva@rimaster.com

Rimaster Germany

Brüder-Grimm-Strasse 17
34369 Hofgeismar,
Allemagne

Norbert Heib
+49 567 160 991 01
plnhe@rimaster.com

Rimaster Ningbo

Building 7#, No.1188,
Zhongguan Road,
Zhenhai Economic
Development Zone,
Ningbo City 315221,
Zhejiang, Chine

Yong Shen
+86 188 580 114 86
ysh@rimaster.com