

# rlview



Rimaster 的整体解决方案  
第 3 页

不乏创新的完整系统解决方案  
第 4-5 页

Rimaster 继续全球扩张  
第 10-11 页

# Rimaster 正在不断提升自身实力

Rimaster 目前正在实施规模空前的扩张。2017 年，我们继续进行国际化发展。我们已经与几个全球现有客户建立了合作伙伴关系，目前我们继续在全球范围内与其合作。与此同时，我们收到了来自领先和创新的当地企业家的许多询价，令人十分激动。就人才而言，还在持续增长，这一年增加了 260 位员工，如今，Rimaster 集团已有 950 位员工。

我们获得成功的一个原因是 Rimaster 成为了一个成熟的企业。我们已在自己的所有业务领域获得稳定发展，并具有在这些所有领域发展业务的时间及能力。我们一直致力于解决领导、组织和质量问题，并关注生产。越来越多的客户也发现了 Rimaster 作为系统集成商所具有的独特供应能力。我们能够在八个不同业务领域之间无缝创建协同效应，这也有助于我们满足急剧增长的需求。

Rimaster 在确保长期的工作效率和交付能力方面一直在努力。考虑到客户展现的巨大兴趣，我们决定进一步增强扩张能力。我们通过现有的制造企业进行自动化投资来实现这一目标。但是，我们现在正在认真考虑在新的地点建设全新的生产设施。我们还没有决定确切的地点、时间和方式，但是已经以深入研究的形式开始了建设阶段。我们将关注具有中心地理位置、靠近客户并具有与欧洲相关的良好物流商机的区域。对于地区的选择，我们也以语言技巧和可用劳动力为基础。

我真的非常期待能在将来为你们带来更多消息，并借此机会祝你们一切顺利，事业进步，新年快乐。非常感谢你们选择在 Rimaster 工作，并与 Rimaster 一同成长! 💎💎

Tomas Stålnert  
VD Rimaster 集团



## 目录

- 3 Rimaster 的整体解决方案
- 4 案例: BRUKS Mobile
- 6 完整的 Rimaster 供应
- 8 案例: Toyota MHG
- 10 Rimaster 继续全球扩张
- 12 案例: Chargestorm
- 14 案例: DeWulf
- 16 继续在 Rimforsa 进行投资

### 欢迎来到 Rimaster

Rimaster 是一家领先的供应商，专业制造电缆线束、配电柜、电子装置以及特种车辆和工业系统的驾驶室。

我们是一家全球集团公司，起源地和总部位于瑞典雷弗萨。

Rimaster 在全球拥有九家公司，员工人数超过 950 人。我们的销售、设计、开发和生产部门分布在瑞典、波兰、比利时、法国、德国和中国。

### 欢迎来到简约世界。

Rimaster AB  
Industrivägen 14  
SE-590 44 RIMFORSA  
+46 494 795 00  
info@rimaster.com  
www.rimaster.com

### 发布者

Tomas Stålnert, tst@rimaster.com

制作: Effect Reklambyrå  
图片来源: Hans Gustafsson, Effect Reklambyrå, 除非另行说明。



Julien Fambrini. 图片来源: Rimaster

就特种车辆而言，Rimaster 是世界领先的开发和制造合作伙伴之一。成功的秘诀是什么？

Rimaster 集团负责市场和销售策略的 Julien Fambrini 说：“Rimaster 是个高度专业的系统集成合作伙伴，通过无缝创建不同业务领域之间的协同效应，提供了一种新的竞争力”。

# Rimaster 正在超越！

成功的动力是什么？

“特种车辆行业是一个令人非常激动的领域，同时也是一个多样化的领域。我们正在谈论高度专业化的“非公路”车辆，制造这些定制车辆以满足不同行业（林业、农业、采矿、仓储等）的需求，只有你想象不到的，没有我们做不到的。然而，特种车辆的开发商和制造商正面临着共同的挑战。这些重型机器必须承受恶劣环境的压力。它们以低到中产量进行生产，因而不具有传统的批量生产成本优势。与此同时，制造商正面临新技术日益复杂的问题。特种车辆是 Rimaster 的核心业务，我们已经形成完整的组织和业务战略，以帮助客户迎接挑战。我们的系统集成供应是相互成功的关键。”

什么将 Rimaster 定义为系统集成商？

“我们以供应高质量、低成本的按图生产印刷线束而著名。但

“我们的系统集成供应是相互成功的关键。”

是，Rimaster 正在超越！随着八个不同业务领域的开发和生产：线束、电池线、电子器件、配电柜、控制面板、机械器件、驾驶室以及我们可以整合客户产品开发过程的每一部分的开发。我们可以从机械结构到电子器件以及完整的电气控制系统帮助开发和/或生产一切所需，创建用户友好型界面，并分享我们自己的创新，如 riFuse 数字控制装置。这样，我们为客户提供重要的协同效应，从而获得更智能的解决方案、更低的成本并获得更有吸引力的产品。这一切都来自于我们对特种车辆的长期钻研和深入了解，让我们可以与客户的研发紧密合作。”

所以究其根本，Rimaster 与其竞

争对手有什么不同？

“我们的系统集成供应能够将低中产量与高产量的按图生产结合起来。由于生产基地位于瑞典以及波兰和中国，我们可以在全球供应产品，同时还可以靠近我们的客户及他们的市场。”



简约性、亲和性和全球化是 Rimaster 整体解决方案的属性。

当 BRUKS Mobile 决定开发新型移动切片机时，便决定与位于 Söderhamn 的 Rimaster Development 合作。BRUKS Mobile 的销售经理 Ola Galfvensjö 说：“我们需要更智能更现代化的电气系统，Rimaster 可以为我们提供完整的解决方案。”

图片来源：Yvonne Ekholm, StillFoto

# 不乏创新的完整系统解决方案





安装有 Parker IQAN LC6 操纵杆的 Rimaster 控制台和包含 Parker IQAN MD5 显示器的 Rimaster 显示装置。右图展示的发电设备中包含可淘汰保险丝和继电器的 Rimaster riFuse 装置，以及 Parker IQAN 模块。

瑞典公司 BRUKS Mobile 是领先的移动切片剂供应商。该公司以其创新、高效和节能的解决方案著称，所有开发和制造都在 Bollnäs 以北 16 公里的 Arbrå 村进行。他们主要经营大型林业和生物能源公司分包的切片业务。

Ola Galfvensjö 表示“现在，我们是斯堪的纳维亚的市场领导者，在瑞典、丹麦、芬兰和挪威都有良好的业务。我们希望在波罗的海诸国及其周围其他国家/地区扩大发展，并就长期而言，在欧洲获得更多市场份额。”

今年年初，通过在大型林业展览会 Elmia Wood 推出的新款移动切片剂 BRUKS 806 PT Trailer，公司向前迈出了一步。经过两年的密集开发工作，原型现正进行严格的测试和演示。

### 集成系统

BRUKS 806 PT Trailer 是 BRUKS Mobile 和 Rimaster 共同开展的第一个项目。

“我们想要一个更简单和更现代化的控制系统。Rimaster 让我们获得信心，因为我们看到，他们可以提供全面的解决方案，包括从开发和绘图到硬件、布线及编程。除此之外，Rimaster 在开发和制造应对恶劣环境的解决方案方面拥有丰富的经

## “电气系统和布线采用全新的设计”

验。Galfvensjö 说：“切片剂确实需要能够应对严苛环境！”

Rimaster 项目组包含项目领导者 Therese Ekengren、开发工程师 Daniel Brolin 和系统设计经理 Ulf Almén。

“我们已经设计了电气系统和布线，完成了编程工作，并开发了杠杆控制台和带有相关机械器件的显示装置，以及第一个系统的交付。该解决方案还包含 Rimaster 自己的数字控制和转向装置 riFuse，” Ulf Almén 解释道。

“我们还推出了几种全新的解决方案。以前，起重机和切片剂具有独立的驱动系统，也就是说具有两种不同的显示器和杠杆盒。现在我们集成了系统，也就是说，操作者可以从同一个显示器监控起重机和切片剂，并可以从同一个控制台操作它们。”

### 清晰的客户说明

Therese Ekengren 表示，他们的合作关系非常好，因为一个无可争议的成功因素：

“我们从 BRUKS Mobile 获得了非常清晰的说明。它详细而清楚地阐明客户的期望。这使我们能够做得很好，” Therese 正在讲述当 Rimaster 开发控制台时，是如何使用 3D 打印机的。

“通过打印控制台原型，我们节省了大量时间，并能够快速验证成果。这在开发阶段是一种非常好的工作方式，为此，我们正在考虑在此领域进行新一轮投资。”

### “可靠的设备”

Daniel Brolin 表示：“该电气系统和布线采用全新的设计。”

“以前，BRUKS 的装配工必须手动布置大量电缆。现在我们通过实用的即插即用解决方案，即可获得完整的现成布线。”

正是这种前瞻性吸引了 BRUKS Mobile：

“像这样的细节意义重大，因为它节省了组装的时间和工作量。此外，我们无需使用训练有素的合格电工来完成这项工作。”

批量生产预计将在新年年初开始，OlaGalfvensjö 对获得客户青睐胸有成竹。

“该机器结合了成熟技术和新兴技术，同时以二者为基础，并采用运行成本较低的高效的切片剂。它由更大的牵引机模型驱动，牵引机使用的燃料越少，机器就越受欢迎。我们的测试驾驶员非常满意，表示该产品可靠、值得信赖！”



BRUKS Mobile 的项目经理 Emil Forsblom 和 Rimaster 开发工程师 Daniel Brolin。



Ola Galfvensjö



Ulf Almén

## 布线

我们是信号和电力布线的领先供应商。

我们专门研究复杂、定制化、全面的解决方案，可简化您的开发和生产过程。凭借卓越的开发能力，我们可以按需设计全部或部分布线。整个制造通过现代生产设备完成，整个过程不仅涉及全面的质量流程，而且还包括利用最新的压接、编织和注塑技术。

## 控制面板

我们为各种类型的特种车辆开发和制造控制面板。

作为供应商，我们身份特殊，因为我们是控制面板中遇到的所有问题的专家 - 从外盒到机械器件和金属加工，再到布线、电子器件和仪器仪表。整个过程中，我们与客户保持紧密对话，以确保无故障的引进和生产。



系统集成商



# 八个业务领域的



## 配电柜

我们制造用于控制和调节的完整配电柜。

我们在电气系统、电子器件和机械器件方面具有广泛的专业知识，这使我们能够提供先进的综合解决方案。我们负责整个生产过程，包括材料采购、组装、测试和交付。

## 电池线

我们专门研究电池线，专注于高质可靠的交付和成本效益。

我们采用先进的生产技术，包括超声波焊接、自动压接和塑料注塑技术，在组装、空间效率和环境方面优化布线。自动化生产、高水平员工能力和综合测试确保卓越的品质。

## 产品开发

我们对不同行业的客户具有丰富的开发经验。

我们专门研究设计用于特种车辆的电气系统，但我们对机械器件和机电一体化也具有深入的研究。我们的开发工程师将高水平的系统知识与对市场需求的深入了解结合在一起，并始终与其他产品领域紧密相连。

## 驾驶室

我们在向全球领先的特种车辆制造商交付驾驶室方面拥有丰富的经验。

它常常涉及复杂、客户独特的解决方案，其中我们承担从开发到制造以及组装的整个生产链的责任。在开发部门的紧密合作下，我们在设计工作中使用 3D CAD，并对模型的开发和必要的验证负责。



# 无缝协同效应



更多详情：  
RIMASTER.COM

## 机械器件

我们拥有自己的机械产品开发和制造装置。

该产品是我们电气系统和电子业务的自然补充，为我们提供全面负责的机会。我们在制造方面具有丰富的经验，涉及机械组件、电气和电子设备、仓储，以及对终端客户进行交付：从简单的机械细节到控制面板和复杂的卡车驾驶室。

## 电子器件

我们供应贴片的原型和批量生产、孔安装电路板以及具有机械器件、电子器件和相关布线的预组装备。

我们的生产包括采用最新技术的自动贴片、可选择性焊接和波峰焊接，以及组件和整个电路板的成型。



超声波焊接是在先进结构中节省空间的一种智能方式。在丰田的要求下，Rimaster 正在创造客户定制的解决方案，在开发和组装方面提供更大的灵活性。

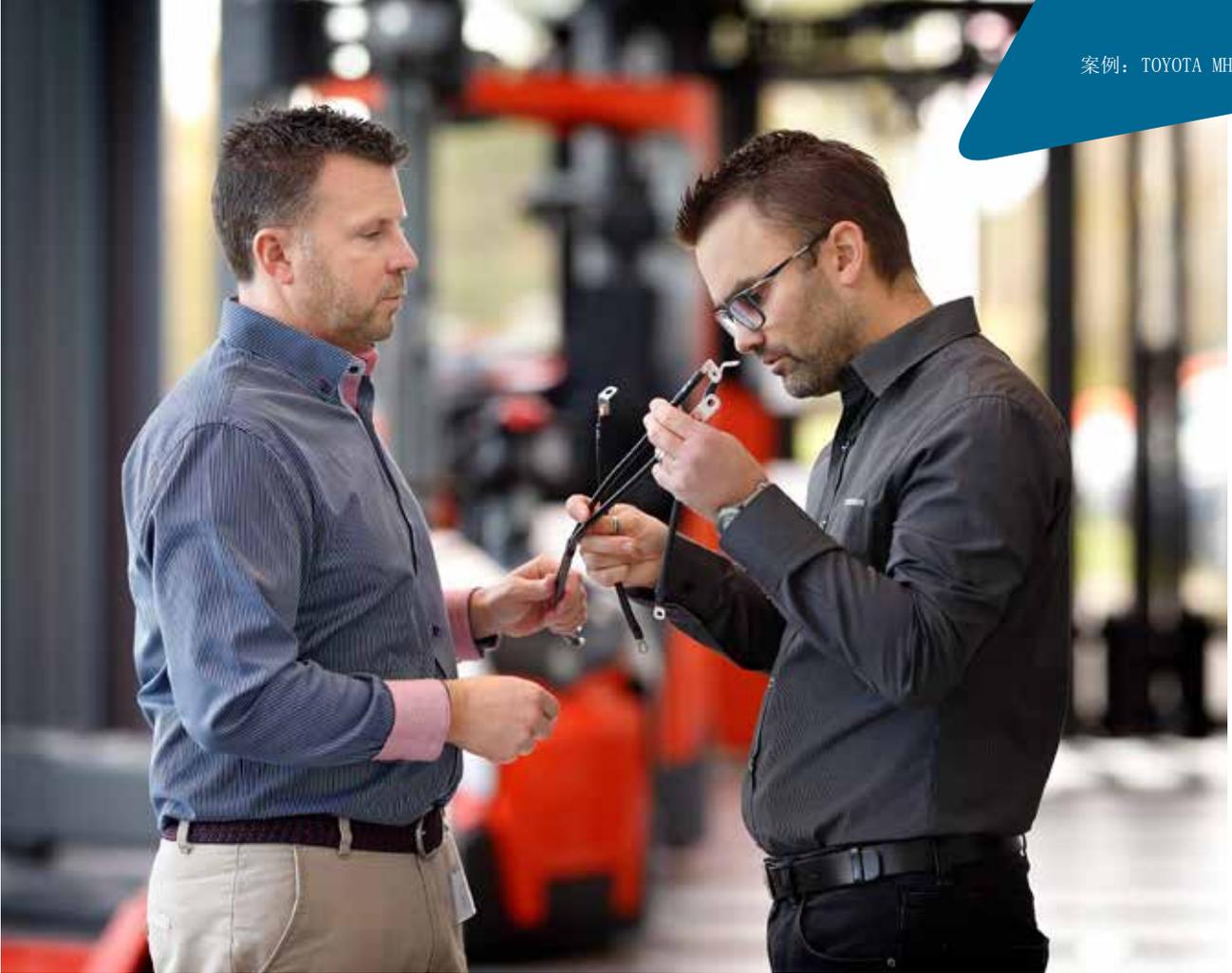
丰田物料输送集团的设计工程师 Sven-Inge Lennartsson 表示：“真是只有想不到，没有做不到。”



Sven-Inge Lennartsson



Andreas Kronström



Andreas Kronström 和 Sven-Inge Lennartsson 检测超声波焊接电缆。

# 丰田选择超声波焊接

1952 年起，卡车已在 Mjölby 生产。BT 卡车以其瑞典设计和可靠性而闻名全球，自 2000 年以来，该公司一直以丰田和丰田物料输送集团的形式掌握实权。Mjölby 是北欧最大的卡车制造单位和该集团的欧洲总部的所在地。Rimaster 距 Rimforsa 仅几英里。

“Rimaster 向我们交付信号线和电池线，数年间，我们已经形成了亲密的合作关系。Rimaster 还可以提供超声波焊接服务，这也是一大明显优势，” Sven-Inge Lennartsson 说道。

缩小体积，增加便利

传统设计的压接电缆终端套管长而大，如果组件要紧密包装在一起，则会导致问题出现。

“因此，我们选择将电缆直接连接到通过超声波焊接连接的铜板。原则上，您可以沿着电缆的长

## “与 Rimaster 的地理位置靠近对我们来说意义重大”

度连接任何东西，只有想不到，没有做不到。” Sven-Inge 解释说。

“这对于机器内部空间不足非常有利，因为我们在结构上实现了更加便利，同时使组装更简单。”

Rimaster 的大客户经理 Andreas Kronström 表示：“在 Rimforsa，该生产装置具有三台超声波焊接机器。”

“超声波焊接的成本计算方法与压接电缆终端套管差异不大。由于该方法能节省空间，而且板材可以按照您想要的方式进行调整和弯曲，因此工艺后期处理起来较为轻松，相应优势也凸现了出来。

靠近客户也是一笔资产

Lennartsson 确认说：“与 Rimaster 的地理位置靠近对我们来说意义重大。”

“为了可持续发展和更大的经济效益，我们试图将运输成本保持在最低限度。这非常有效。电缆来自 Alstermo 附近的 Amokabel，由 Rimaster 的 Rimforsa 完成加工，并在 Mjölby 进行安装。除此之外，这还有利于当面商讨不同意见并解决问题，这在开发工作中是一笔宝贵的资产。”

“我们发现，Rimaster 的员工非常擅长加工控制，并具有强烈开发业务的欲望。目前，他们以用于压接的机器人模块和成型设备的形式进行了许多令人兴奋的投资。我们非常感兴趣地关注这一切！”

随着新的全球客户出现，Rimaster 正在为集团的全球扩张进行下一步准备。

Rimaster 的 CEO Tomas Stålnert 表示：“Rimaster 秉承简单、在全球范围内靠近客户的战略理念，其卓越的产品与服务现在得到许多大型国际企业的认可。”

# Rimaster 继续全球扩张



Tomas Stålnert

德国压实技术领导者 Bomag、奥地利装载机专家 Palfinger 以及员工和物料起重设备的法国专家 Haulotte 都选择了 Rimaster 作为其商业合作伙伴。

“Bomag、Palfinger 和 Haulotte 是三家主要的全球企业，在几个重要的增长市场都有其业务和生产。相互信任和长期合作使双方共同获利。Rimaster 可以提供经验丰富和稳定的组织，我们有能力跟随他们进入新的市场。当然，这也为 Rimaster 集团继续进行全球扩张提供了绝佳的机会，” Tomas Stålnert 表示。

Rimaster 采取与客户保持近距离的战略，这对开发的意义极其重大，他陈述道：

“我们不是只依靠生产基地的企业，我们还在欧洲国家建立了销售和工程办公室，如德国、比利时和法国，在这些市场上用当地语言

为我们的全球客户提供当地业务与支持。”

与瑞典紧密相连

德国 Rimaster 的销售经理 Norbert Heib 表示赞成。在欧洲范围内的全球企业青睐于将灵活性和地理位置邻近优势相结合。这在不断变化的市场上是非常需要的：

“作为供应商，你确实需要在全世界为客户提供服务，无论身在何处，您都应该为客户提供便利而卓越的服务。我们正不断评估客户需求，尽可能建立当地 Rimaster 代理，” Norbert Heib 表示。

“我认为，我们成功的主要原因之一是我们是瑞典的公司。瑞典代表创新的解决方案、高质量的产品、可靠的设计和反腐倡廉。同时，Rimaster 能够为客户提供我们波兰和中国制造业的优势。”

市场转型

他认为，时机是不可低估的另一因素。目前，市场正在进行重大调整，会限制甚至淘汰已建立的供应商。

“在这方面，Rimaster 有一个很大的优势，因为我们是一个在财务和运营上非常稳固的集团。无论业务领域或活动如何，我们一切都已准备就绪。这使我们能够在可预见的未来提供高质安全的交付。我真的认为，当前我们的客户寻找的是值得长期依靠的承诺。Rimaster 已准备就绪！” ◇◇



Norbert Heib



瑞典公司 Chargestorm 是电动汽车的先驱之一。如今，该公司是电动汽车系统解决方案和充电结构的市場领导者。该公司畅销的新品由位于 Rimforsa 的 Rimaster 制造。

# Chargestorm 引领充电器竞赛

Chargestorm 于 2009 年由公司的 CEO Patrik Lindergren、Ragnar Gustafsson 以及合作伙伴 Stefan Gabrielsson 创办。

“当时市场上的企业家们生产非常简单的产品。我们看见了电动汽车对完整的解决方案及充电结构的需求，” Patrik Lindergren 表示。

2010 年，Chargestorm 推出了第一个系统，售给了瑞典电力公司 Jämtkraft。

“那一年，四辆新型电动汽车在瑞典注册！” Lindergren 回忆称。

北欧国家的领导者

2017 年，形势大不相同。如今，瑞典有近 4 万辆可充电汽车，随着电动汽车的发展，越来越多的个人、公司和组织选择了这项技术。Chargestorm 顺势而发展。如今，该公司是北欧地区的技术领导者，已售

“Rimaster 具有我们所需的经验、质量和生产率”

出 21,000 个充电器套装。该公司拥有 20 位员工，营业额达 2,700 万瑞典克朗，并且仍在继续增长。

“我们经营三个业务领域。不同类型电动汽车的充电站，以我们的云端门户网站 Charge Portal 形式的数字化服务，用于监控和支付程序，以及将其电子解决方案授权给其他制造商。”

我们可以在市场上销售的大多数充电站中发现 Chargestorm 技术，该公司的操作系统由挪威最大的运营商使用。最近，Chargestorm 还与一家全球经销商签署了停车公司的协议。

迅速启动

Chargestorm 的畅销新品 EVA Wallbox，是一个为家庭、公寓和企业设计的充电站，由瑞典 Rimforsa 的 Rimaster 制造。Rimaster 全面负责生产和功能测试，并根据指示以库存和交付的形式提供物流服务。

“他们选择了 Rimaster，以其在配电柜领域的出色能力为由。投放电路板领域的出色分包商很多，但我们需要有能力照顾所有工作的合作者。我们认识到了 Rimaster 具有我们所需的经验、质量和生产。无需培训供应商是一个非常巨大的优势，因为这占据时间和精力。因此，我们可以快速完成启动，” Patrik Lindergren 表示。

“如果我们需要扩大未来的合作，那么 Rimaster 能够提供系统解决方案也是一个安全保障。但对我们而言，最重要的是具有一个准备



图片来源：Chargestorm

Wallbox - Eva  
简单清晰的标志！  
用户可立即观察到发生了什么。



行动的商业合作伙伴。我们希望我们的供应商能够不断开发产品质量和工作效率。”

#### 创新的未来产业

EVA Wallbox 基于可连接到互联网、EVA 连接的智能系统，用于监控和远程控制。作为电动汽车的拥有者，您可以轻松统计充电时间和使用情况。

Rimaster 的重点客户经理 Andreas Kronström 表示：“这是一个非常有趣的产品领域，我们相信前景一片光明。”

“为了更加可持续发展的社会，各种智能高效的系统解决方案都令我们非常感兴趣，我们认为在这次合作中与 Chargestorm 一起工作真是太棒了。我们是两个具有远大抱负的知识密集型企业，在发展上可以相互扶持。”



Patrik Lindergren



— 线束隐藏在机器内部并不表示您可以置之不理。  
比利时收割机专家 Dewulf 集团的采购经理 Bart Maes  
从不向质量妥协。

# 收获合作的成果



Dewulf 是马铃薯和块根作物加工机械的全线供应商。

Dewulf 是全球领先的马铃薯和块根作物加工机械的全线供应商。在比利时、荷兰和罗马尼亚具有三个基地，该公司在农业机械的开发和生产领域处于领先地位，对马铃薯和块根部作物进行耕作、种植、收割、分类、储存和运输。Bart Maes 阐述，Dewulf 作为比利时发展的开端并不是巧合。

- 比利时是马铃薯加工产业的全球领导者，以及冷冻蔬菜领域的欧洲领导者。邻国荷兰是全球种薯的领先生产国。

Dewulf 是一个具有 70 年历史的家族企业，目前由第三代接手经营。创新性、可靠性、良好的合作性及帮助客户找到最经济的解决方案是 Dewulf 业务战略的基石。2016 年，由 290 名员工组成的严密团队使该集团实现了 6,500 万欧元的营业额。

聆听和学习

Rimaster 和 Dewulf 的合作始于两年前。为了找到新的线束供应商，Dewulf 发起了一场调查。Bart Maes 说他们邀请了多位竞争者。

- 我们要求供应商分别生产带与不带编织的线束样品，从而评估质量以及材料和工艺。

这场调查分为四个不同的阶段

## “Rimaster 的低产量、高增益的供应是这种特种车辆的完美搭配”

- Rimaster 在进行到第三阶段时被淘汰了，于是这项工作就进入了其他公司的订单中。

- 采购完成后，我们邀请没有得到合作机会的供应商进行汇报。这一次，Rimaster 成为唯一脱颖而出的公司。我们进行激烈的讨论，开始了一场关于 Dewulf 的需求以及如何应对这类特种车辆面临的艰难条件的长时间会议。Bart Maes，在开发线束和编织技术方面具有丰富的经验，他说：“我展示了许多图片，他们询问了很多问题。

三个月后，我收到了来自 Rimaster Belgium 的总经理 Jean-Pierre Vanheel 的来电。

- 他告诉我们他们已经做好了全新的样品，想要我去看一看。其实我非常惊讶，我认为这不可能。但 Rimaster 确实完成了工作。这一次，他们一切准备完好。由于我们是一个思想开放的组织，而且善于倾听，所以我们决定新增一个供应商。

朝阳产业，方兴未艾

Rimaster 善于倾听 Dewulf 提出的要求并有所回应，这是我们合作背后的动力。

- 我们也非常欣赏 Rimaster 的高质量标准和交付能力。波兰的生产工厂具有良好的质量规范，我认为正在进行的自动化项目将进一步增加其供应能力。” Bart Maes 表示，Rimaster 在比利时的本地业务必然是一种优势。

Rimaster 的低产量、高增益的供应是这种特种车辆的完美搭配。一开始为 Dewulf 及其姊妹公司 Miedema 的胡萝卜加工机械交付线束，现在继续为该集团的马铃薯加工领域提供线束。

凭借其全球影响力，Dewulf 成为行业内的全球第二大企业，业务也在不断增长。

- 农业领域的快速开发提供了新的机会。一些国家（如南非）现正在从人工收割向机器收割转变。在中国，我们看到了从稻米到马铃薯的调整。生产稻米需要很大的占地面积，这意味着每公顷马铃薯的产量比稻米高。◇◇



“操作员 Bo Gustavsson 建造了用于压接电力电缆的新型机器人。”

继续投资  
RIMFORSA

# 加强自动化， 提升全球竞争力

位于 Rimaforsa 的 Rimaster 电子系统利用全新的自动化工艺，以期确保其全球竞争力。新的机器人压接模块和自动化仓库已经全面运行。

总经理 Mathias Nilsson 说：“最终提高了连续性，增强了质量以及更佳的任务表现。”

全新的机器人模块生产电力电缆，并利用两个机器人 - 一个带有“视觉系统”，负责拣选电缆连接器，另一个则负责执行实际卷边操作。该模块被编程为 40 种不同的

布线格式，每个设备耗时 15 秒。

“通过机器人单元，我们实现了更高的生产连续性。由于可以在最后一次移动之后装载货物并继续工作，我们也可以增加有效的生产时间，” 尼尔森说，他认为这些投资已经获得了巨大收益。自动化程度的提高降低了 Rimaster 客户的交付周期，并提高了质量和灵活性，但从操作角度来看也很重要。

“从生产领域消除单调的工作，让员工投身于有助于获得职业发展的工作，从而使 Rimaster 成为一个有吸引力的工作场所。”

去年秋天，新的自动化仓库也已投

入使用。到目前为止，所有的部件都是从仓储货架上手工挑选而来，这花费了很多时间。采用新型立式仓储升降机，过程大大简化。所有组件都存储在机器中，可从生产系统数字化接收订单。然后该系统通过拣选清单引导员工。

“这是一个非常节省时间和空间的系统，也有助于提高质量保证。激光指示器可以指示不同部件可以在哪些盒子中找到，并且可以最大限度地减少出现错误的风险。”

Rimaster 是一家领先的供应商，专业制造电缆线束、配电柜、电子装置以及特种车辆和工业系统的驾驶室。



Rimaster AB, Industrivägen 14 | 590 44 Rimforsa, Sweden | +46 494 795 00 | info@rimaster.com

www.rimaster.com

Rimaster  
Electrosystem  
Industrivägen 14  
590 44 Rimforsa  
瑞典

Andreas Kronström  
+46 705 658 904  
akr@rimaster.com  
Patrik Andwester  
+46 703 991 448  
pan@rimaster.com

Rimaster  
Development  
Bröksmyravägen 31  
826 40 Söderhamn  
瑞典

Ulf Almén  
+46 705 173 309  
ual@rimaster.com

Rimaster  
Cab & Mechanics  
Industrigatan 1  
590 42 Horn  
瑞典

Anders Jonliden  
+46 708 720 877  
ajo@rimaster.com

Rimaster  
Poland  
Ul.Kolejowa 4  
78-550 Czaplinek  
波兰

Hubert Walachowski  
+48 602 315 843  
plhwa@rimaster.com

Rimaster  
France  
114, Rue des  
Pépinières  
69400 Arnas  
法国

Julien Fambrini  
+33 624 340 049  
jfa@rimaster.com

Rimaster  
Benelux  
Halstraat 41  
3550 Heusden-Zolder  
Belgium

Jean-Pierre Vanheel  
+32 470 670 130  
jva@rimaster.com

Rimaster  
Germany  
Brüder-Grimm-  
Strasse 17  
34369 Hofgeismar,  
Germany

Norbert Heib  
+49 567 160 991 01  
plnhe@rimaster.com

Rimaster  
Ningbo  
中国浙江省宁波市镇  
海经济开发区中官路  
1188 号 7 幢，邮  
编：315221  
Yong Shen  
+86 188 580 114 86  
ysh@rimaster.com